

PIPE FITTING



フィッティング&フランジ

差込み溶接形およびねじ込み形管継手

仕様

1. 適用される鋼管の種類

- JIS G3454 (圧力配管用炭素鋼鋼管)
- JIS G3455 (高圧配管用炭素鋼鋼管)
- JIS G3456 (高温配管用炭素鋼鋼管)
- JIS G3458 (配管用合金鋼鋼管)
- JIS G3459 (配管用ステンレス鋼鋼管)
- JIS G3460 (低温配管用鋼管)

2. 圧力レーティングと対応管の肉厚

管継手の種類	圧力レーティング	対応する管の肉厚
さし込み溶接形	3000	S80又はXS
	6000	S160
	9000	XXS
ねじ込み形	2000	S80又はXS
	3000	S160
	6000	XXS

3. 継手の材質

管継手の材質は、接続される鋼管に相当します。

区 分	管継手の材料	接続される鋼管 (参考)	
炭 素 鋼	A105	STPG38、STPT38 STPG42、STPT42	圧力配管用
		STS38 STS42	高圧配管用
合 金 鋼	ASTM A182 F11	STPA23	高温配管用
	ASTM A182 F22	STPA24	
	ASTM A182 F5	STPA25	
ステンレス鋼	JIS G4303 SUS304	SUS304	耐食 高温配管用 及び低温 配管用
	JIS G4303 SUS304L	SUS304L	
	JIS G4303 SUS316	SUS316	
	JIS G4303 SUS316L	SUS316L	
	JIS G4303 SUS321	SUS321	
低 温 用 鋼	ASTM A350 LF2	STPL39	低温配管用
	ASTM LF3	STPL42	

注) 材料による標準製作品は炭素鋼、SUS304およびSUS316とします。

注) ねじ込み形管継手における炭素鋼の主要材料はA105以外は各シートによります。

4. 継手の耐圧

SCH80は21MPa迄に使用でき、SCH160は42MPa迄に使用できます。

5. 寸法許容差

項 目	継 手 の 種 類	許 容 差			
		6、8	10～20	25～50	65、80
外 径 (OD)	90°、45°エルボ・チーズ	+2.0 -0.5	+2.0 -0.5	+2.5 -1.0	+3.0 -1.0
	ユニオン、カップリング ソケット	+1.0 -0.1	+1.0 -0.1	+1.5 -0.1	+2.0 -0.3
さし込み部の内径 (S)	すべての継手	+0.3 -0			+0.4 -0
穴 径 (D)		±0.4			±0.8
さし込み部の内径と穴径の偏心		±0.8			
さし込み部の穴と継手の穴の軸線との傾き		1.5/300以下			
中心からさし込み部底面までの距離 (G)	90°、45°エルボ、チーズ、ユニオン	±0.8	±1.5	±2.0	±2.5
さし込み部底面間の距離 (E)	フルカップリング	±1.5	±3.0	±4.0	±5.0
さし込み部底面から対面までの距離 (F)	ハーフカップリング	±0.8	±1.5	±2.0	±2.5

6. 関連材質対比表

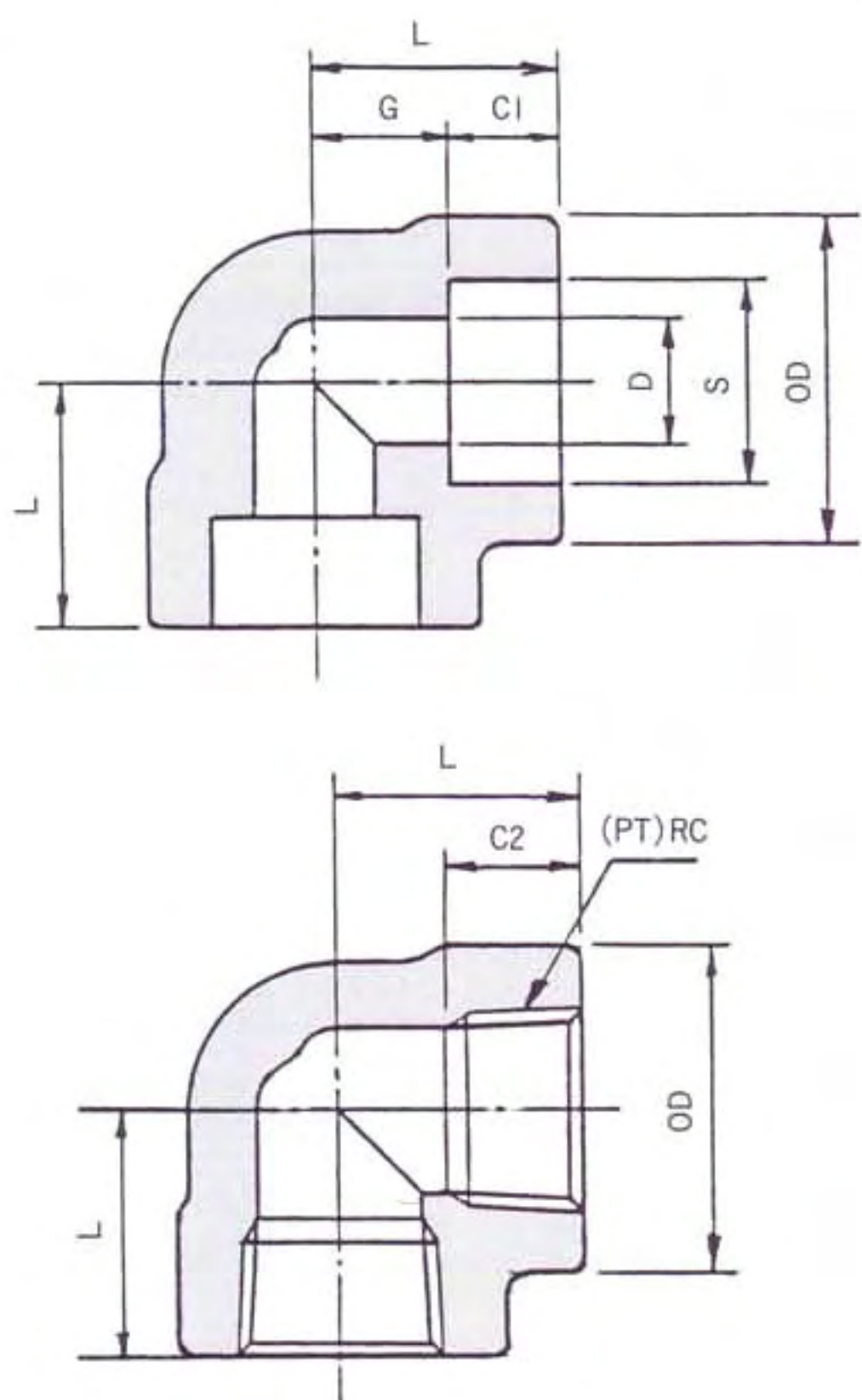
鋼 種	主 成 分	J I S 記 号	相当するASTM記号	JPI記号	JIS鋼材記号	継手材質記号
炭素鋼	普通炭素鋼	SGP SS41	A120 A283-A	JPI、ST	S25C	A
	Siキルド炭素鋼	STPG38、42、SM41A STPT38、42、SB42	A53-B A242 A106-B A515-55	STPG38 1種PSS1		WP B C
炭素鋼 (低温用)	A Ⅱキルド炭素鋼	STPL39	A331-I A300-I	2種PSS2	LF1	WPL1
合金鋼 (低温用)	3.5Ni鋼	STPL46	A333-3 A300-3	3種PSS3	LF3	WPL3
合金鋼 (高圧用)	0.5MO鋼	STPA12	A335-P1 A204-B	4種PSS4	F1	WP1
	1Cr-0.5MO鋼	STPA22	A335-P12 A387-B	5種PSS5	F12	WP12
	1¼Cr-0.5MO鋼	STPA23	A335-P11 A387-C	6種PSS6	F11	WP11
	2¼Cr-1MO鋼	STPA24	A335-P22 A387-D	7種PSS7	F22	WP22
合金鋼 (高温耐食用)	5Cr-0.5MO鋼	STPA25	A335-P5 A357	8種PSS8	F5	WP5
	9Cr-1MO鋼	STPA26	A335-P9	9種PSS9	F9	
合金鋼 (低温) (高温) (耐食用)	18Cr-8Ni鋼	SUS304TP、SUS304cp、HP	A312TP304、A240-304	10種PSS10	SUS304	WP304
	18Cr-8NiL鋼	SUS304LTP、SUS304Lcp、HP	A312TP304L、A240-304L	11種PSS11	SUS304L	WP304L
	18Cr-12Ni-3MO鋼	SUS316TP、SUS316cp、HP	A312TP316、A240-316	12種PSS12	SUS316	WP316
	18Cr-12Ni-3MOL鋼	SUS316LTP、SUS316Lcp、HP	A312TP316L、A240-316L	13種PSS13	SUS316L	WP316L
	18Cr-8NiTi鋼	SUS321TP、SUS321cp、HP	A312TP321、A240-321	14種PSS14	SUS321	WP321
	18Cr-8Ni-Nb鋼	SUS347TP、SUS347cp、HP	A312TP347、A240-347	15種PSS15	SUS347	WP347
	23Cr-13Ni鋼	SUS309TP、SUS309cp、HP	A312TP309、A240-309	16種PSS16	SUS309	WP309
	25Cr-20Ni鋼	SUS310TP、SUS310cp、HP	A312TP310、A240-310	17種PSS17	SUS310	WP310

7. 温度圧力による適用範囲

温度 ℃ ↑ 800 650 600 575 550 500 475 450 350 -0 -15 -50 -100	SUS309、310 (高CrNiステンレス鋼)		
	SUS304、321、316、347 (オーテナイト系ステンレス鋼)		
	PA26 (9Cr-1MO鋼)		
	PA24、25 (5Cr-0.5MO鋼、2.25Cr-1MO鋼)		
	PA23 (1.25Cr-0.5MO鋼)		
	PA22 (1Cr-0.5MO鋼)		
	PA12 (0.5MO鋼)		
	PA38、42、49 (粗粒キルド鋼)		
	FSGP (リムド鋼)	PG38、42 (セミキルド鋼)	STS35、38、42、49 (キルド鋼)
	10	100	→ 圧力 kg/cm ²
	PL39 (ALキルド鋼)		
	PL46 (3.5Ni鋼)		
	SUS (オーステナイト系ステンレス鋼)		

90 DEG ELBOW

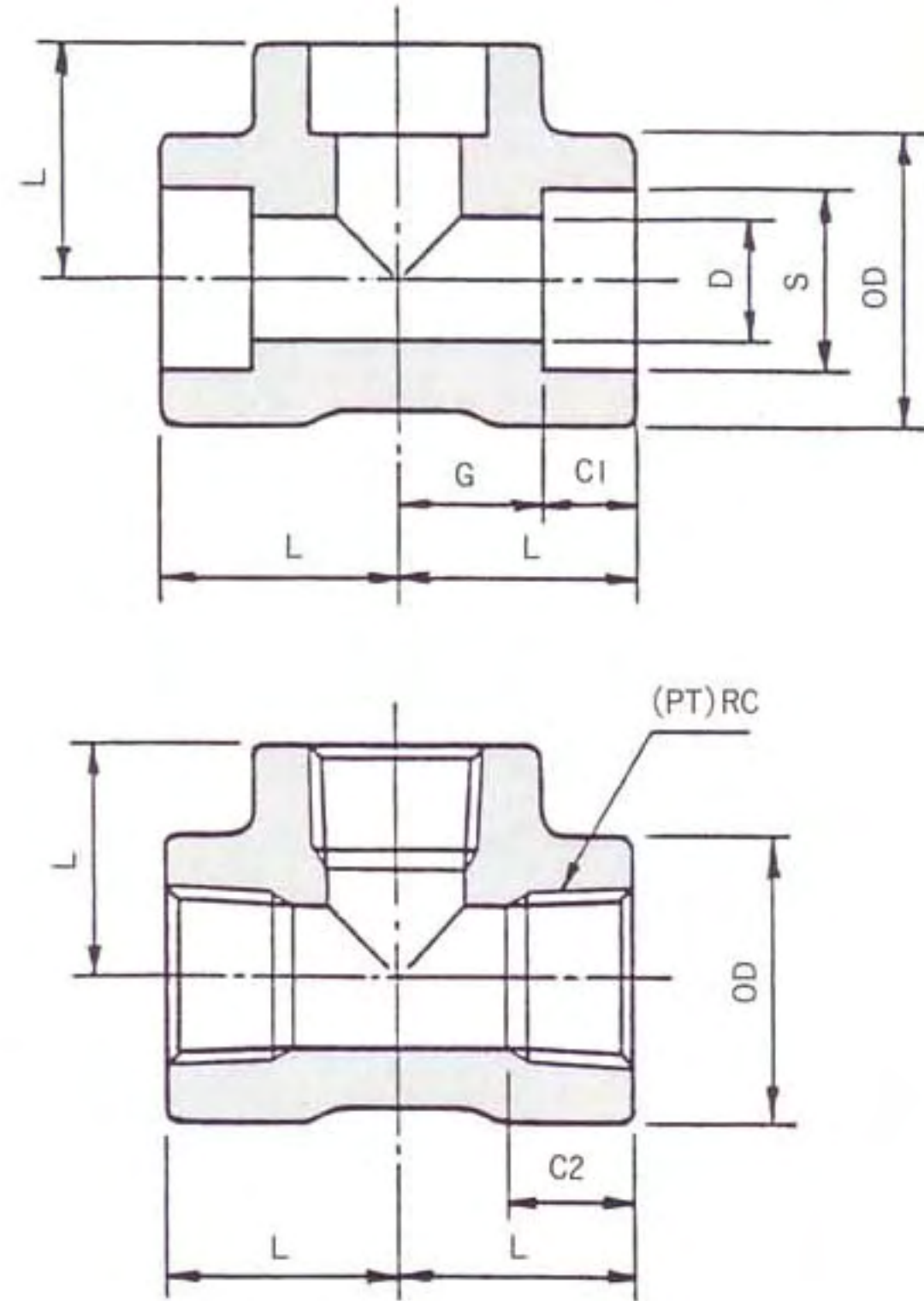
UNIT : mm



NOMINAL SIZE - THICKNESS	S	OD	C1	D	G	L	C2	APP. WT (KG)
8 - S 80	14.3	23	10	9.4	11.1	21.1	13	0.10
10 -	17.8	28	13	12.7	13.5	26.5	15	0.15
15 -	22.2	33	13	16.1	15.9	28.9	17	0.23
20 -	27.7	38	16	21.4	19.1	35.1	19	0.36
25 -	34.5	47	16	27.2	22.2	38.2	21	0.55
32 -	43.2	57	18	35.5	27.0	45.0	24	0.95
40 -	49.1	64	19	41.2	31.8	50.8	25	1.12
50 -	61.1	77	22	52.7	38.1	60.1	30	1.96
65 -	77.1	96	26	65.9	41.3	67.3	33	3.30
80 -	90.0	110	29	78.1	57.2	86.2	38	5.64
15 - S160	22.2	38	14	12.3	19.1	33.1	17	0.42
20 -	27.7	47	16	16.2	22.2	38.2	19	0.70
25 -	34.5	57	18	21.2	27.0	45.0	21	1.13
32 -	43.2	64	19	29.9	31.8	50.8	24	1.50
40 -	49.1	77	22	34.4	38.1	60.1	25	2.76
50 -	61.1	91	23	43.1	41.3	64.3	30	4.90
65 -	77.1	110	28	57.3	57.2	85.2	33	7.74
80 -	90.0	120	31	66.9	63.5	94.5	38	10.90
15 - XXS	22.2	47	16	6.7	22.2	38.2	17	0.72
20 -	27.7	57	18	11.6	27.0	45.0	19	1.20
25 -	34.5	64	19	15.8	31.8	50.8	21	1.84
32 -	43.2	77	22	23.3	38.1	60.1	24	3.00
40 -	49.1	77	22	28.2	38.1	60.1	25	2.90
50 -	61.1	96	28	38.3	41.3	69.3	30	5.80

STRAIGHT TEE

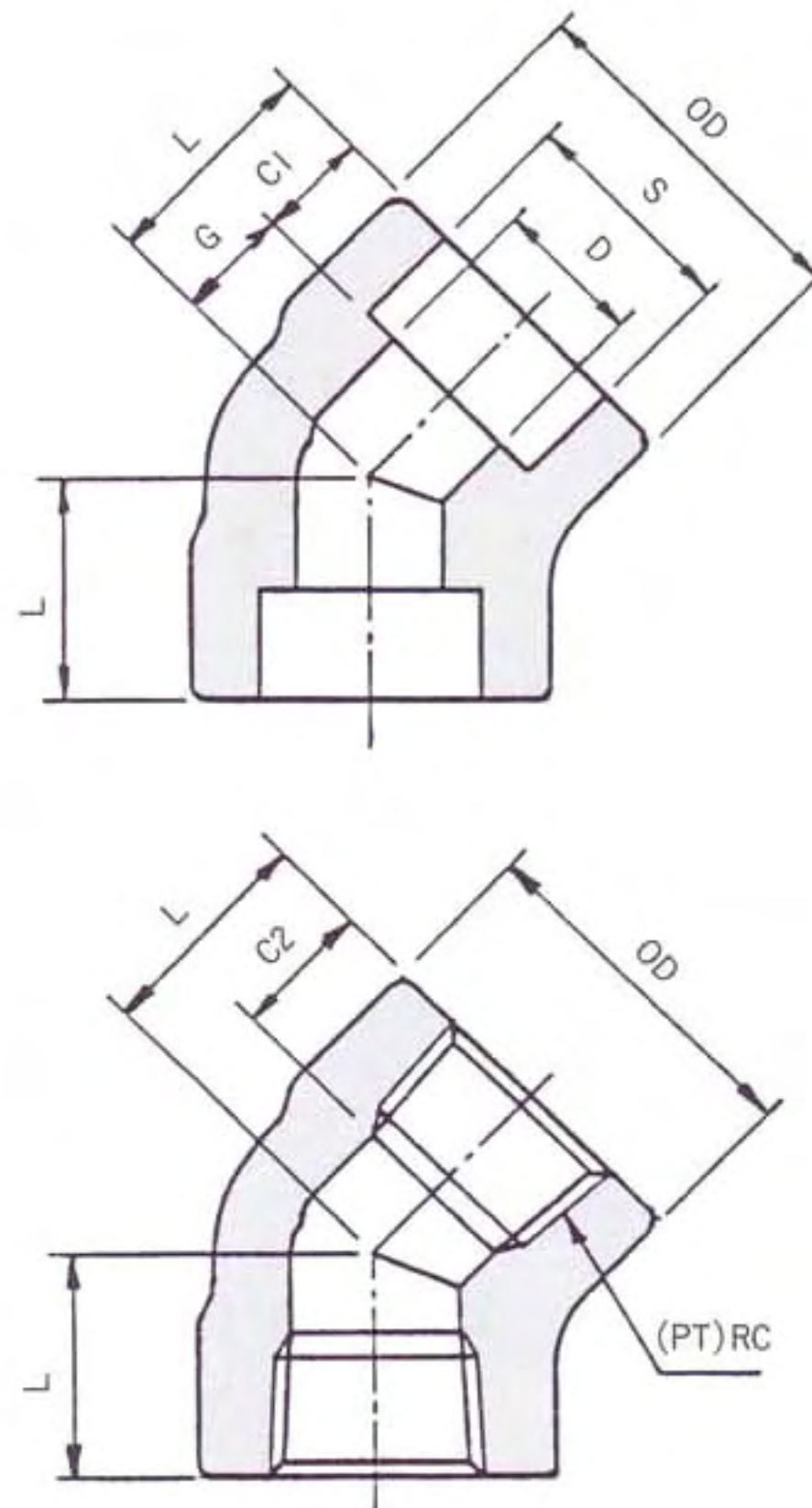
UNIT : mm



NOMINAL SIZE - THICKNESS	S	OD	C1	D	G	L	C2	APP. WT (KG)
8 - S 80	14.3	23	10	9.4	11.1	21.1	13	0.14
10 -	17.8	28	13	12.7	13.5	26.5	15	0.18
15 -	22.2	33	13	16.1	15.9	28.9	17	0.33
20 -	27.7	38	16	21.4	19.1	35.1	19	0.48
25 -	34.5	47	16	27.2	22.2	38.2	21	0.72
32 -	43.2	57	18	35.5	27.0	45.0	24	1.10
40 -	49.1	64	19	41.2	31.8	50.8	25	1.39
50 -	61.1	77	22	52.7	38.1	60.1	30	2.25
65 -	77.1	96	26	65.9	41.3	67.3	33	4.10
80 -	90.0	110	29	78.1	57.2	86.2	38	6.12
15 - S160	22.2	38	14	12.3	19.1	33.1	17	0.53
20 -	27.7	47	16	16.2	22.2	38.2	19	0.88
25 -	34.5	57	18	21.2	27.0	45.0	21	1.41
32 -	43.2	64	19	29.9	31.8	50.8	24	1.83
40 -	49.1	77	22	34.4	38.1	60.1	25	3.10
50 -	61.1	91	23	43.1	41.3	64.3	30	5.32
65 -	77.1	110	28	57.3	57.2	85.2	33	8.55
80 -	90.0	120	31	66.9	63.5	94.5	38	12.00
15 - XXS	22.2	47	16	6.7	22.2	38.2	17	0.90
20 -	27.7	57	18	11.6	27.0	45.0	19	1.50
25 -	34.5	64	19	15.8	31.8	50.8	21	1.95
32 -	43.2	77	22	23.3	38.1	60.1	24	3.30
40 -	49.1	77	22	28.2	38.1	60.1	25	3.25
50 -	61.1	96	28	38.3	41.3	69.3	30	6.29

45 DEG ELBOW

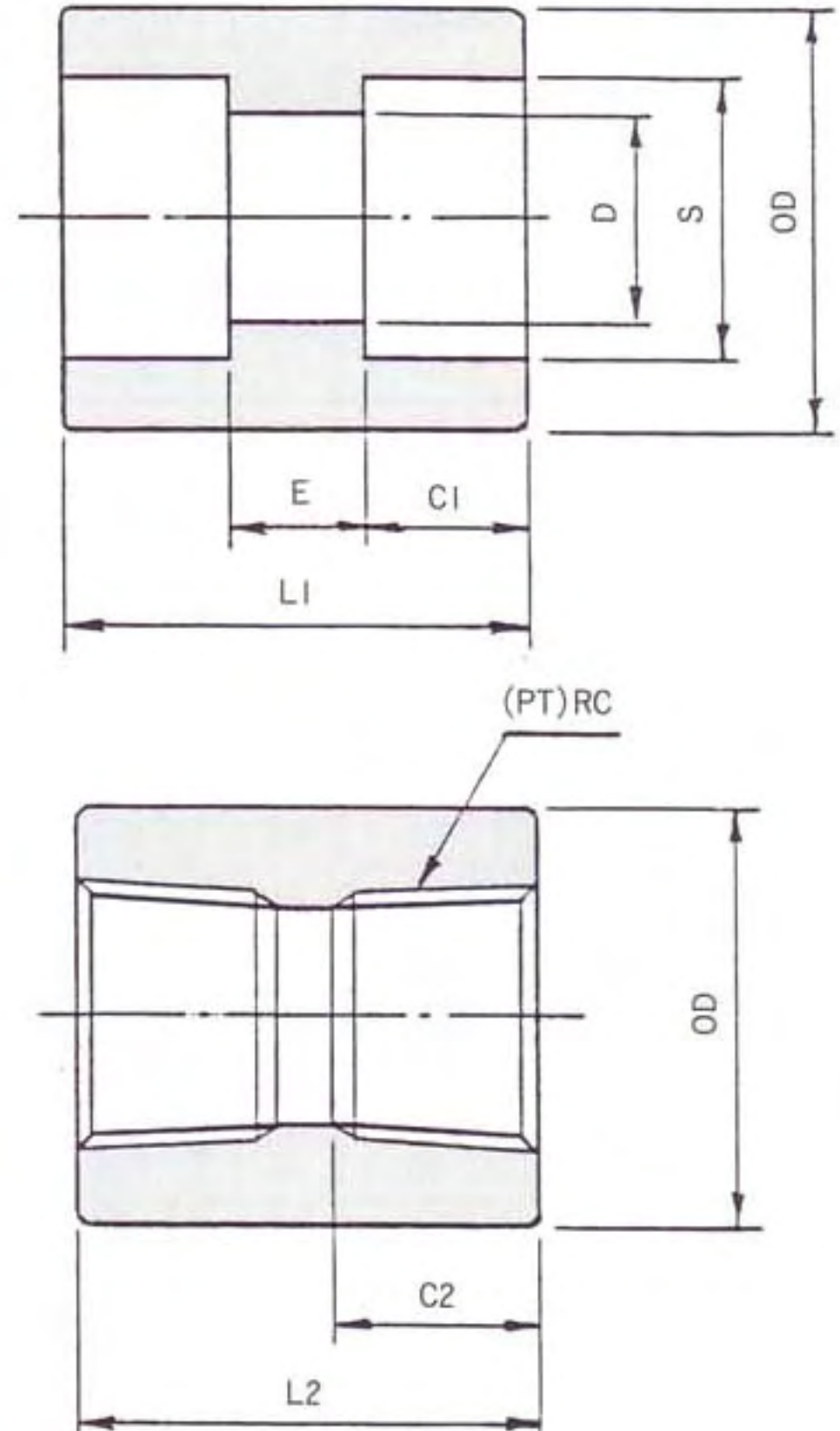
UNIT : mm



NOMINAL SIZE - THICKNESS	S	OD	C1	D	G	L	C2	APP. WT (KG)
8 - S 80	14.3	23	10	9.4	7.9	17.9	13	0.09
10 -	17.8	28	13	12.7	7.9	20.9	15	0.13
15 -	22.2	33	13	16.1	11.1	24.1	17	0.24
20 -	27.7	38	16	21.4	12.7	28.7	19	0.21
25 -	34.5	47	16	27.2	14.3	30.3	21	0.43
32 -	43.2	57	18	35.5	17.5	35.5	24	0.75
40 -	49.1	64	19	41.2	20.6	39.6	25	0.95
50 -	61.1	77	22	52.7	25.4	47.4	30	1.39
65 -	77.1	96	26	65.9	28.6	54.6	33	2.45
80 -	90.0	110	29	78.1	31.8	60.8	38	4.00
15 - S160	22.2	38	14	12.3	12.7	26.7	17	0.39
20 -	27.7	47	16	16.2	14.3	30.3	19	0.50
25 -	34.5	57	18	21.2	17.5	35.5	21	0.96
32 -	43.2	64	19	29.9	20.6	39.6	24	1.10
40 -	49.1	77	22	34.4	25.4	47.4	25	2.11
50 -	61.1	91	23	43.1	28.6	51.6	30	4.50
65 -	77.1	110	28	57.3	31.8	59.8	33	5.20
80 -	90.0	120	31	66.9	34.9	65.9	38	7.50
15 - XXS	22.2	47	16	6.7	14.3	30.3	17	0.04
20 -	27.7	57	18	11.6	17.5	35.5	19	1.03
25 -	34.5	64	19	15.8	20.6	39.6	21	1.20
32 -	43.2	77	22	23.3	25.4	47.4	24	2.40
40 -	49.1	77	22	28.2	25.4	47.4	25	2.30
50 -	61.1	96	28	38.3	28.6	56.6	30	5.50

FULL COUPLING

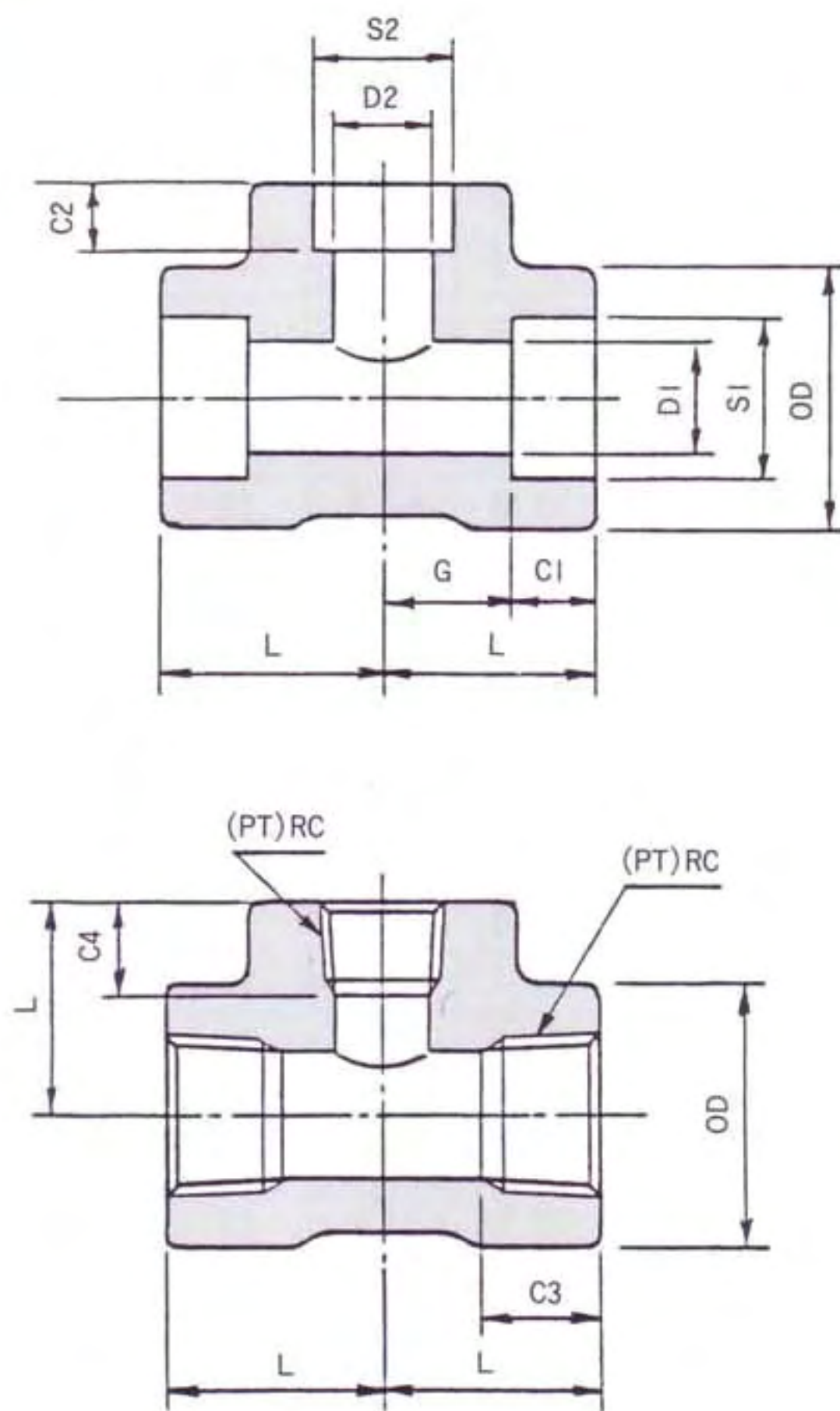
UNIT : mm



NOMINAL SIZE - THICKNESS	S	OD	C1	D	E	L1	C2	L2	APP. WT (KG)
8 - S 80	14.3	22	10	9.4	6.4	26.4	13	28	0.05
10 -	17.8	27	13	12.7	6.4	32.4	15	33	0.09
15 -	22.2	32	13	16.1	9.5	35.5	17	37	0.13
20 -	27.7	38	16	21.4	9.5	41.5	19	42	0.19
25 -	34.5	46	16	27.2	12.7	44.7	21	45	0.30
32 -	43.2	55	18	35.5	12.7	48.7	24	52	0.41
40 -	49.1	63	19	41.2	12.7	50.7	25	56	0.56
50 -	61.1	76	22	52.7	19.1	63.1	30	66	0.92
65 -	77.1	95	26	65.9	19.1	71.1	33	71	1.65
80 -	90.0	110	29	78.1	19.1	77.1	38	81	2.18
15 - S160	22.2	35	14	12.3	9.5	37.5	17	37	0.20
20 -	27.7	42	16	16.2	9.5	41.5	19	42	0.29
25 -	34.5	51	18	21.2	12.7	48.7	21	45	0.49
32 -	43.2	60	19	29.9	12.7	50.7	24	52	0.63
40 -	49.1	68	22	34.4	12.7	56.7	25	56	0.89
50 -	61.1	84	25	43.1	19.1	69.1	30	66	1.65
65 -	77.1	105	28	57.3	19.1	75.1	33	71	2.70
80 -	90.0	120	31	66.9	19.1	81.1	38	81	3.60
15 - XXS	22.2	43	14	6.7	9.5	37.5	17	37	0.35
20 -	27.7	49	16	11.6	9.5	41.5	19	42	0.46
25 -	34.5	59	18	15.8	12.7	48.7	21	45	0.77
32 -	43.2	69	19	23.3	12.7	50.7	24	52	1.03
40 -	49.1	77	22	28.2	12.7	56.7	25	56	1.37
50 -	61.1	91	25	38.3	19.1	69.1	30	66	2.22

REDUCING TEE

UNIT : mm

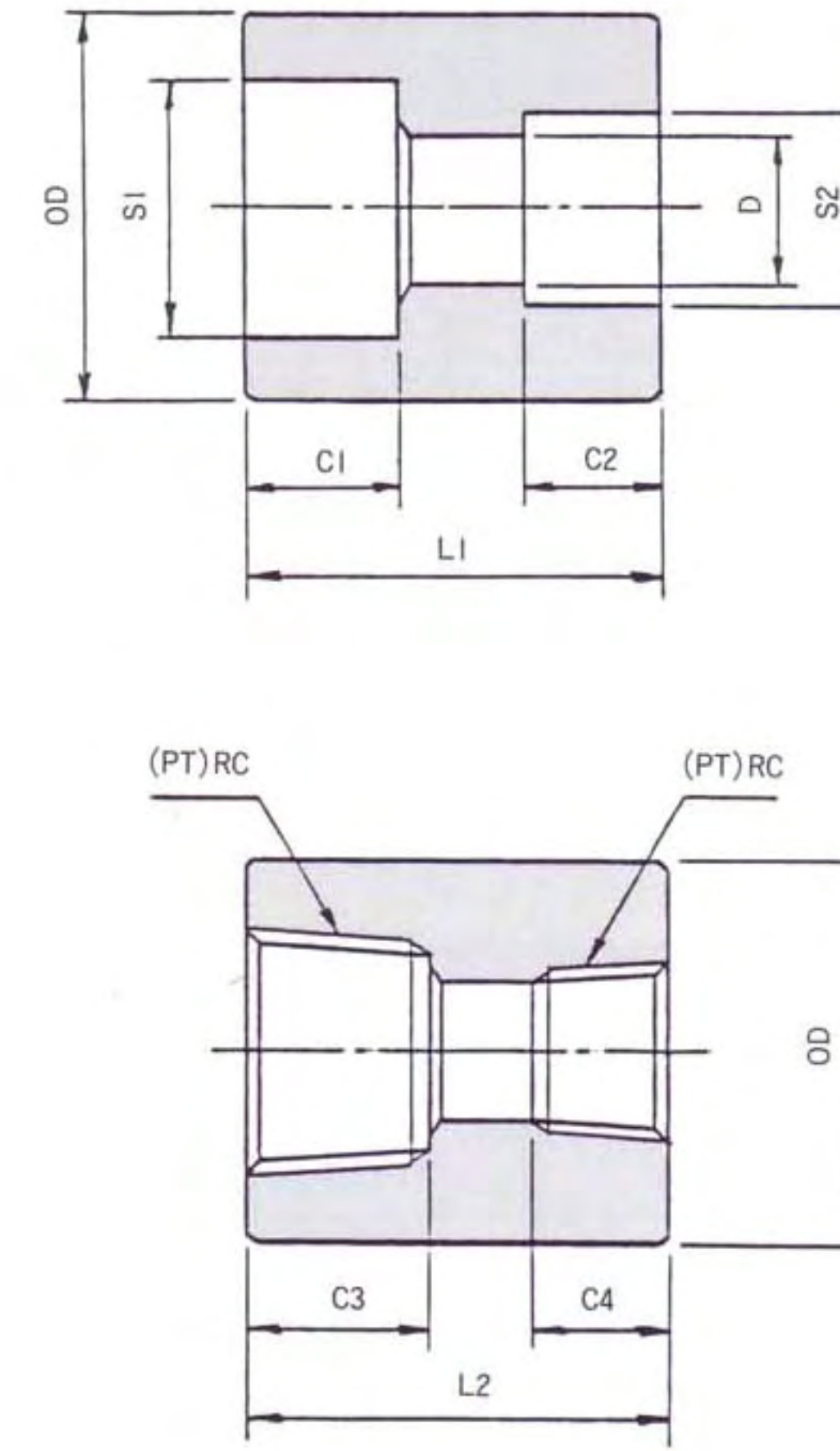


NOMINAL SIZE - THICKNESS	S1	S2	OD	CI	C2	DI	D2	G	L	C3	C4
15 × 8 -S80	22.2	14.3	33	13	10	16.1	9.4	15.9	28.9	17	13
15 × 10	22.2	17.8	33	13	13	16.1	12.7	15.9	28.9	17	15
20 × 10	27.7	17.8	38	16	13	21.4	12.7	19.1	35.1	19	15
20 × 15	27.7	22.2	38	16	13	21.4	16.1	19.1	35.1	19	17
25 × 15	34.5	22.2	47	16	13	27.2	16.1	22.2	38.2	21	17
25 × 20	34.5	27.7	47	16	16	27.2	21.4	22.2	38.2	21	19
32 × 15	43.2	22.2	57	18	13	35.5	16.1	27.0	45.0	24	17
32 × 20	43.2	27.7	57	18	16	35.5	21.4	27.0	45.0	24	19
32 × 25	43.2	34.5	57	18	16	35.5	27.2	27.0	45.0	24	21
40 × 15	49.1	22.2	64	19	13	41.2	16.1	31.8	50.8	25	17
40 × 20	49.1	27.7	64	19	16	41.2	21.4	31.8	50.8	25	19
40 × 25	49.1	34.5	64	19	16	41.2	27.2	31.8	50.8	25	21
40 × 32	49.1	43.2	64	19	18	41.2	35.5	31.8	50.8	25	24
50 × 15	61.1	22.2	77	22	13	52.7	16.1	38.1	60.1	30	17
50 × 20	61.1	27.7	77	22	16	52.7	21.4	38.1	60.1	30	19
50 × 25	61.1	34.5	77	22	16	52.7	27.2	38.1	60.1	30	21
50 × 32	61.1	43.2	77	22	18	52.7	35.5	38.1	60.1	30	24
50 × 40	61.1	49.1	77	22	19	52.7	41.2	38.1	60.1	30	25
65 × 25	77.1	34.5	96	26	16	65.9	27.2	41.3	67.3	33	21
65 × 32	77.1	43.2	96	26	18	65.9	35.5	41.3	67.3	33	24
65 × 40	77.1	49.1	96	26	19	65.9	41.2	41.3	67.3	33	25
65 × 50	77.1	61.1	96	26	22	65.9	52.7	41.3	67.3	33	30
80 × 32	90.0	43.2	110	29	18	78.1	35.5	57.2	86.2	38	24
80 × 40	90.0	49.1	110	29	19	78.1	41.2	57.2	86.2	38	25
80 × 50	90.0	61.1	110	29	22	78.1	52.7	57.2	86.2	38	30
80 × 65	90.0	77.1	110	29	26	78.1	65.9	57.2	86.2	38	33

NOMINAL SIZE - THICKNESS	S1	S2	OD	CI	C2	DI	D2	G	L	C3	C4
20 × 15 -S160	27.7	22.2	47	16	14	16.2	12.3	22.2	38.2	19	17
25 × 15	34.5	22.2	57	18	14	21.2	12.3	27.0	45.0	21	17
25 × 20	34.5	27.7	57	18	16	21.2	16.2	27.0	45.0	21	19
32 × 20	43.2	27.7	64	19	16	29.9	16.2	31.8	50.8	24	19
32 × 25	43.2	34.5	64	19	18	29.9	21.2	31.8	50.8	24	21
40 × 20	49.1	27.7	77	22	16	34.4	16.2	38.1	60.1	25	19
40 × 25	49.1	34.5	77	22	18	34.4	21.2	38.1	60.1	25	21
40 × 32	49.1	43.2	77	22	19	34.4	29.9	38.1	60.1	25	24
50 × 25	61.1	34.5	91	23	18	43.1	21.2	41.3	64.3	30	21
50 × 32	61.1	43.2	91	23	19	43.1	29.9	41.3	64.3	30	24
50 × 40	61.1	49.1	91	23	22	43.1	34.4	41.3	64.3	30	25
65 × 32	77.1	43.2	110	28	19	57.3	29.9	57.2	85.2	33	24
65 × 40	77.1	49.1	110	28	22	57.3	34.4	57.2	85.2	33	25
65 × 50	77.1	61.1	110	28	23	57.3	43.1	57.2	85.2	33	30
80 × 40	90.0	49.1	120	31	22	66.9	34.4	63.5	94.5	38	25
80 × 50	90.0	61.1	120	31	23	66.9	43.1	63.5	94.5	38	30
80 × 65	90.0	77.1	120	31	28	66.9	57.3	63.5	94.5	38	33
20 × 15 - XXS	27.7	22.2	57	18	16	11.6	6.7	27.0	45.0	19	17
25 × 15	34.5	22.2	64	19	16	15.8	6.7	31.8	50.8	21	17
25 × 20	34.5	27.7	64	19	18	15.8	11.6	31.8	50.8	21	19
32 × 20	43.2	27.7	77	22	18	23.3	11.6	38.1	60.1	24	19
32 × 25	43.2	34.5	77	22	19	23.3	15.8	38.1	60.1	24	21
40 × 20	49.1	27.7	77	22	18	28.2	11.6	38.1	60.1	25	19
40 × 25	49.1	34.5	77	22	19	28.2	15.8	38.1	60.1	25	21
40 × 32	49.1	43.2	77	22	22	28.2	23.3	38.1	60.1	25	24
50 × 25	61.1	34.5	96	28	19	38.3	15.8	41.3	69.3	30	21
50 × 32	61.1	43.2	96	28	22	38.3	23.3	41.3	69.3	30	24
50 × 40	61.1	49.1	96	28	22	38.3	28.2	41.3	69.3	30	25

REDUCING COUPLING

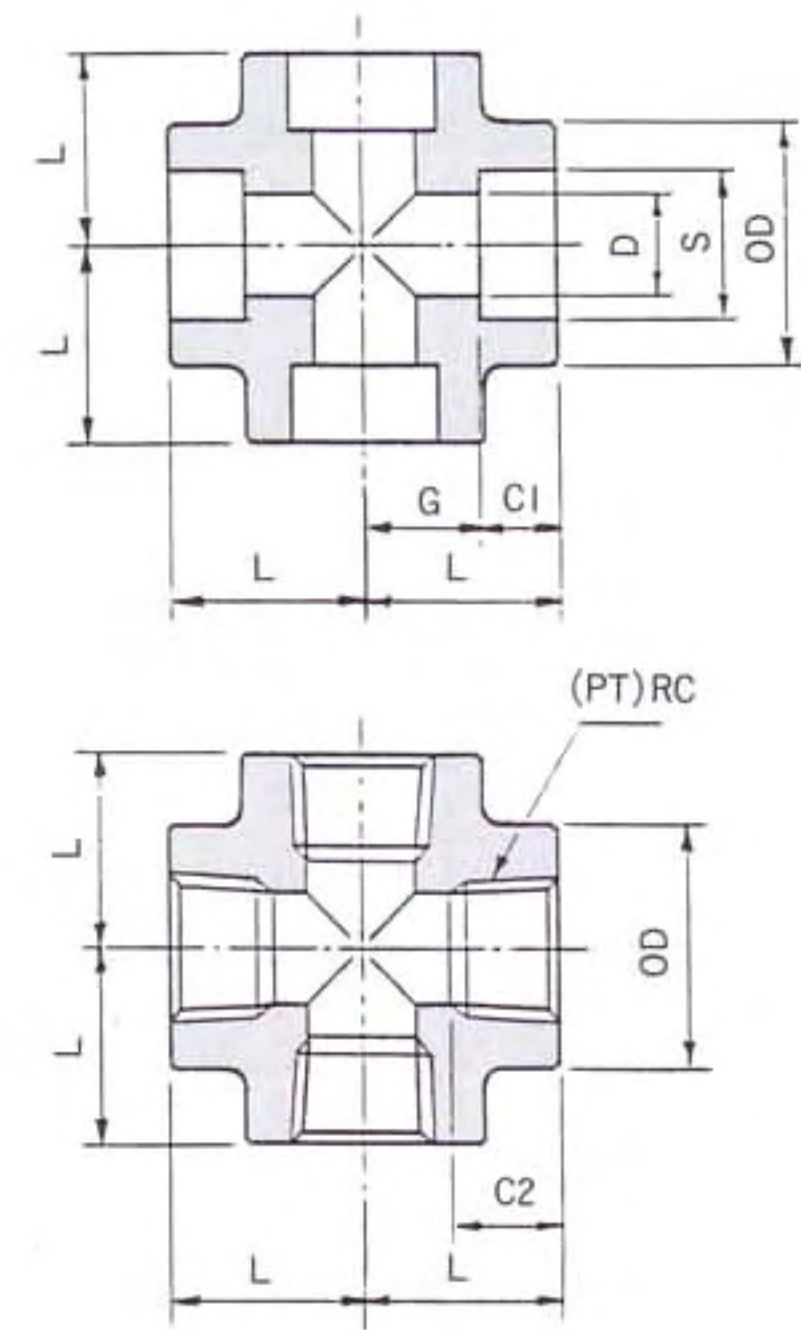
UNIT : mm



NOMINAL SIZE - THICKNESS	S1	S2	OD	CI	C2	D	LI	C3	C4	L2
15 × 8 -S80	22.2	14.3	32	13	10	9.4	35.5	17	13	37
15 × 10	22.2	17.8	32	13	13	12.7	35.5	17	15	37
20 × 10	27.7	17.8	38	16	13	12.7	41.5	19	15	42
20 × 15	27.7	22.2	38	16	13	16.1	41.5	19	17	42
25 × 15	34.5	22.2	46	16	13	16.1	44.7	21	17	45
25 × 20	34.5	27.7	46	16	16	21.4	44.7	21	19	45
32 × 15	43.2	22.2	55	18	13	16.1	48.7	24	17	52
32 × 20	43.2	27.2	55	18	16	21.4	48.7	24	19	52
32 × 25	43.2	34.5	55	18	16	27.2	48.7	24	21	52
40 × 15	49.1	22.2	63	19	13	16.1	50.7	25	17	56
40 × 20	49.1	27.7	63	19	16	21.4	50.7	25	19	56
40 × 25	49.1	34.5	63	19	16	27.2	50.7	25	21	56
40 × 32	49.1	43.2	63	19	18	35.5	50.7	25	24	56
50 × 15	61.1	22.2	76	22	13	16.1	63.1	30	17	66
50 × 20	61.1	27.7	76	22	16	21.4	63.1	30	19	66
50 × 25	61.1	34.5	76	22	16	27.2	63.1	30	21	66
50 × 32	61.1	43.2	76	22	18	35.5	63.1	30	24	66
50 × 40	61.1	49.1	76	22	19	41.2	63.1	30	25	66
65 × 25	77.1	34.5	95	26	16	27.2	71.1	33	21	71
65 × 32	77.1	43.2	95	26	18	35.5	71.1	33	24	71
65 × 40	77.1	49.1	95	26	19	41.2	71.1	33	25	71
65 × 50	77.1	61.1	95	26	22	52.7	71.1	33	30	71
80 × 32	90.0	43.2	110	29	18	35.5	77.1	38	24	81
80 × 40	90.0	49.1	110	29	19	41.2	77.1	38	25	81
80 × 50	90.0	61.1	110	29	22	52.7	77.1	38	30	81
80 × 65	90.0	77.1	110	29	26	65.9	77.1	38	33	81

NOMINAL SIZE - THICKNESS	S1	S2	OD	CI	C2	D2	LI	C3	C4	L2
20 × 15 -S160	27.7	22.2	42	16	14	12.3	41.5	19	17	42
25 × 15	34.5	22.2	51	18	14	12.3	48.7	21	17	45
25 × 20	34.5	27.7	51	18	16	16.2	48.7	21	19	45
32 × 20	43.2	27.7	60	19	16	16.2	50.7	24	19	52
32 × 25	43.2	34.5	60	19	18	21.2	50.7	24	21	52
40 × 20	49.1	27.7	68	22	16	16.2	56.7	25	19	56
40 × 25	49.1	34.5	68	22	18	21.2	56.7	25	21	56
40 × 32	49.1	43.2	68	22	19	29.9	56.7	25	24	56
50 × 25	61.1	34.5	84	25	18	21.2	69.1	30	21	66
50 × 32	61.1	43.2	84	25	19	29.9	69.1	30	24	66
50 × 40	61.1	49.1	84	25	22	34.4	69.1	30	25	66
65 × 32	77.1	43.2	105	28	19	29.9	75.1	33	24	71
65 × 40	77.1	49.1	105	28	22	34.4	75.1	33	25	71
65 × 50	77.1	61.1	105	28	25	43.1	75.1	33	30	71
80 × 40	90.0	49.1	120	31	22	34.4	81.1	38	25	81
80 × 50	90.0	61.1	120	31	25	43.1	81.1	38	30	81
80 × 65	90.0	77.1	120	31	28	57.3	81.1	38	33	81
20 × 15 - XXS	27.7	22.2	49	16	14	6.7	41.5	19	17	42
25 × 15	34.5	22.2	59	18	14	6.7	48.7	21	17	45
25 × 20	34.5	27.7	59	18	16	11.6	48.7	21	19	45
32 × 20	43.2	27.7	69	19	16	11.6	50.7	24	19	52
32 × 25	43.2	34.5	69	19	18	15.8	50.7	24	21	52
40 × 20	49.1	27.7	77	22	16	11.6	56.7	25	19	56
40 × 25	49.1	34.5	77	22	18	15.8	56.7	25	21	56
40 × 32	49.1	43.2	77	22	19	23.3	56.7	25	24	56
50 × 25	61.1	34.5	91	25	18	15.8	69.1	30	21	66
50 × 32	61.1	43.2	91	25	19	23.3	69.1	30	24	66
50 × 40	61.1	49.1	91	25	22	28.2	69.1	30	25	66

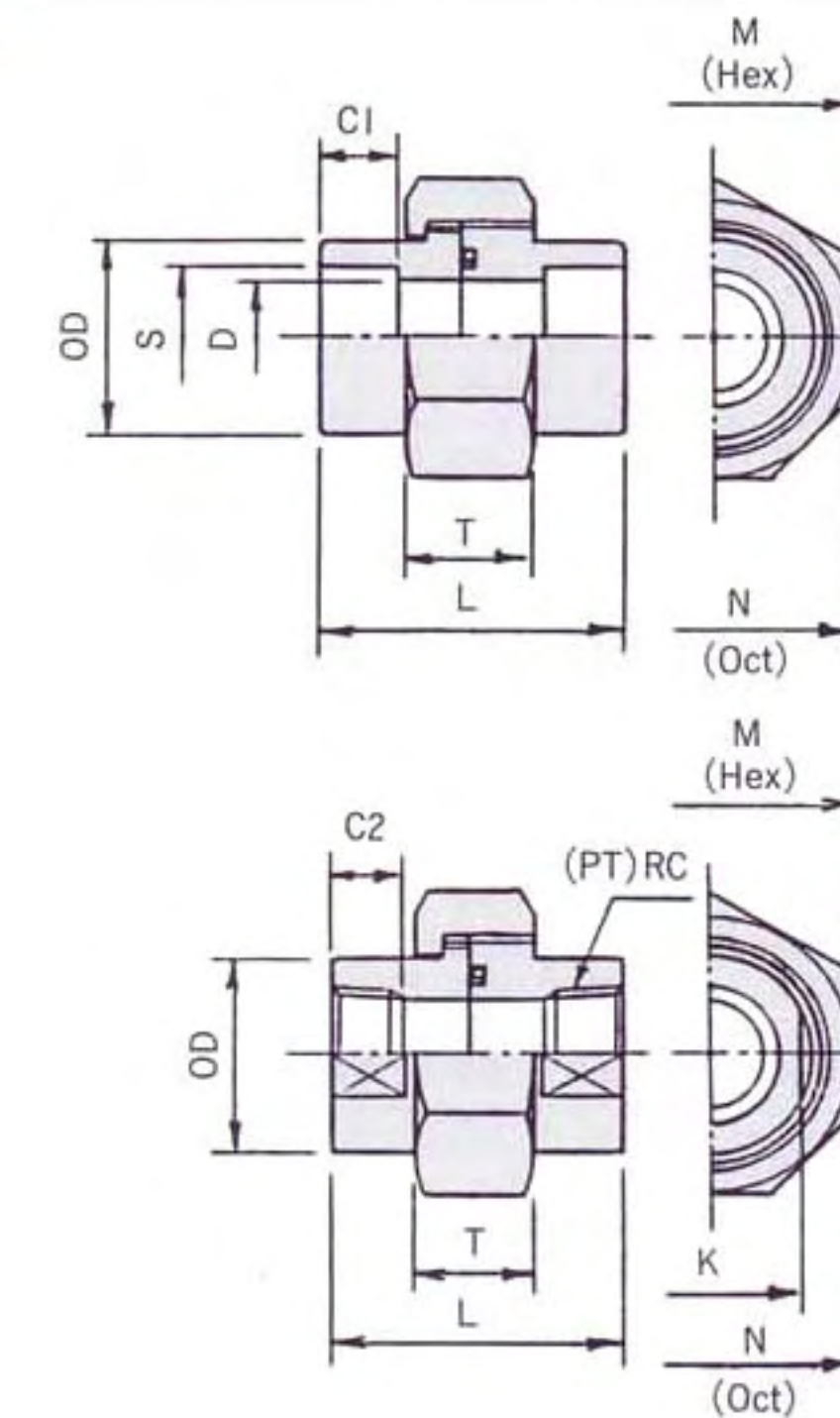
CROSS



UNIT : mm

NOMINAL SIZE - THICKNESS	S	OD	C1	D	G	L	C2	APP. WT (KG)
8 - S 80	14.3	23	10	9.4	11.1	21.1	13	0.18
10 -	17.8	28	13	12.7	13.5	26.5	15	0.23
15 -	22.2	33	13	16.1	15.9	28.9	17	0.41
20 -	27.7	38	16	21.4	19.1	35.1	19	0.60
25 -	34.5	47	16	27.2	22.2	38.2	21	0.90
32 -	43.2	57	18	35.5	27.0	45.0	24	1.38
40 -	49.1	64	19	41.2	31.8	50.8	25	1.74
50 -	61.1	77	22	52.7	38.1	60.1	30	2.81

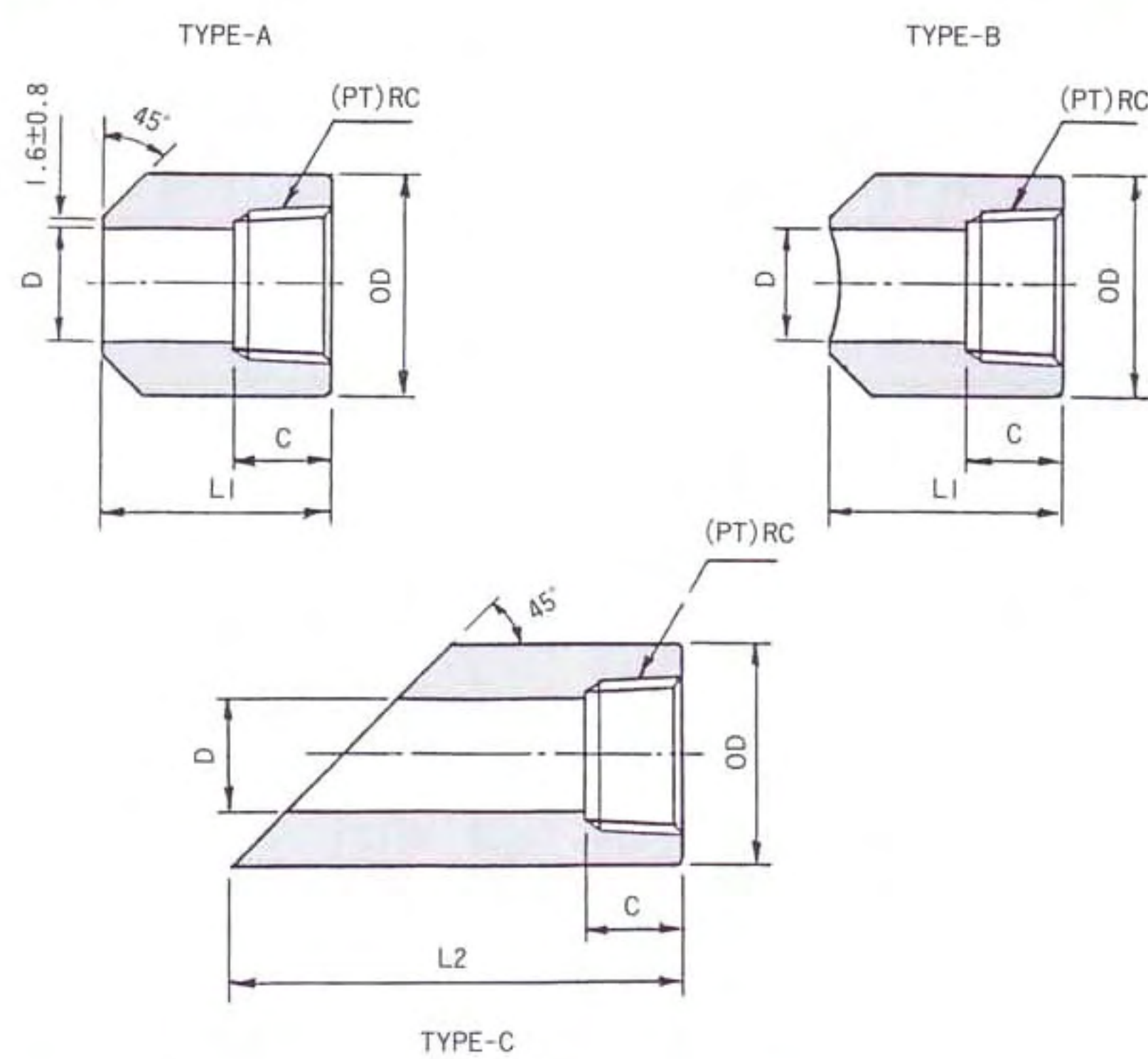
UNION O-RING TYPE



UNIT : mm

NOMINAL SIZE - THICKNESS	S	OD	C1 Min	D	T	L	K	M	N	C2	O-Ring	APP. WT (KG)
8 - S 80	14.3	22	9.6	9.4	17	37	19	35	—	13	P16	0.17
10 -	17.8	25	9.6	12.7	18	38	22	38	—	15	P20	0.20
15 -	22.2	32	9.6	16.1	20	40	29	46	—	17	G25	0.32
20 -	27.7	38	12.7	21.4	21	45	35	54	—	19	G30	0.45
25 -	34.5	46	12.7	27.2	25	57	43	63	—	21	G35	0.75
32 -	43.2	55	12.7	35.5	25	57	52	—	74	24	G45	0.95
40 -	49.1	62	12.7	41.2	28	64	59	—	83	25	G50	1.30
50 -	61.1	75	15.9	52.7	32	72	72	—	102	30	G65	2.13
65 -	77.1	95	15.9	65.9	40	100	92	—	129	33	G80	4.60
80 -	90.0	110	15.9	78.1	45	105	107	—	156	38	G90	7.10

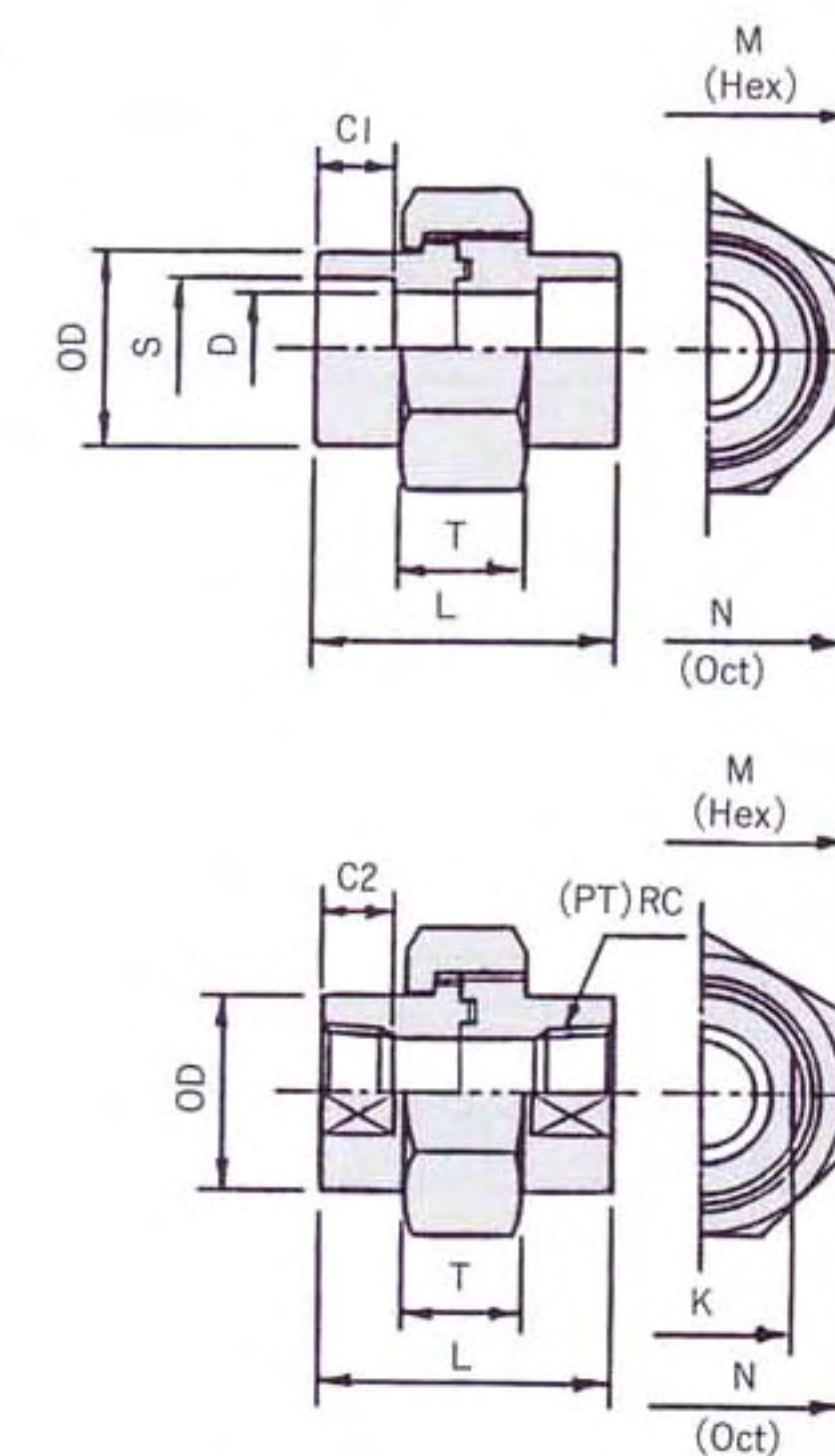
BOSS



UNIT : mm

NOMINAL SIZE - THICKNESS	OD	C	D	L1	L2	APP. WT (KG)	
						A&B	C
8 - S 80	22	13	9.4	28	—	0.06	—
10 -	25	15	12.7	33	—	0.08	—
15 -	32	17	16.1	37	100	0.15	0.39
20 -	38	19	21.4	42	100	0.22	0.48
25 -	46	21	27.2	45	100	0.33	0.63
32 -	55	24	35.5	52	107	0.47	0.81
40 -	65	25	41.2	56	121	0.73	1.24
50 -	75	30	52.7	66	141	0.97	1.62
65 -	95	33	65.9	73	168	1.78	3.11
80 -	110	38	78.1	80	190	2.27	4.60

UNION GASKET TYPE

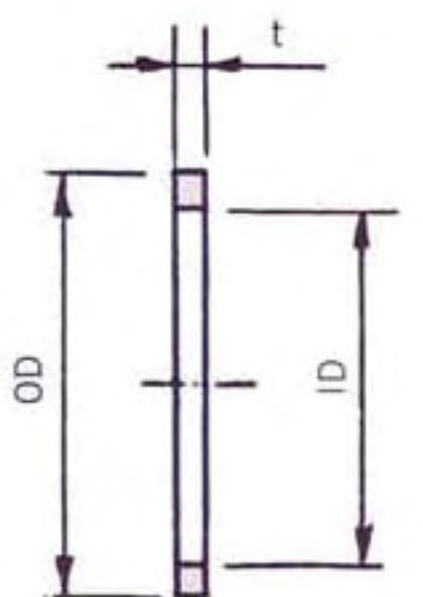


UNIT : mm

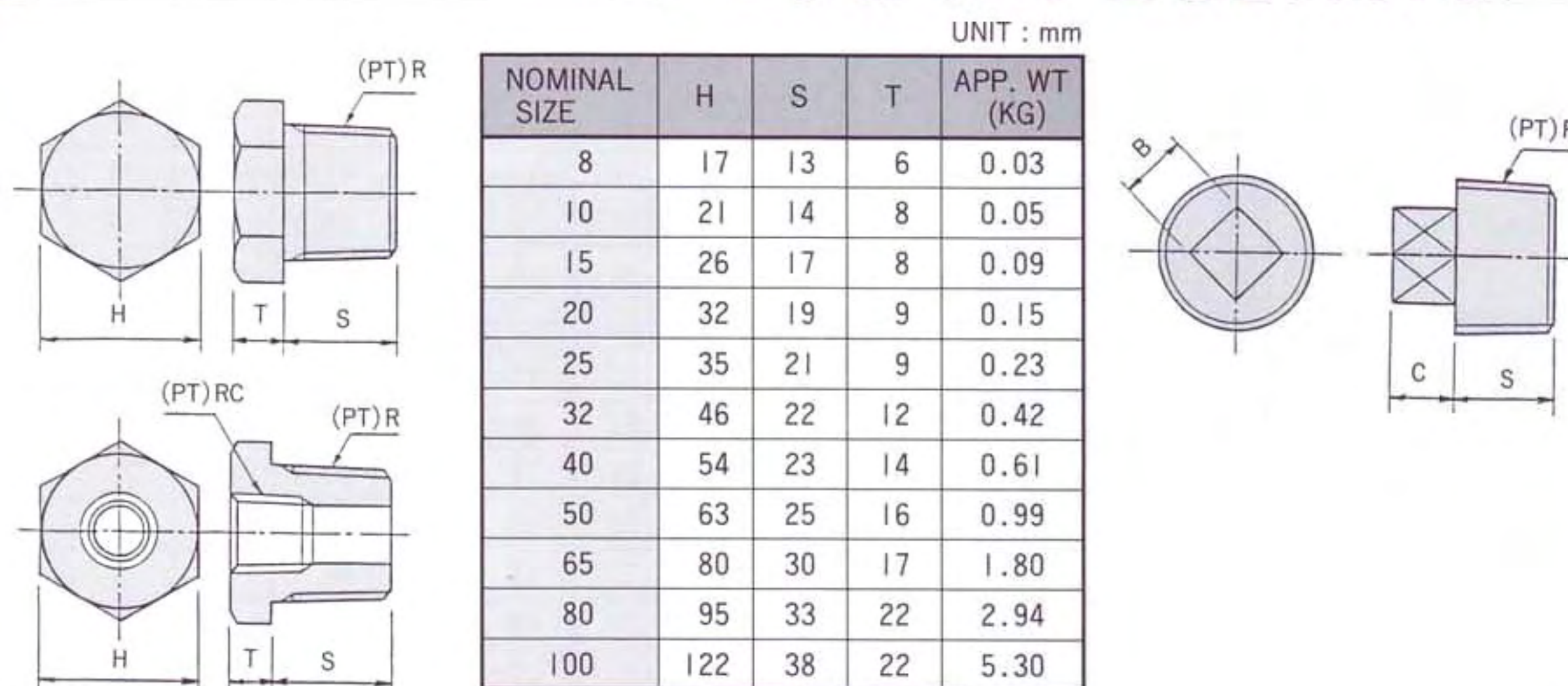
NOMINAL SIZE - THICKNESS	S	OD	C1 Min.	D	T	L	K	M	N	C2	APP. WT (KG)
8 - S 80	14.3	22	9.6	9.4	17	37	19	35	—	13	0.17
10 -	17.8	25	9.6	12.7	18	38	22	38	—	15	0.20
15 -	22.2	32	9.6	16.1	20	40	29	46	—	17	0.32
20 -	27.7	38	12.7	21.4	21	45	35	54	—	19	0.45
25 -	34.5	46	12.7	27.2	25	57	43	63	—	21	0.75
32 -	43.2	55	12.7	35.5	25	57	52	—	74	24	0.95
40 -	49.1	62	12.7	41.2	28	64	59	—	83	25	1.30
50 -	61.1	75	15.9	52.7	32	72	72	—	102	30	2.13
65 -	77.1	95	15.9	65.9	40	100	92	—	129	33	4.60
80 -	90.0	110	15.9	78.1	45	105	107	—	156	38	7.10

GASKET DIMENSION

SIZE	OD	ID	t	SIZE	OD	ID	t
8	18	14	1.5	32	53	43	1.5
10	24	18	1.5	40	57	47	1.5
15	28	21	1.5	50	72	61	1.5
20	36	27	1.5	65	86	74	1.5
25	41	32	1.5	80	98	86	1.5



PLUG and BUSHING



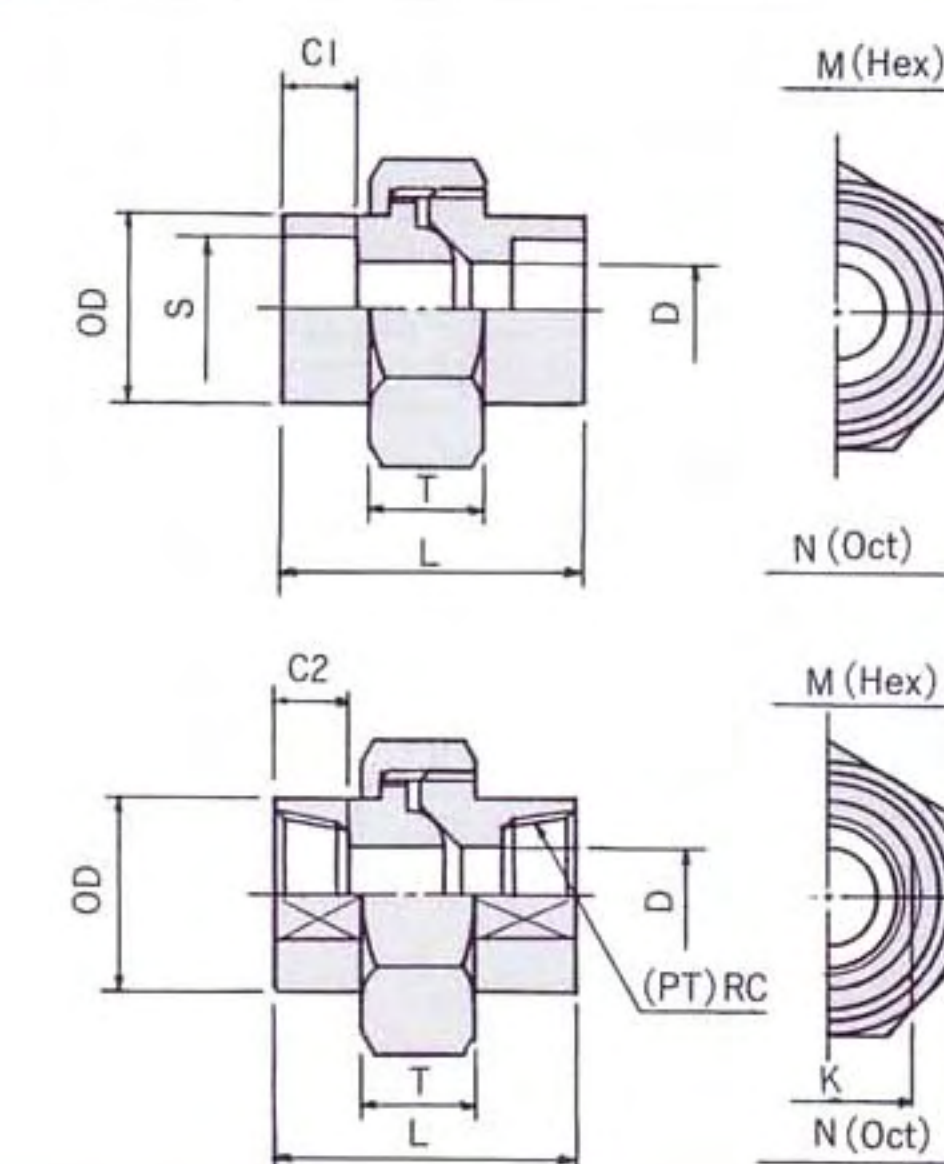
UNIT : mm

NOMINAL SIZE	H	S	T	APP. WT (KG)
8	17	13	6	0.03
10	21	14	8	0.05
15	26	17	8	0.09
20	32	19	9	0.15
25	35	21	9	0.23
32	46	22	12	0.42
40	54	23	14	0.61
50	63	25	16	0.99
65	80	30	17	1.80
80	95	33	22	2.94
100	122	38	22	5.30

UNIT : mm

NOMINAL SIZE	B	S	C	APP. WT (KG)
6	7	8	7	0.01
8	9	11	8	0.02
10	12	12	9	0.04
15	14	15	10	0.06
20	17	17	11	0.11
25	19	19	12	0.17
32	23	22	13	0.31
40	26	22	14	0.39
50	32	26	15	0.70
65	41	29	18	1.28
80	43	30	20	1.77
100	58	35	22	3.40

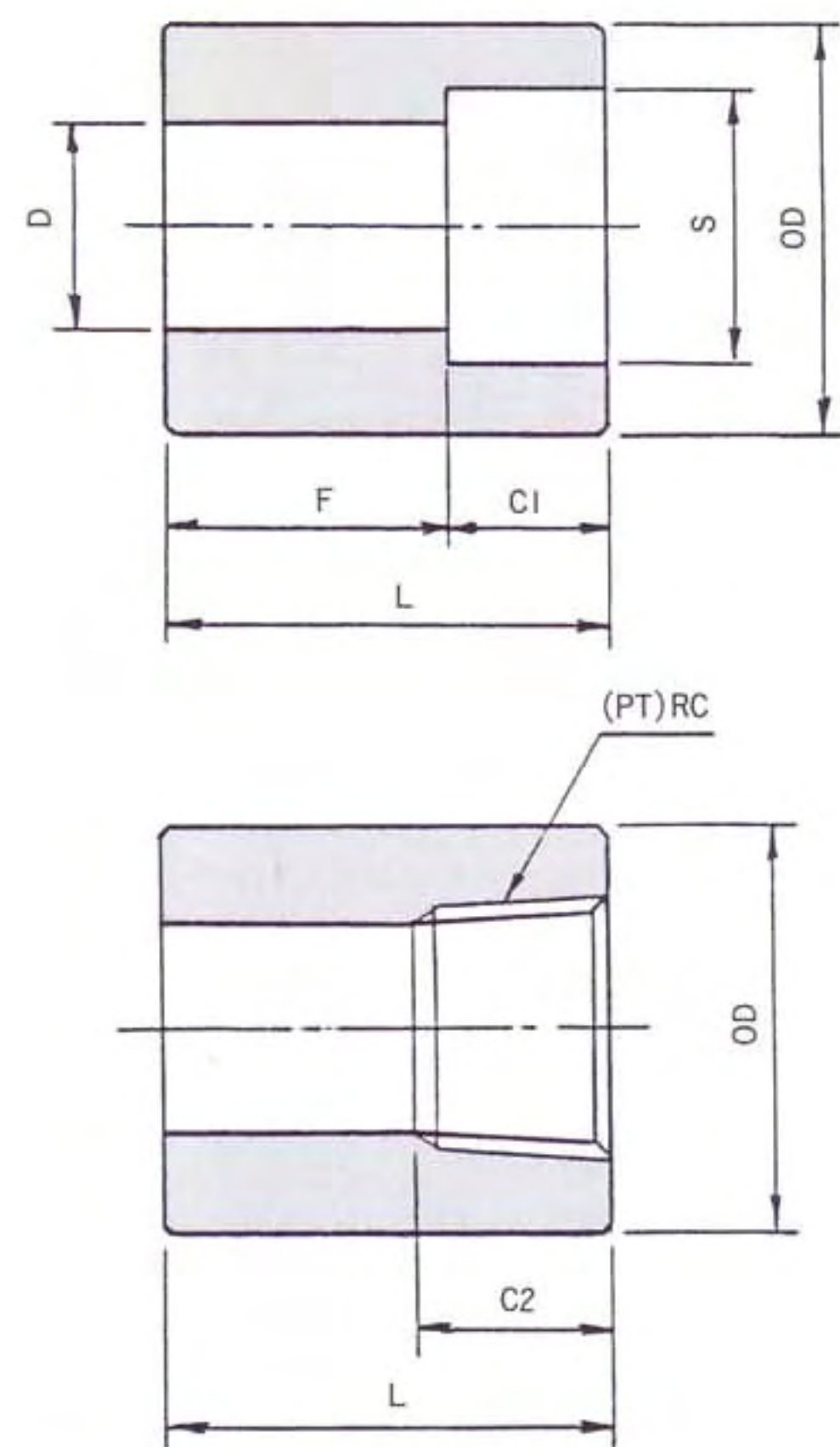
UNION CONICAL TYPE



UNIT : mm

NOMINAL SIZE - THICKNESS	S	OD	C1 Min.	D	T	L	K	M	N	C2	APP. WT (KG)
8 - S 80	14.3	22	9.6	9.4	17	37	19	35	—	13	0.17
10 -	17.8	25	9.6	12.7	18	38	22	38	—	15	0.20
15 -	22.2	32	9.6	16.1	20	40	29	46	—	17	0.32
20 -	27.7	38	12.7	21.4	21	45	35	54	—	19	0.45
25 -	34.5	46	12.7	27.2	25	57	43	63	—	21	0.75
32 -	43.2	55	12.7	35.5	25	57	52	—	74	24	0.95
40 -	49.1	62	12.7	41.2	28	64	59	—	83	25	1.30
50 -	61.1	75	15.9	52.7	32	72	72	—	102	30	2.13
65 -	77.1	95	15.9	65.9	40	100	92	—	129	33	4.60
80 -	90.0	110	15.9	78.1	45	105	107	—	156	38	7.10

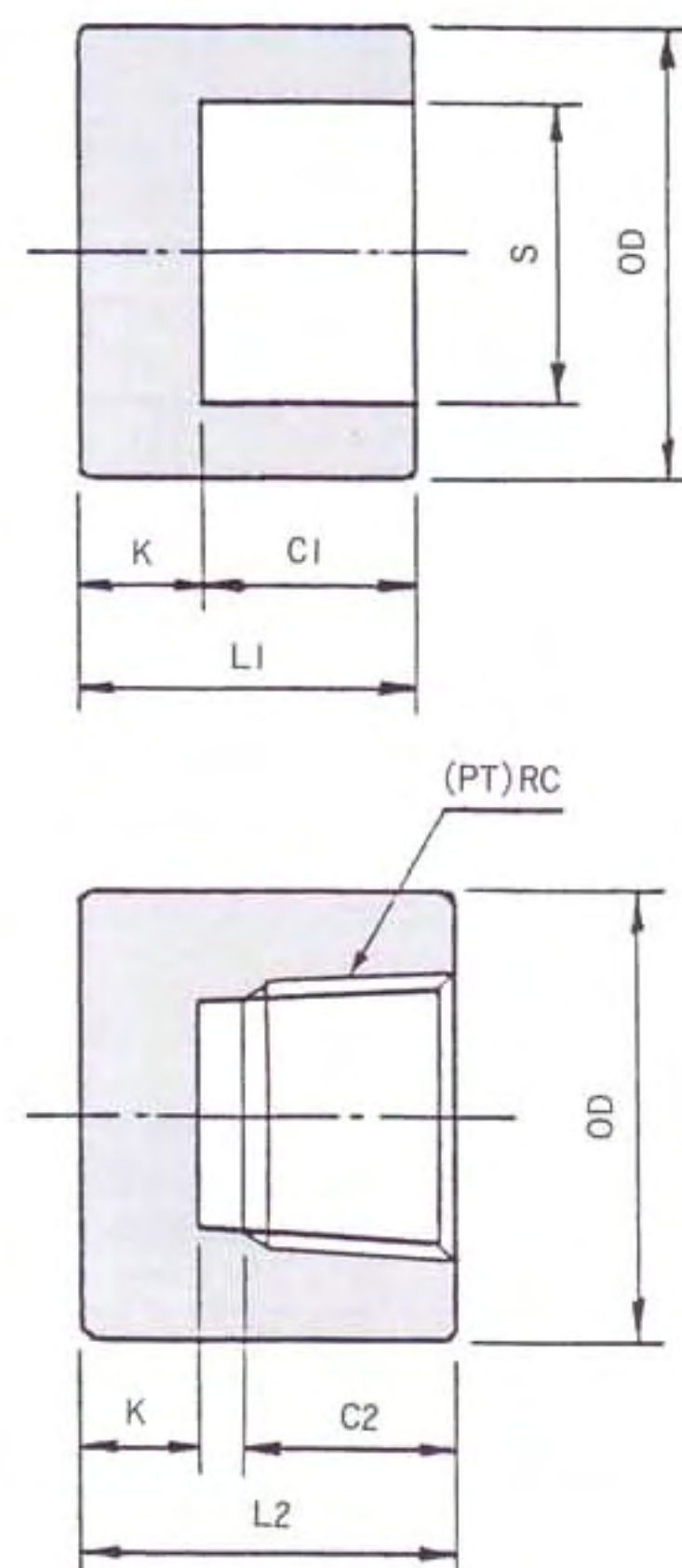
HALF COUPLING



UNIT : mm

NOMINAL SIZE - THICKNESS	S	OD	CI	D	F	L	C2	APP. WT (KG)
8 - S 80	14.3	22	10	9.4	15.9	25.9	13	0.05
10 -	17.8	27	13	12.7	17.5	30.5	15	0.09
15 -	22.2	32	13	16.1	22.2	35.2	17	0.16
20 -	27.7	38	16	21.4	23.8	39.8	19	0.23
25 -	34.5	46	16	27.2	28.6	44.6	21	0.36
32 -	43.2	55	18	35.5	30.2	48.2	24	0.47
40 -	49.1	63	19	41.2	31.8	50.8	25	0.64
50 -	61.1	76	22	52.7	41.3	63.3	30	1.05
65 -	77.1	95	26	65.9	42.9	68.9	33	1.75
80 -	90.0	110	29	78.1	44.5	73.5	38	2.39
15 - S160	22.2	35	14	12.3	22.2	36.2	17	0.22
20 -	27.7	42	16	16.2	23.8	39.8	19	0.32
25 -	34.5	51	18	21.2	28.6	46.6	21	0.54
32 -	43.2	60	19	29.9	30.2	49.2	24	0.71
40 -	49.1	68	22	34.4	31.8	53.8	25	0.98
50 -	61.1	84	25	43.1	41.3	66.3	30	1.85
65 -	77.1	105	28	57.3	42.9	70.9	33	2.95
80 -	90.0	120	31	66.9	44.5	75.5	38	3.95
15 - XXS	22.2	43	14	6.7	22.2	36.2	17	0.38
20 -	27.7	49	16	11.6	23.8	39.8	19	0.51
25 -	34.5	59	18	15.8	28.6	46.6	21	0.85
32 -	43.2	69	19	23.3	30.2	49.2	24	1.13
40 -	49.1	77	22	28.2	31.8	53.8	25	1.51
50 -	61.1	91	25	38.3	41.3	66.3	30	2.45

CAP

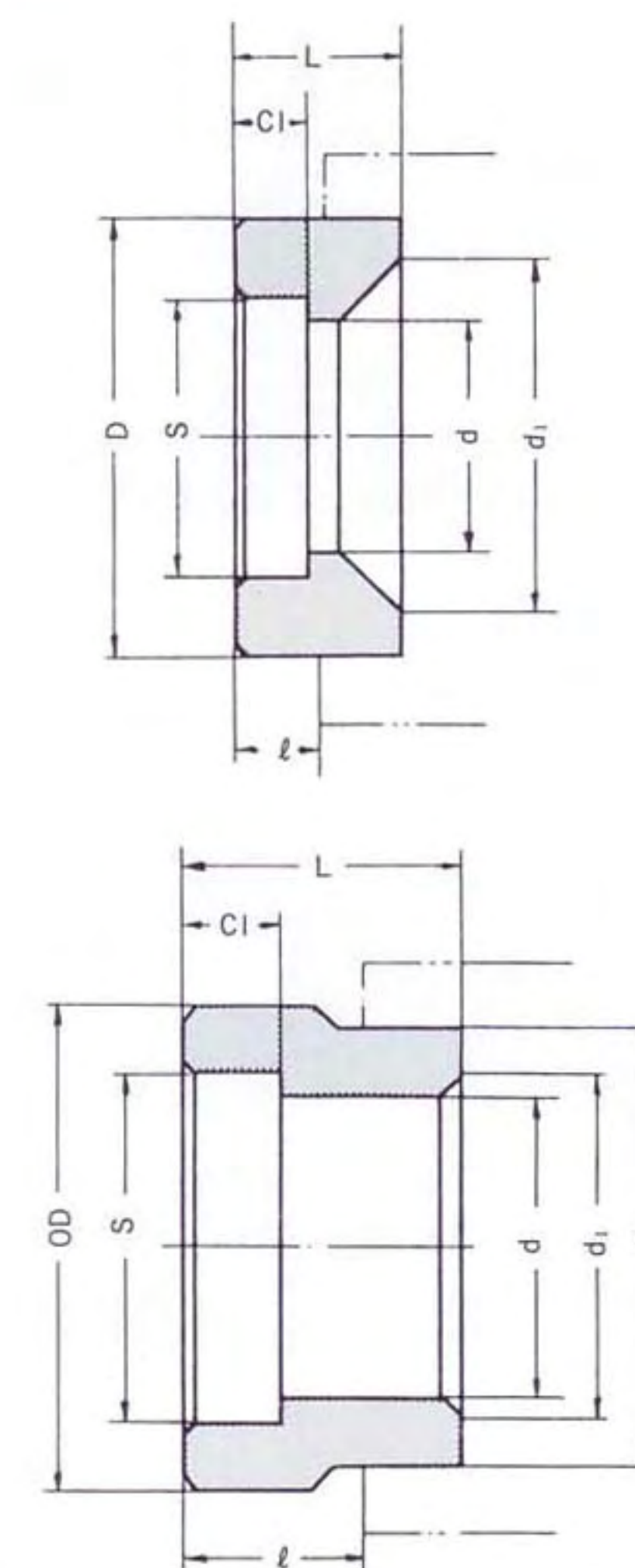


UNIT : mm

NOMINAL SIZE - THICKNESS	S	OD	CI	K Min	LI	C2	L2	APP. WT (KG)
8 - S 80	14.3	22	10	4.5	14.5	13	19	0.03
10 -	17.8	27	13	5.0	18.0	15	22	0.06
15 -	22.2	32	13	6.1	19.1	17	25	0.09
20 -	27.7	38	16	7.0	23.0	19	28	0.14
25 -	34.5	46	16	8.3	24.3	21	33	0.21
32 -	43.2	55	18	9.6	27.6	24	36	0.32
40 -	49.1	63	19	10.5	29.5	25	40	0.45
50 -	61.1	76	22	12.2	34.2	30	44	0.73
65 -	77.1	95	26	15.3	41.3	33	50	1.37
80 -	90.0	110	29	17.3	46.3	38	57	2.10
15 - S160	22.2	35	14	7.2	21.2	17	27	0.12
20 -	27.7	42	16	8.8	24.8	19	30	0.20
25 -	34.5	51	18	10.6	28.6	21	36	0.33
32 -	43.2	60	19	11.8	30.8	24	39	0.47
40 -	49.1	68	22	13.3	35.3	25	43	0.69
50 -	61.1	84	25	16.4	41.4	30	49	1.24
65 -	77.1	105	28	19.2	47.2	33	54	2.20
80 -	90.0	120	31	22.5	53.5	38	63	3.23
15 - XXS	22.2	43	14	9.2	23.2	17	29	0.23
20 -	27.7	49	16	10.4	26.4	19	33	0.33
25 -	34.5	59	18	12.6	30.6	21	38	0.53
32 -	43.2	69	19	14.6	33.6	24	42	0.78
40 -	49.1	77	22	15.9	37.9	25	46	1.07
50 -	61.1	91	25	18.5	43.5	30	51	1.67

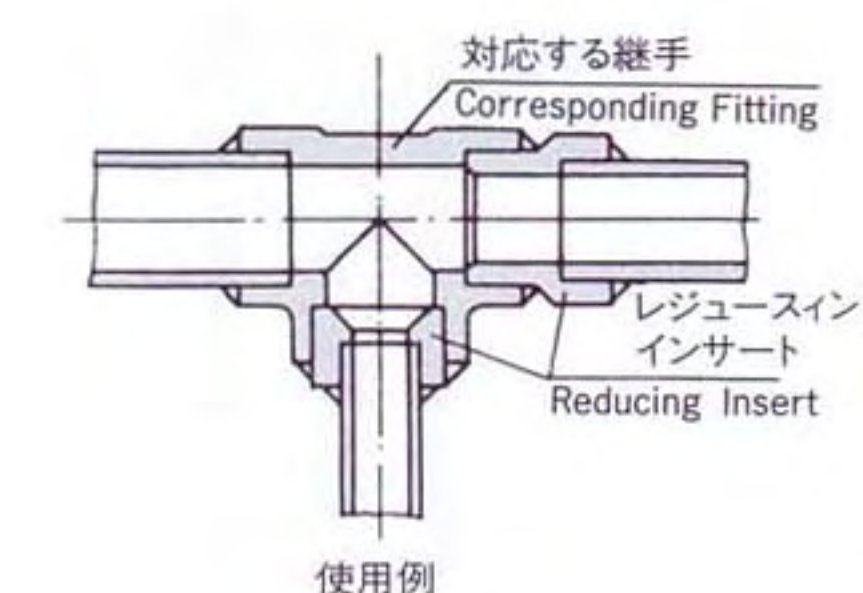
SW-REDUCING INSERT

単位(Unit) : mm

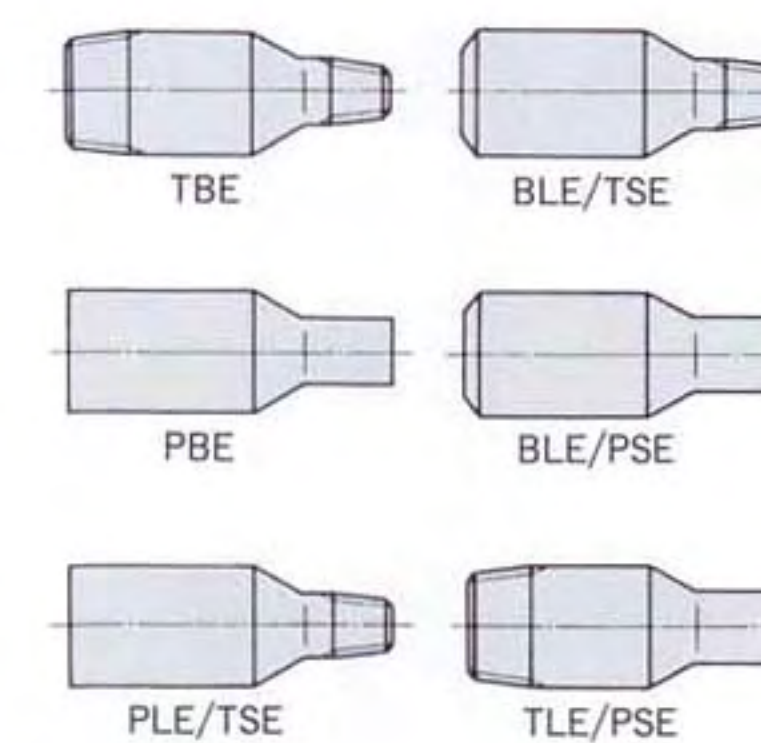


記号 呼称	対応する継手 Corresponding Fitting	適用する管 Suitable Pipe.		D	OD	S	d	d ₁	C ₁	ℓ	L
		呼び Nom. Size	外径 O. D.								
※ 3/8 × 1/4	3/8	1/4	13.8	17.3	22	14.3	9.4	11	12	19	31
1/2 × 1/4	1/2	1/4	13.8	21.7	28	14.3	9.4	14.5	12	6	19
※ 1/2 × 3/8		3/8	17.3			17.8	12.7		13	21	34
3/4 × 1/4	3/4	1/4	13.8	27.2	36	14.3	9.4	19.5	12	7	23
3/4 × 3/8		3/8	17.3			17.8	12.7		13	23	38
※ 3/4 × 1/2	1	1/2	21.7	34.0	42	22.2	16.1	25	13	23	38
1 × 1/4		1/4	13.8			14.3	9.4		12	8	25
1 × 3/8		3/8	17.3			17.8	12.7		13	8	25
1 × 1/2		1/2	21.7			22.2	16.1		13	8	25
※ 1 × 3/4	1 1/4	3/4	27.2	42.7	55	27.7	21.4	33	16	26	42
1 1/4 × 1/4		1/4	13.8			14.3	9.4		12	8	26
1 1/4 × 3/8		3/8	17.3			17.8	12.7		13	8	26
1 1/4 × 1/2		1/2	21.7			22.2	16.1		13	8	26
1 1/4 × 3/4	1 1/2	3/4	27.2	48.6	60	27.7	21.4	38.5	16	30	48
※ 1 1/4 × 1		1	34.0			34.5	27.2		17	30	48
1 1/2 × 3/8		3/8	17.3			17.8	12.7		13	9	29
1 1/2 × 1/2		1/2	21.7			22.2	16.1		13	9	29
1 1/2 × 3/4	2	3/4	27.2	60.5	70	27.7	21.4	50	16	34	56
1 1/2 × 1		1	34.0			34.5	27.2		17	34	56
※ 1 1/2 × 1 1/4		1 1/4	42.7			43.2	35.5		18	34	56
2 × 1/2		1/2	21.7			22.2	16.1		13	34	56
2 × 3/4	2 1/2	3/4	27.2	76.3	85	27.7	21.4	62.5	16	38	62
2 × 1		1	34.0			34.5	27.2		17	38	62
2 × 1 1/4		1 1/4	42.7			43.2	35.5		18	38	62
※ 2 × 1 1/2		1 1/2	48.6			49.1	41.2		20	38	62
2 1/2 × 1/2	3	1/2	21.7	89.1	105	22.2	16.1	74	13	43	74
2 1/2 × 3/4		3/4	27.2			27.7	21.4		16	43	74
2 1/2 × 1		1	34.0			34.5	27.2		17	43	74
2 1/2 × 1 1/4		1 1/4	42.7			43.2	35.5		18	43	74
2 1/2 × 1 1/2	3 1/2	1 1/2	48.6	105	121	49.1	41.2	80	20	43	74
※ 2 1/2 × 2		2	60.5			61.1	52.7		23	43	74
3 × 1/2		1/2	21.7			22.2	16.1		13	43	74
3 × 3/4		3/4	27.2			27.7	21.4		16	43	74
3 × 1	3 1/2	1	34.0	105	121	34.5	27.2	80	17	43	74
3 × 1 1/4		1 1/4	42.7			43.2	35.5		18	43	74
3 × 1 1/2		1 1/2	48.6			49.1	41.2		20	43	74
3 × 2		2	60.5			61.1	52.7		23	43	74
※ 3 × 2 1/2		2 1/2	76.3			77.1	65.9		26	45	74

注) この表のものはSch. No. による区別はありませんが強度はSch. 160相当です。



SWAGE NIPPLE

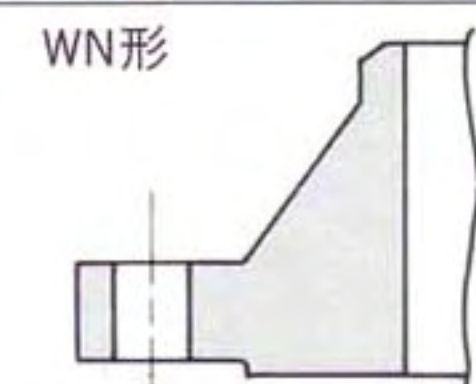


組 み 合 せ			長さ(mm)	呼び方	形 状
1/4	1/8		70	TBE	Threaded both ends
3/8	1/8、1/4		70	PBE	Plain both ends
1/2	1/8、1/4、3/8		70	PLE/TSE	Plain large end - Threaded small end
3/4	1/8、1/4、3/8、1/2		76	BLE/TSE	Beveled large end - Threaded small end
1	1/8、1/4、3/8、1/2、3/4		89	BLE/PSE	Beveled large end - Plain small end
1 1/4	1/8、1/4、3/8、1/2、3/4、1		102	TLE/PSE	Threaded large end - Plain small end
1 1/2	1/8、1/4、3/8、1/2、3/4、1、1 1/4		114		
2	1/8、1/4、3/8、1/2、3/4、1、1 1/4、1 1/2		165		
2 1/2	1/8、1/4、3/8、1/2、3/4、1、1 1/4、1 1/2、2		178		
3	1/8、1/4、3/8、1/2、3/4、1、1 1/4、1 1/2、2、2 1/2		203		
3 1/2	1/8、1/4、3/8、1/2、3/4、1、1 1/4、1 1/2、2、2 1/2、3		203		
4	1/8、1/4、3/8、1/2、3/4、1、1 1/4、1 1/2、2、2 1/2、3、3 1/2		229		

SWAGE NIPPLEは、JIS、ANSI共に、上記サイズ、形状の組合せで、設計製作致します。

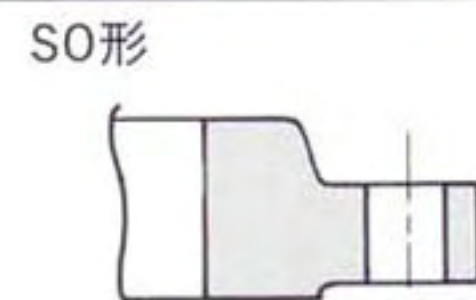
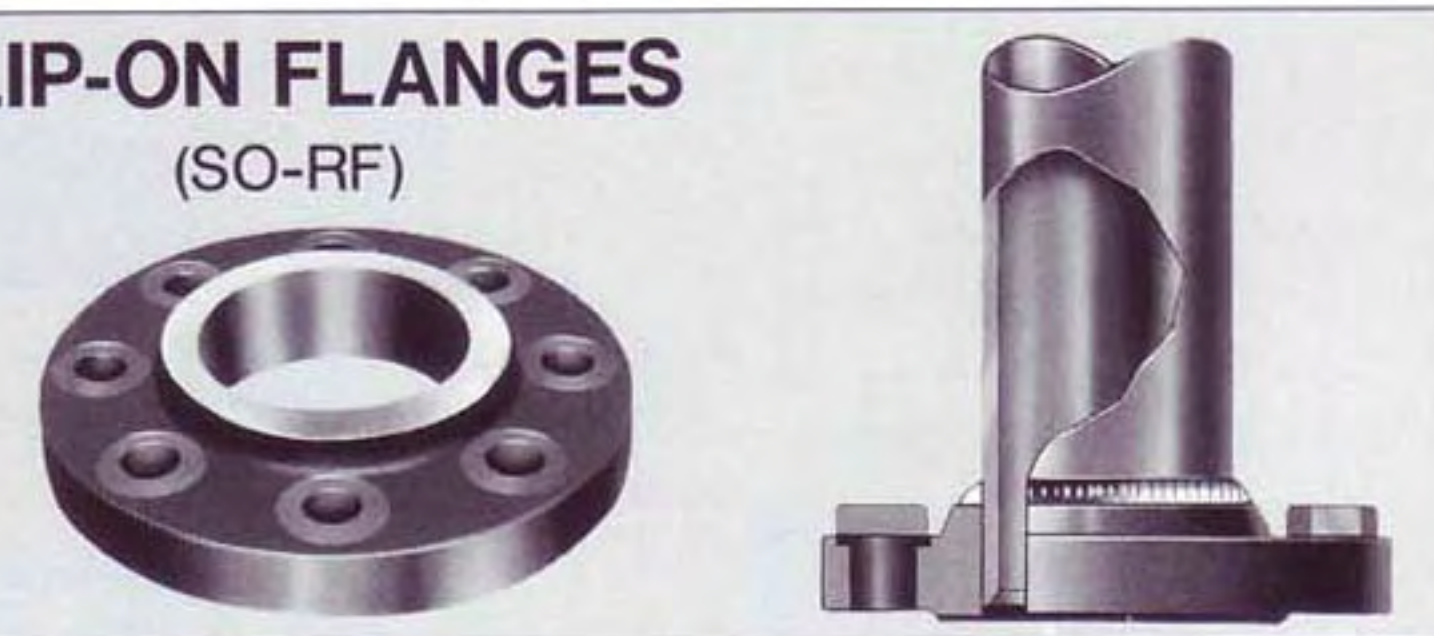
FLANGE

WELDING NECK FLANGES (WN-RF)



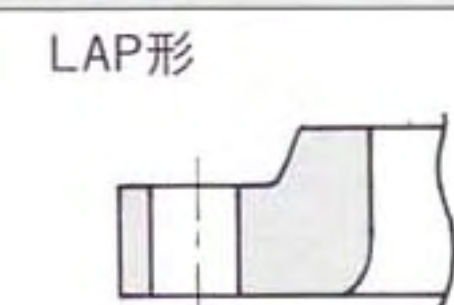
WN形

SLIP-ON FLANGES (SO-RF)



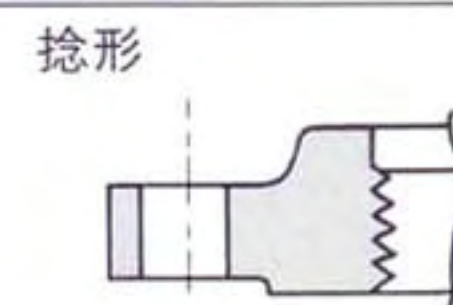
SO形

LAP JOINT FLANGES (SO-LJ)



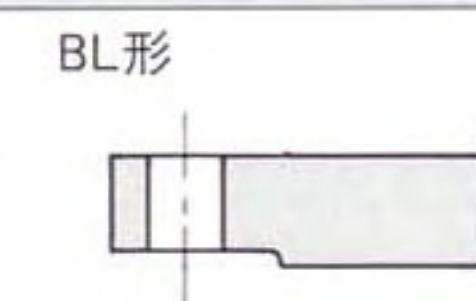
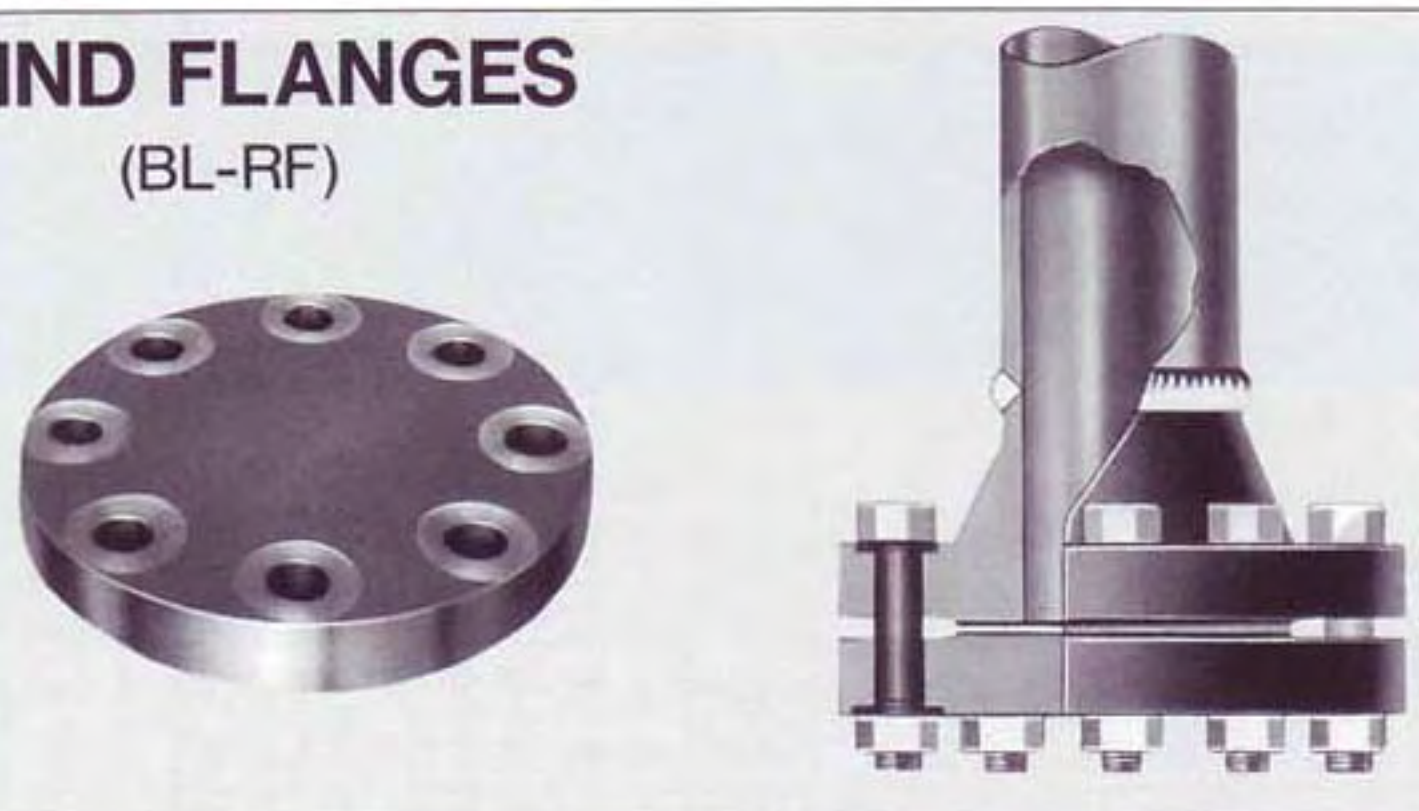
LAP形

THREADED FLANGES (SO-THR)



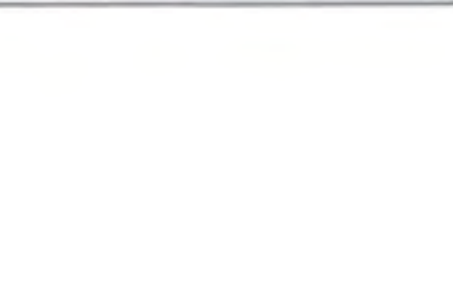
捻形

BLIND FLANGES (BL-RF)



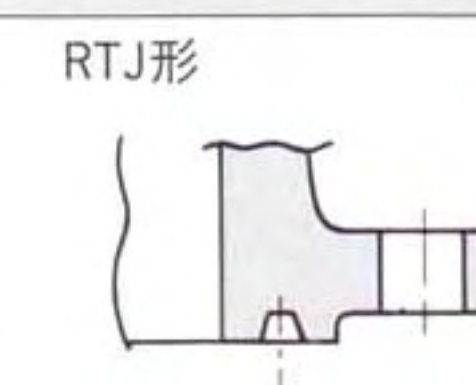
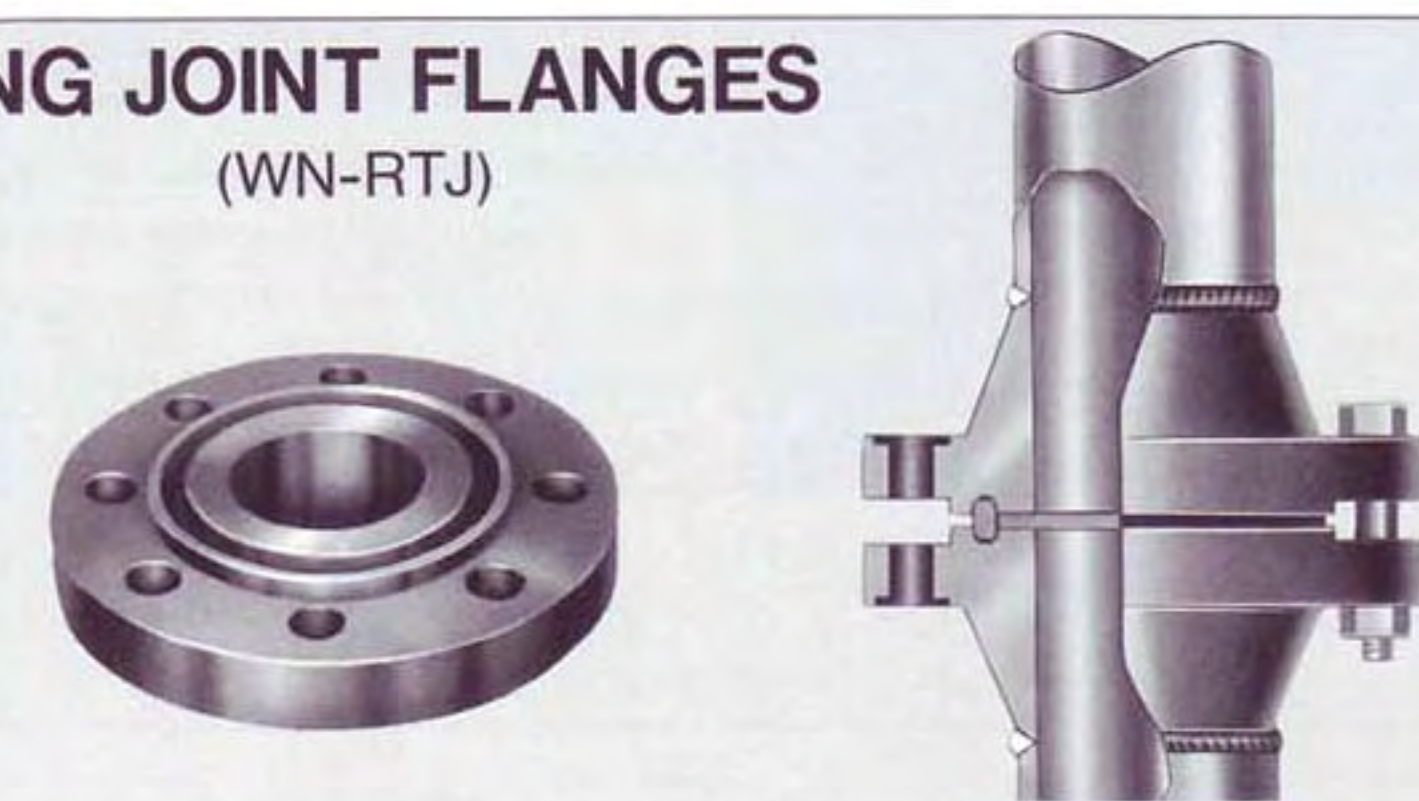
BL形

REDUCIN FLANGES (SO-RED)



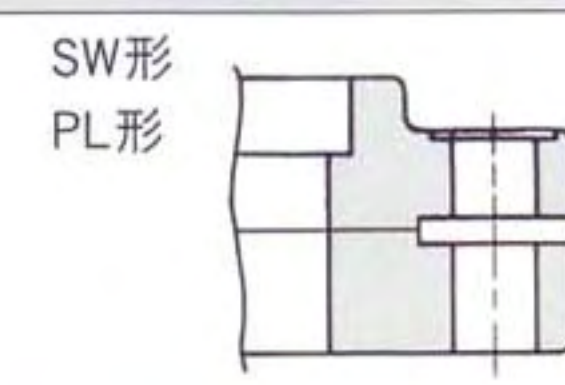
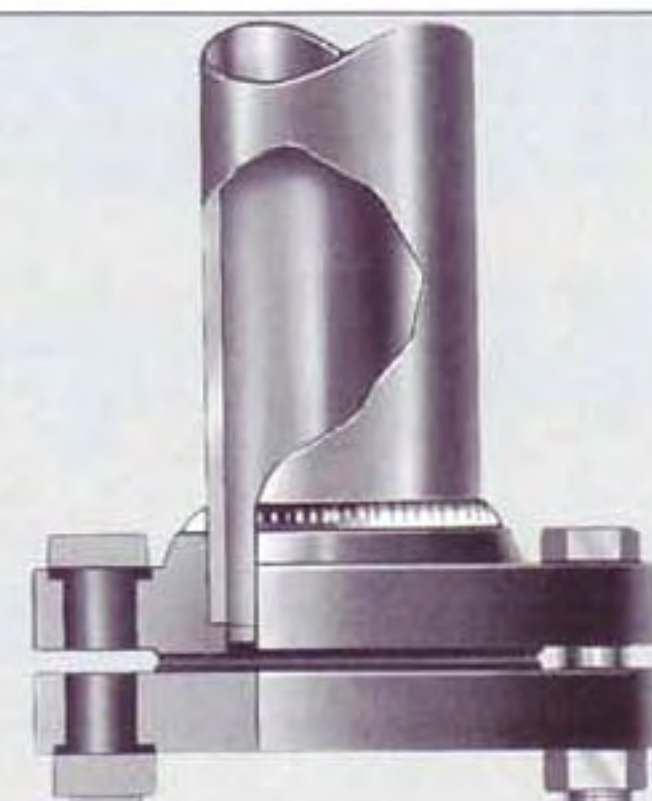
捻形

RING JOINT FLANGES (WN-RTJ)



RTJ形

SOCKET-WELD & PLATE FLANGE



SW形
PL形

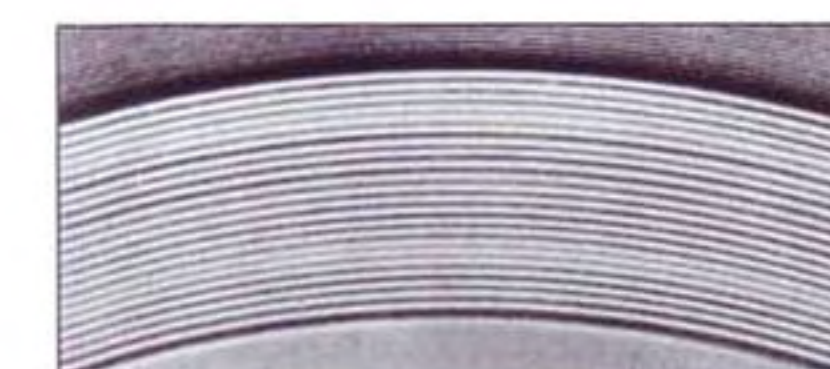
■ ガスケット座仕上



Serrated-Spiral Finish



Mirror Ground Finish

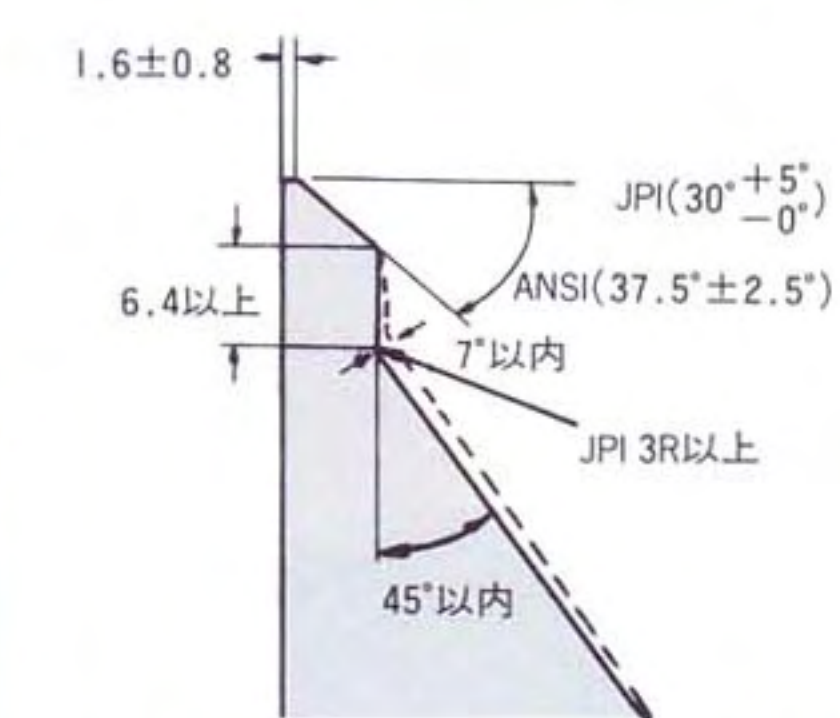


Serrated-Concentric Finish

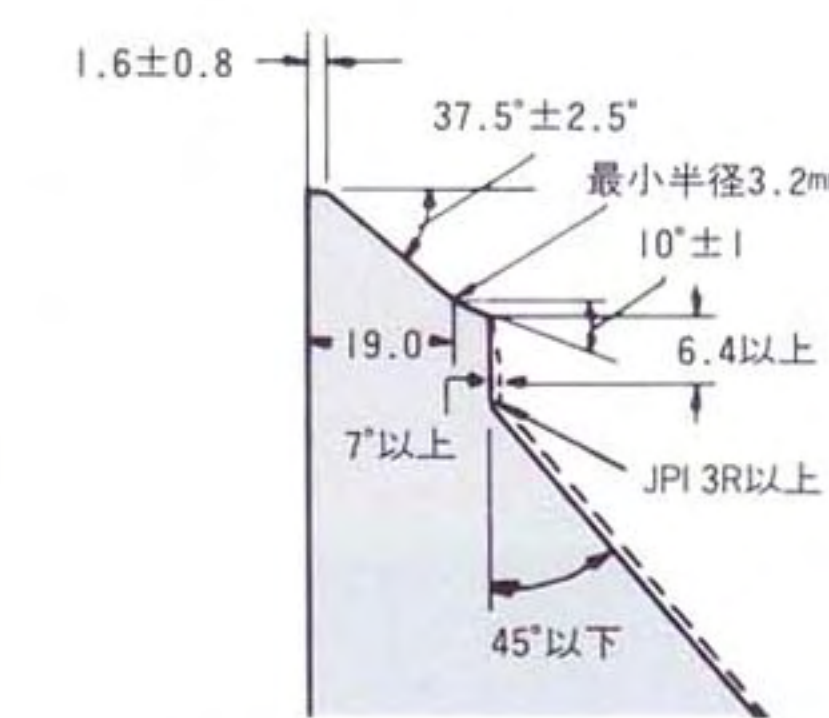


Smooth Face Finish

溶接部開先形状



肉厚 JIS tが4mm以上22.2mm以下の時
ANSI tが4.8mm以上22.2mm以下の時

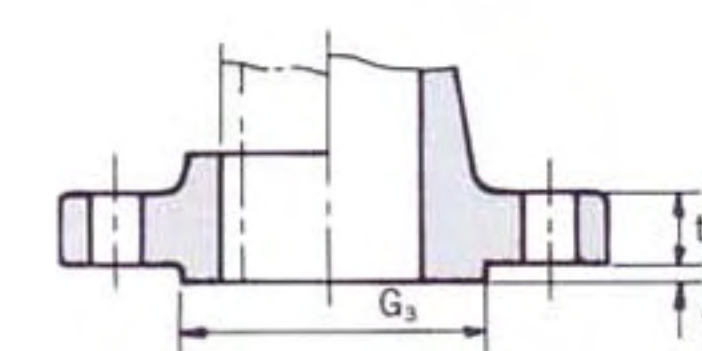


肉厚 JIS } tが22.2mmを超える時
ANSI }

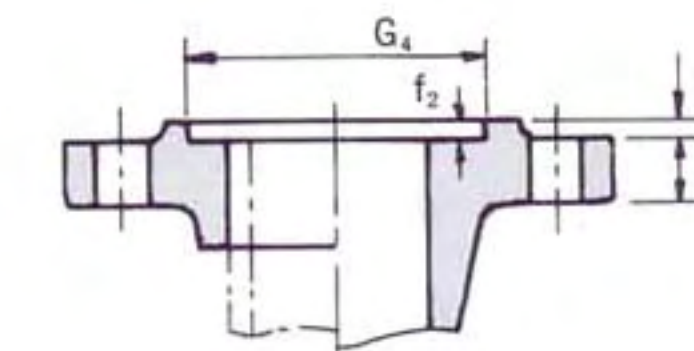
■ ガスケット座寸法

はめ込み形

メール座

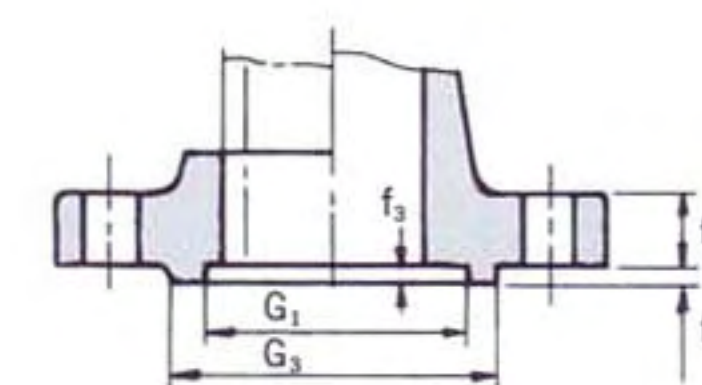


タンク座

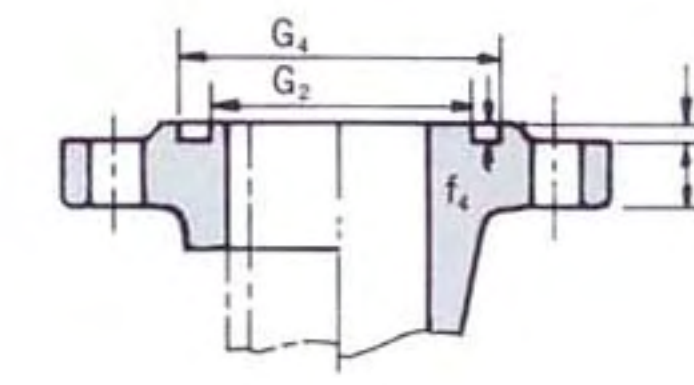


みぞ形

フェメール座



グループ座



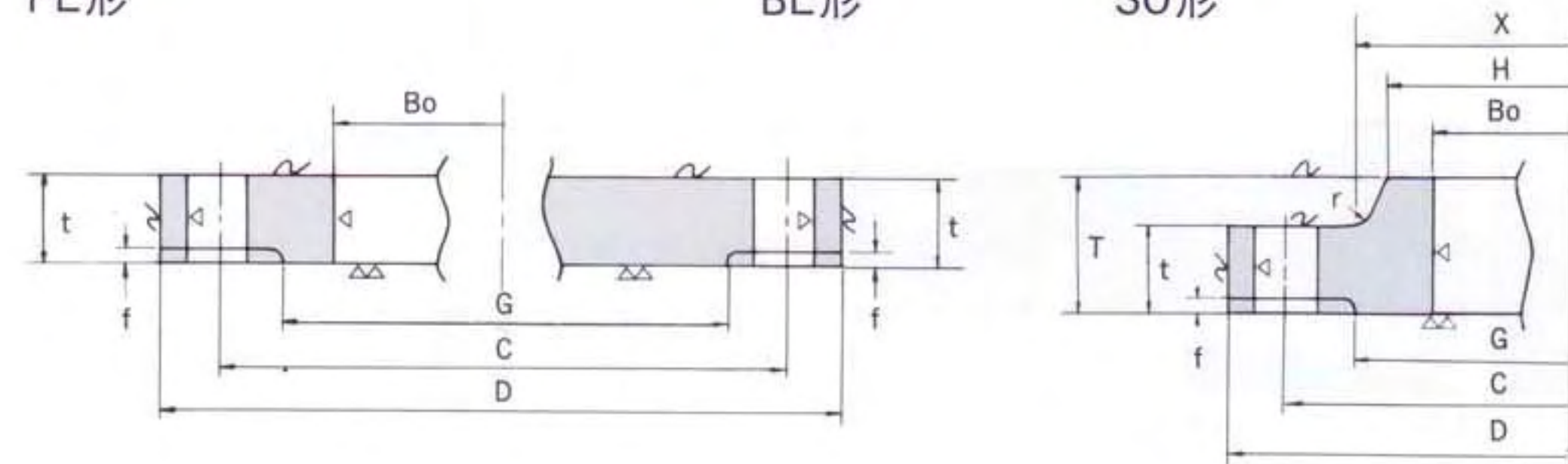
呼び径	はめ込み形				みぞ形					
	G ₃	G ₄	f ₁	f ₂	G ₁	G ₃	f ₃	G ₂	G ₄	f ₄
10	38	39	6	5	28	38	6	27	39	5
15	42	43	6	5	32	42	6	31	43	5
20	50	51	6	5	38	50	6	37	51	5
25	60	61	6	5	45	60	6	44	61	5
32	70	71	6	5	55	70	6	54	71	5
40	75	76	6	5	60	75	6	59	76	5
50	90	91	6	5	70	90	6	69	91	5
65	110	111	6	5	90	110	6	89	111	5
80	120	121	6	5	100	120	6	99	121	5
90	130	131	6	5	110	130	6	109	131	5
100	145	146	6	5	125	145	6	124	146	5
125	175	176	6	5	150	175	6	149	176	5
150	215	216	6	5	190	215	6	189	216	5
200	260	261	6	5	230	260	6	229	261	5
250	325	326	6	5	295	325	6	294	326	5
300	375	376	6	5	340	375	6	339	376	5
350	415	416	6	5	380	415	6	379	416	5
400	475	476	6	5	440	475	6	439	476	5
450	523	524	6	5	483	523	6	482	524	5
500	575	576	6	5	535	575	6	534	576	5
550	625	626	6	5	585	625	6	584	626	5
600	675	676	6	5	635	675	6	634	676	5
650	727	728	6	5	682	727	6	681	728	5
700	777	778	6	5	732	777	6	731	778	5
750	832	833	6	5	787	832	6	786	833	5
800	882	883	6	5	837	882	6	836	883	5
850	934	935	6	5	889	934	6	888	935	5
900	987	988	6	5	937	987	6	936	988	5
1000	1092	1094	6	5	1042	1092	6	1040	1094	5
1100	1192	1194	6	5	1142	1192	6	1140	1194	5
1200	1292	1294	6	5	1237	1292	6	1235	1294	5
1300	1392	1394	6	5	1337	1392	6	1335	1394	5
1350	1442	1444	6	5	1387	1442	6	1385	1444	5
1400	1492	1494	6	5	1437	1492	6	1435	1494	5
1500	1592	1594	6	5	1537	1592	6	1535	1594	5

0.5MPa FLANGE

PL形

BL形

SO形



JIS B2211.2221

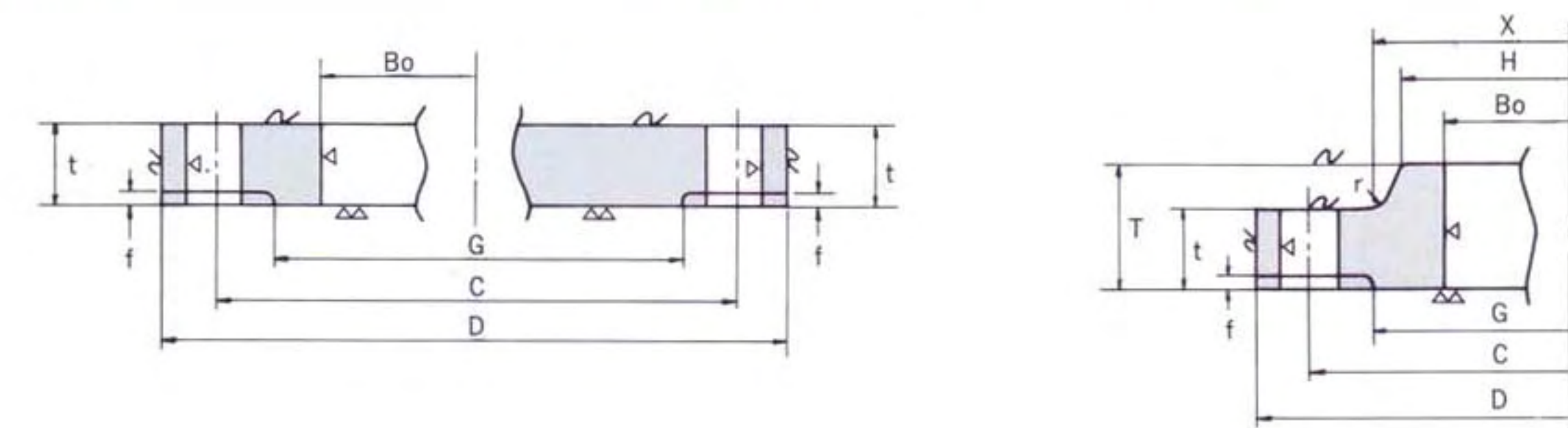
呼 び 径		適用管 の 外 径	内径	外径	厚み	全長	ハ ブ 部 分			ガスケット座		ボ ル ト 穴		重 量 (kg)		
							ハブ先	ハブ元	半径	座厚	座径	中心径	数	径	PL形	SO形
B	A	B ₀	D	t	T	H	X	r	f	G	C					
⅜	10	17.3	17.8	75	9	—	—	—	1	42	55	4	12	0.27	—	0.3
½	15	21.7	22.2	80	9	—	—	—	1	48	60	4	12	0.3	—	0.4
¾	20	27.2	27.7	85	10	—	—	—	1	52	65	4	12	0.37	—	0.5
1	25	34.0	34.5	95	10	—	—	—	1	62	75	4	12	0.45	—	0.6
1¼	32	42.7	43.2	115	12	—	—	—	2	72	90	4	15	0.78	—	0.9
1½	40	48.6	49.1	120	12	—	—	—	2	78	95	4	15	0.83	—	1.0
2	50	60.5	61.1	130	14	—	—	—	2	88	105	4	15	1.07	—	1.4
2½	65	76.3	77.1	155	14	—	—	—	2	112	130	4	15	1.49	—	2.0
3	80	89.1	90.0	180	14	—	—	—	2	125	145	4	19	1.99	—	2.7

1MPa FLANGE

PL形

BL形

SO形



JIS B2212.2222

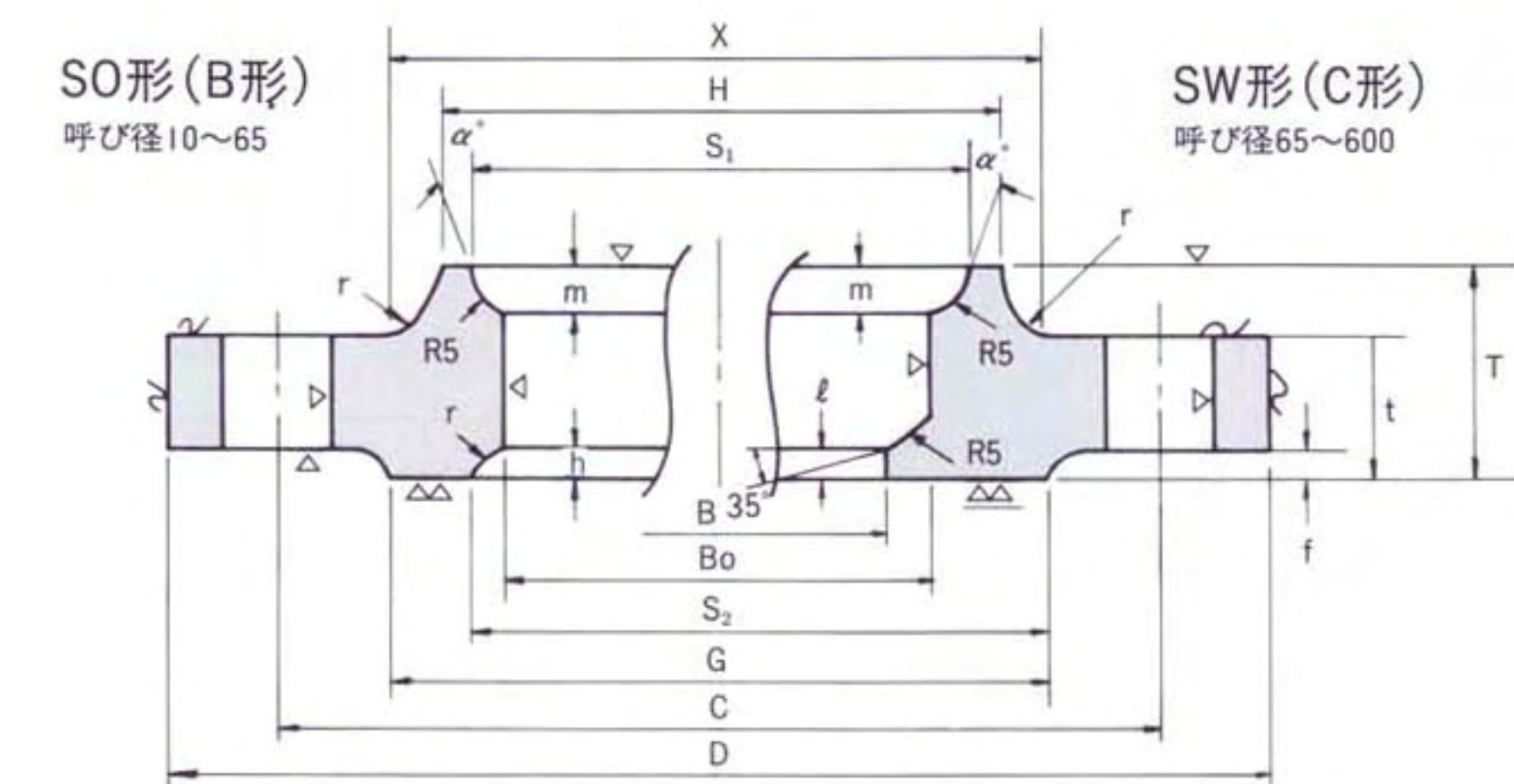
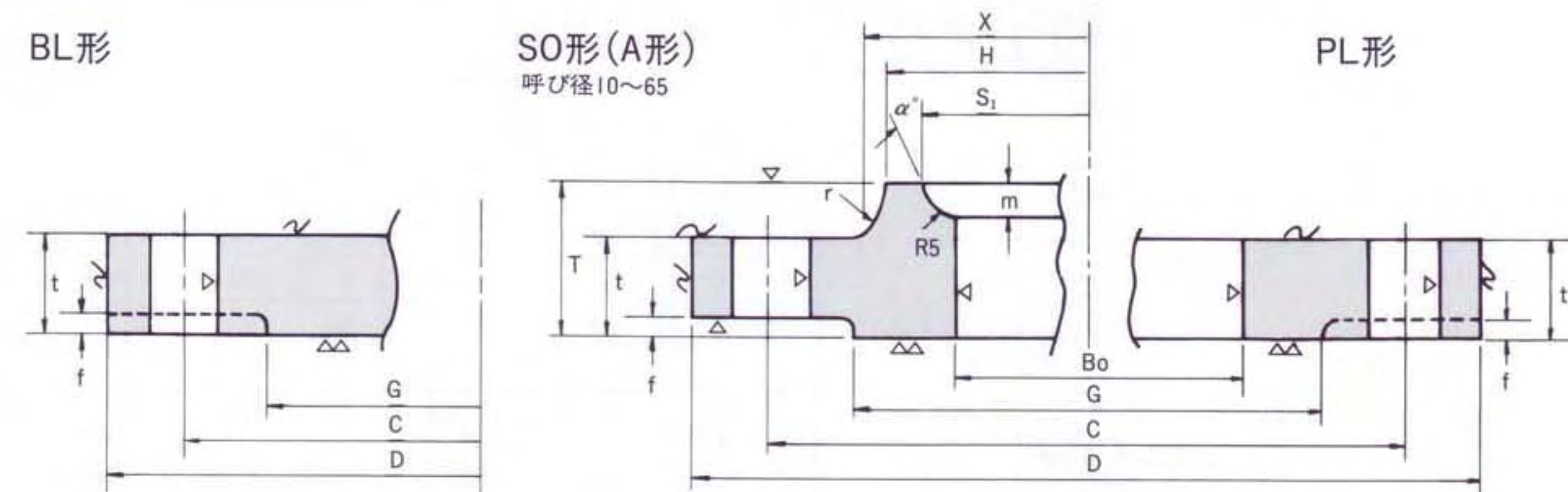
呼 び 径		適用管 の 外 径	内径	外径	厚み	全長	ハ ブ 部 分			ガスケット座		ボ ル ト 穴			重 量 (kg)		
							ハブ先	ハブ元	半径	座厚	座径	中心径	数	径	PL形	SO形	BL形
B	A		B ₀	D	t	T	H	X	r	f	G	C					
⅜	10	17.3	17.8	90	12	—	—	—	—	1	48	65	4	15	0.52	—	0.54
½	15	21.7	22.2	95	12	—	—	—	—	1	52	70	4	15	0.57	—	0.61
¾	20	27.2	27.7	100	14	—	—	—	—	1	58	75	4	15	0.73	—	0.79
1	25	34.0	34.5	125	14	—	—	—	—	1	70	90	4	19	1.13	—	1.24
1 ¼	32	42.7	43.2	135	16	—	—	—	—	2	80	100	4	19	1.48	—	1.66
1 ½	40	48.6	49.1	140	16	—	—	—	—	2	85	105	4	19	1.56	—	1.81
2	50	60.5	61.1	155	16	—	—	—	—	2	100	120	4	19	1.88	—	3.3
2 ½	65	76.3	77.1	175	18	—	—	—	—	2	120	140	4	19	2.60	—	3.3
3	80	89.1	90.0	185	18	—	—	—	—	2	130	150	8	19	2.61	—	3.5

2MPa FLANGE

BL形

SO形(A形)
呼び径10~65

PL形

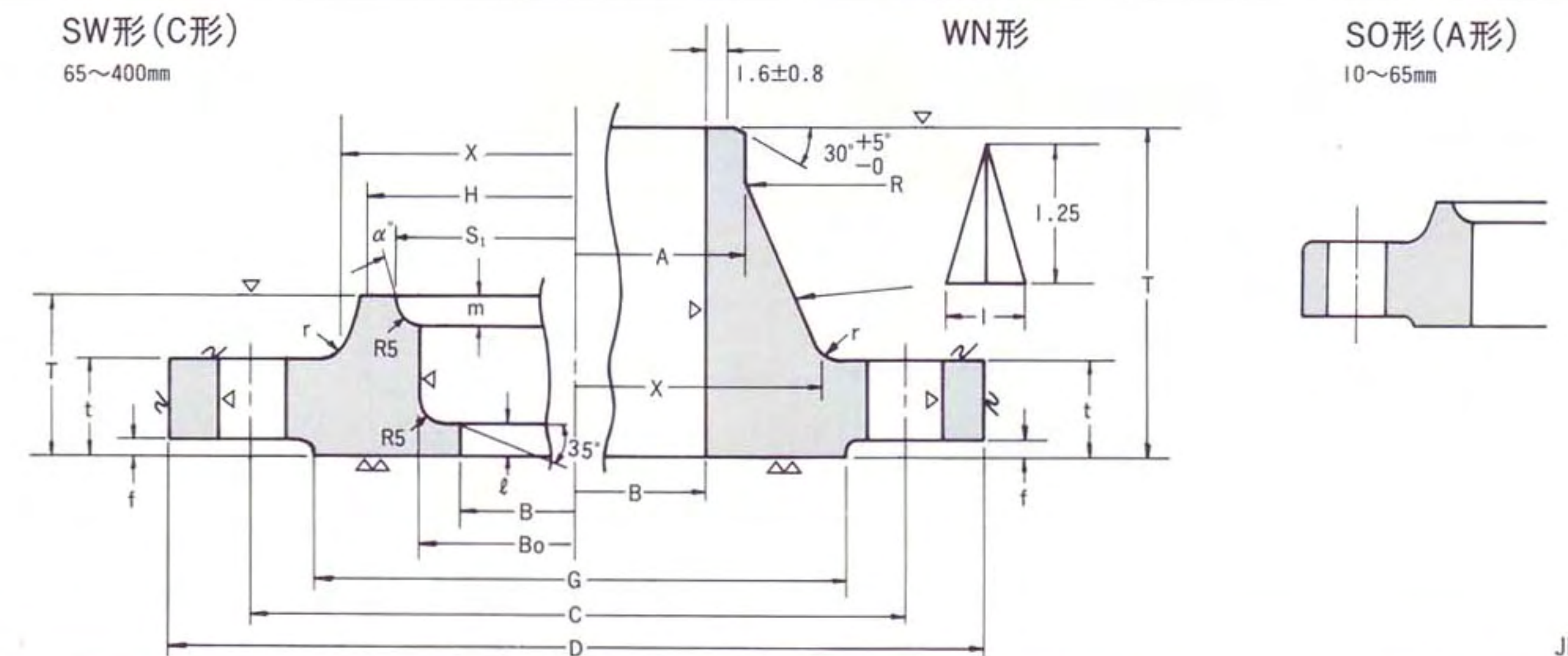
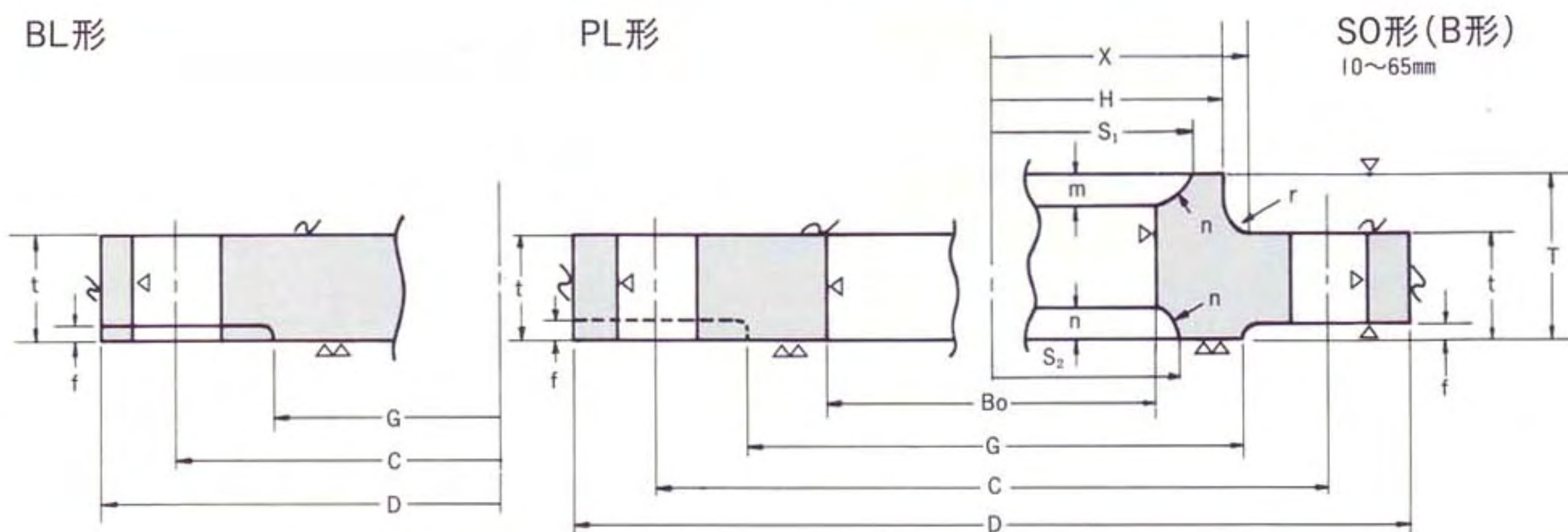


JIS B2214.2224

呼び径		適用管 の 外 径	内径	外径	厚み	全長	ハブの径		半径	ガスケット座		内径
B	A		B ₀	D	t	T	H	X	r	座厚	座径	B
3/8	10	17.3	17.8	90	14	20	30	32	4	1	48	—
1/2	15	21.7	22.2	95	14	20	34	36	4	1	52	—
3/4	20	27.2	27.7	100	16	22	40	42	4	1	58	—
1	25	34.0	34.5	125	16	24	48	50	4	1	70	—
1 1/4	32	42.7	43.2	135	18	26	56	60	5	2	80	—
1 1/2	40	48.6	49.1	140	18	26	62	66	5	2	85	—
2	50	60.5	61.1	155	18	26	76	80	5	2	100	—
2 1/2	65	76.3	77.1	175	20	30	100	104	5	2	120	65.9
3	80	89.1	90.0	200	22	34	113	117	6	2	135	78.1

ボルト穴			ハブ部側内径の詳細			ガスケット面側内径の詳細			重 量 (kg)			呼び径	
中心径	数	径	S ₁	m	α°	S ₂	h	l	PL形	SO形	BL形	B	A
C													
65	4	15	27	4	—	27	4.0	—	0.6	0.6	0.6	3/8	10
70	4	15	31	4	—	31	4.0	—	0.7	0.7	0.7	1/2	15
75	4	15	37	4	—	37	4.0	—	0.8	0.8	0.9	3/4	20
90	4	19	44	4	—	44	4.5	—	1.3	1.3	1.5	1	25
100	4	19	52	4	—	53	5.0	—	1.6	1.6	1.8	1 1/4	32
105	4	19	58	4	—	59	5.5	—	1.7	1.7	2.0	1 1/2	40
120	8	19	70	4	—	72	5.5	—	1.9	1.9	2.4	2	50
140	8	19	94	6	20°	85	6.0	6	2.6	2.6	3.4	2 1/2	65
160	8	23	107	6	20°	—	—	6	3.8	3.9	4.9	3	80

3MPa FLANGE

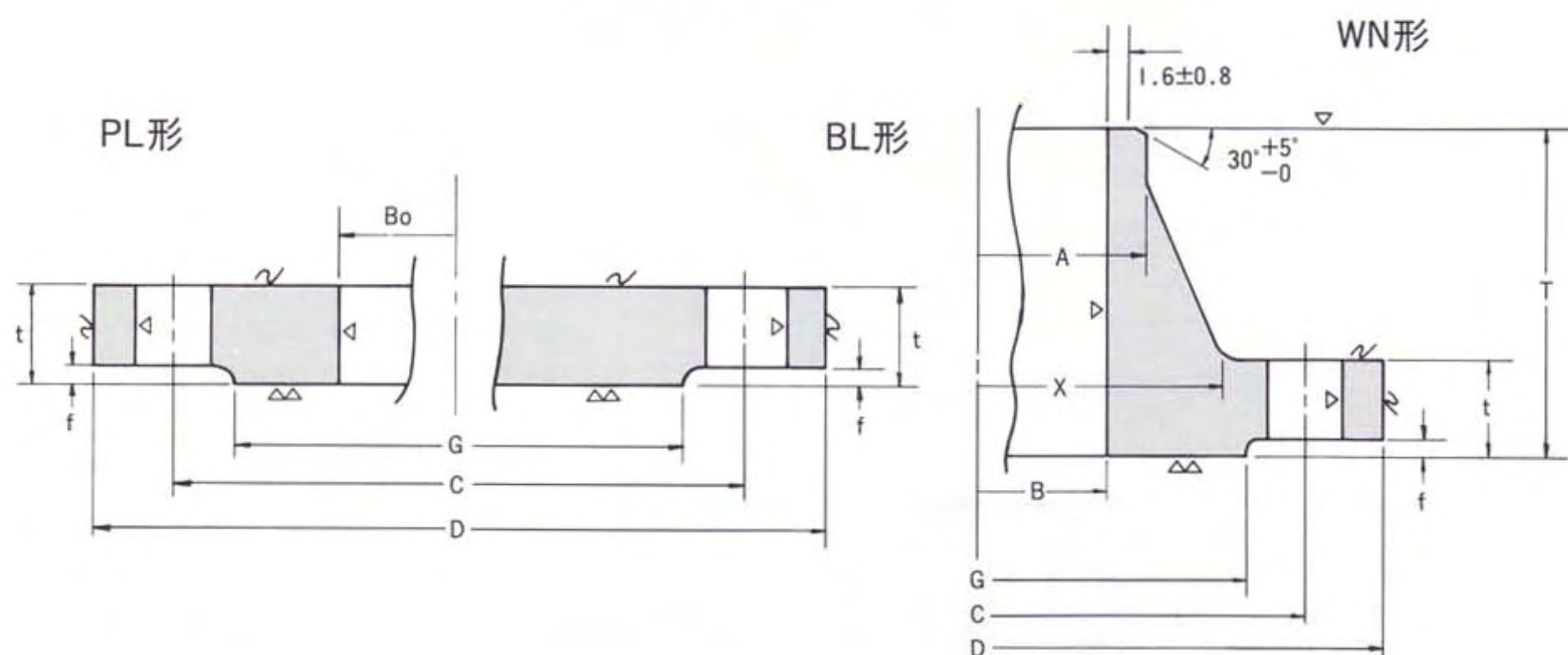


JIS B2215, 2225, 2233

呼び径		適用管 の 外 径	共 通 部 分								SO形、SW形、PL形					
			外径	厚み	ガスケット座		ボ ル ト 穴			内径	全長	ハ ブ 部 分			内径	
B	A		D	t	座厚	座径	中心径	数	径			Bo	T	ハブ先		ハブ元
				f	G	C								H	X	r
3/8	10	17.3	110	16	1	52	75	4	19	17.8	24	30	34	4	—	
1/2	15	21.7	115	18	1	55	80	4	19	22.2	26	36	30	5	—	
3/4	20	27.2	120	18	1	60	85	4	19	27.7	28	42	46	5	—	
1	25	34.0	130	20	1	70	95	4	19	34.5	30	50	54	5	—	
1 1/4	32	42.7	140	22	2	80	105	4	19	43.2	32	60	64	6	—	
1 1/2	40	48.6	160	22	2	90	120	4	23	49.1	34	66	70	6	—	
2	50	60.5	165	22	2	105	130	8	19	61.1	36	82	86	6	—	
2 1/2	65	76.3	200	26	2	130	160	8	23	77.1	40	102	106	8	65.9	
3	80	89.1	210	28	2	140	170	8	23	90.0	44	115	121	8	78.1	

SO形、SW形						W N 形						重 量				呼び径	
内 径 部 詳 細						内径	ハブ部分		全長	半径	半径	SO形	WN形	PL形	BL形	B	A
							ハブ先	ハブ元									
Si	m	S ₂	n	α°	ℓ	B	A	X	T	R	r						
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.99	—	1.0	1.0	⅜	10
31	4.0	40	5	—	—	15.8	22.0	40	45	20	6	1.23	1.33	1.2	1.3	½	15
37	5.0	44	5	—	—	21.1	27.5	44	45	20	6	1.34	1.47	1.3	1.4	¾	20
44	6.0	52	5	—	—	26.8	34.4	52	48	20	6	1.76	1.95	1.7	1.9	1	25
52	6.0	60	5	—	—	35.1	43.1	62	52	30	6	2.15	2.43	2.2	2.5	1 ¼	32
58	6.0	66	5	—	—	40.7	49.1	70	54	30	6	2.82	3.16	2.9	3.2	1 ½	40
70	6.5	78	5	—	—	52.2	61.0	84	57	30	8	2.89	3.33	2.8	3.3	2	50
96	9.5	94	5	20°	6	65.3	76.9	104	69	30	8	5.10	5.91	4.8	5.8	2 ½	65
109	9.5	—	—	20°	6	76.4	89.7	118	73	30	8	5.83	7.05	5.6	7.0	3	80

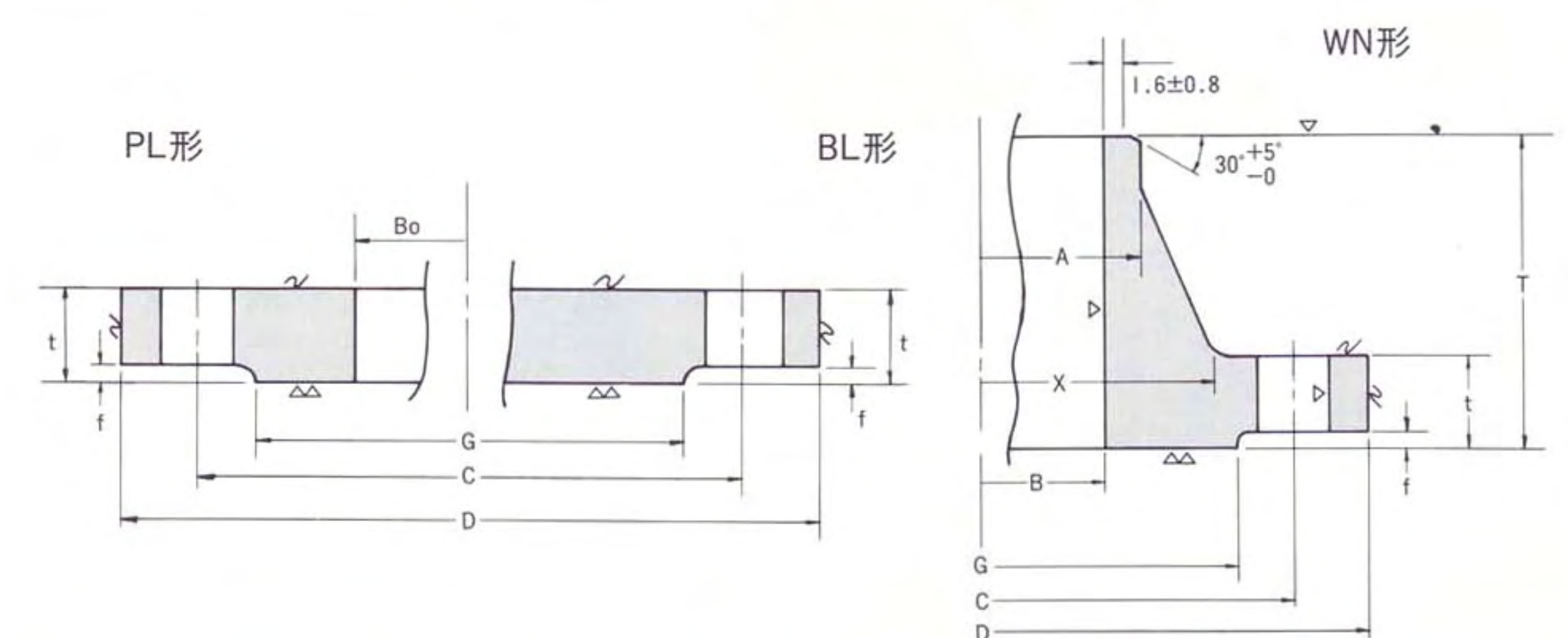
4MPa FLANGE



JIS B2217

呼び径		適用管 の 径	外径	内径	厚	ガスケット座		ボルト穴			W N 形				重 量 (kg)		
						厚	径	中心径	数	径	内径	ハブ先	ハブ元	全長	PL形	BL形	WN形
B	A					D	Bo	t			f	G	C	B			
3/8	10	17.3	110	17.8	18	1	52	75	4	19	—	17.3	38	53	1.2	1.2	1.3
1/2	15	21.7	115	22.2	20	1	55	80	4	19	15.8	21.7	40	53	1.3	1.4	1.5
3/4	20	27.2	120	27.7	20	1	60	85	4	19	21.1	27.2	45	58	1.5	1.6	1.7
1	25	34.0	130	34.5	22	1	70	95	4	19	26.8	34.0	54	63	1.9	2.1	2.2
1 1/4	32	42.7	140	43.2	24	2	80	105	4	19	35.1	42.7	62	69	2.4	2.7	2.8
1 1/2	40	48.6	160	49.1	24	2	90	120	4	23	40.7	48.6	72	72	3.1	3.5	3.5
2	50	60.5	165	61.1	26	2	105	130	8	19	52.2	60.5	88	75	3.3	3.9	4.1
2 1/2	65	76.3	200	77.1	30	2	130	160	8	23	65.3	76.3	108	81	5.5	6.6	6.9
3	80	89.1	210	90.0	32	2	140	170	8	23	76.4	89.1	119	85	6.4	8.0	7.9

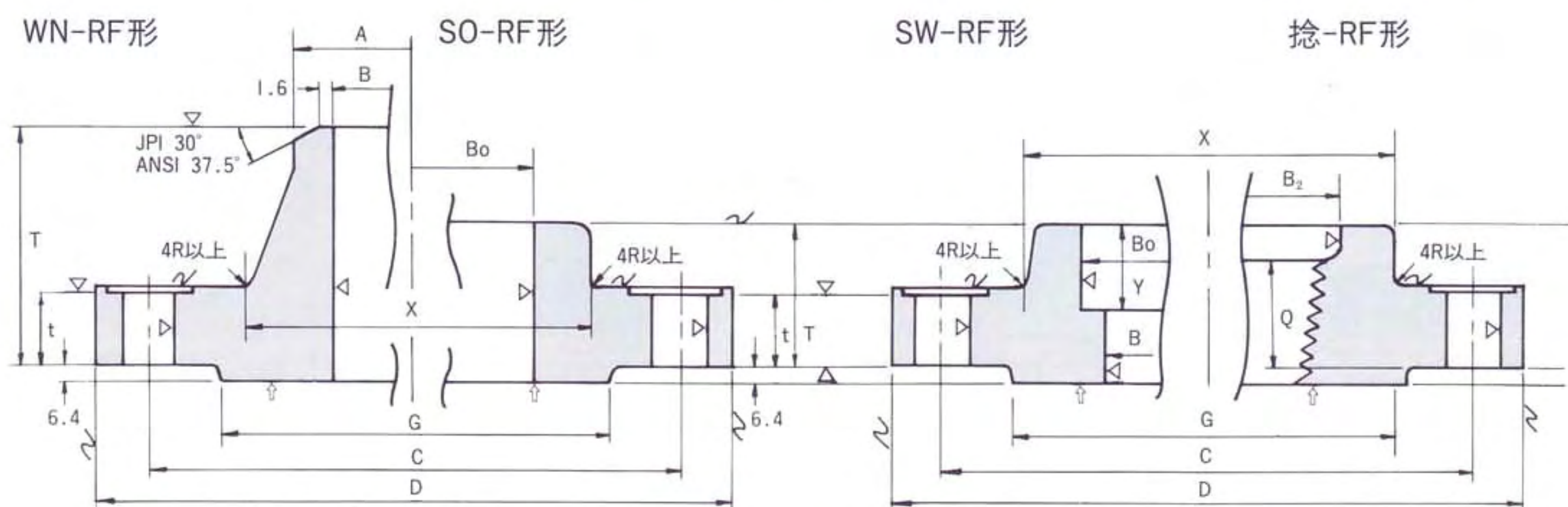
6.3MPa FLANGE



JIS B2216

呼び径		適用管 の 径	外径	内径	厚	ガスケット座		ボルト穴			W N 形				重 量 (kg)		
						厚	径	中心径	数	径	内径	ハブ先	ハブ元	全長	PL形	BL形	WN形
B	A		D	Bo	t	f	G	C			B	A	X	T			
3/8	10	17.3	115	17.8	23	1	52	80	4	19	—	17.3	40	61	1.6	1.7	1.6
1/2	15	21.7	120	22.2	23	1	55	85	4	19	15.8	21.7	42	61	1.8	1.9	1.9
3/4	20	27.2	135	27.7	25	1	60	95	4	23	21.1	27.2	46	71	2.4	2.5	2.5
1	25	34.0	140	34.5	27	1	70	100	4	23	26.8	34.0	56	74	2.7	2.9	3.5
1 1/4	32	42.7	150	43.2	30	2	80	110	4	23	35.1	42.7	60	75	3.4	3.8	3.7
1 1/2	40	48.6	175	49.1	32	2	90	130	4	25	40.7	48.6	75	85	5.1	5.6	5.5
2	50	60.5	185	61.1	34	2	105	145	8	23	52.2	60.5	92	104	5.5	6.3	6.5
2 1/2	65	76.3	220	77.1	38	2	130	175	8	25	65.3	76.3	118	107	5.8	7.2	10.3
3	80	89.0	230	90.0	40	2	140	185	8	25	76.4	89.1	130	120	9.9	11.9	12.4

JPI/ANSIFLANGE



※ガスケット面仕上げは、JPI規格では(W25-S)、ANSI規格では(半径1.6mmの円形先端を持つバイトで歩み1mm〜0.6mm、深さ0.08mm〜0.03mmのU字形のミゾを渦巻状又は同心円状に切る)こと。

クラス150

呼び径	JPI 規 格						ANSI 規 格						JPI並にANSI規格に共通				
	SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径			ハブ先 の 径	SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径			ハブ先 の 径	外径	ハブ元 の 径	座径	厚	すみ径
			S40	S80	S160				STD	XH	XXH						
			Bo	B ₀	B			A	Bo	B ₁	B			A	D	X	G
1/2	22.2	23.4	16.1	14.3	12.3	21.7	22.4	22.9	15.8	13.9	6.4	21.3	89	30	35	11.2	3.2
3/4	27.7	28.9	21.4	19.4	16.2	27.2	27.7	28.2	20.9	18.8	11.0	26.7	98	38	43	12.7	3.2
1	34.5	35.6	27.2	25.0	21.2	34.0	34.6	35.1	26.6	24.3	15.2	33.5	108	49	51	14.3	3.2
1 1/4	43.2	44.3	35.5	32.9	29.9	42.7	43.2	43.7	35.1	32.5	22.8	42.2	117	59	64	15.9	4.8
1 1/2	49.1	50.4	41.2	38.4	34.4	48.6	49.6	50.0	40.9	38.1	27.9	48.3	127	65	73	17.5	6.4
2	61.1	62.7	52.7	49.5	43.1	60.5	62.0	62.5	52.5	49.3	38.2	60.5	152	78	92	19.1	7.9
2 1/2	77.1	78.7	65.9	62.3	57.3	76.3	74.7	75.5	62.7	59.0	45.0	73.2	178	90	105	22.3	7.9
3	90.0	91.6	78.1	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	77.9	73.7	58.4	88.9	190	108	127	23.9	9.5

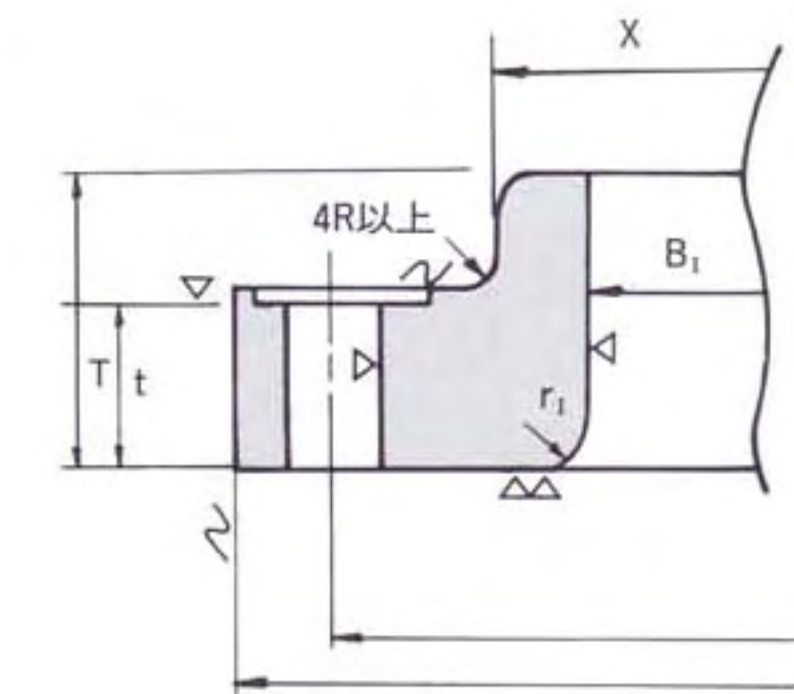
クラス300

呼び径	JPI 規 格						ANSI 規 格							JPI並にANSI規格に共通					
	SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径			ハブ 先径	SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径			ハブ 先径	捻部		外径	ハブ 元径	座径	厚	すみ径
			S40	S80	SI60				STD	XH	XXH		内径	有効深さ					
			Bo	B ₁	B			A	Bo	B ₁	B			A	B ₂	Q	D	X	G
1/2	22.2	23.4	16.1	14.3	12.3	21.7	22.4	22.9	15.8	13.9	6.4	21.3	23.7	15.9	95	38	35	14.3	3.2
3/4	27.7	28.9	21.4	19.4	16.2	27.2	27.7	28.2	20.9	18.8	11.0	26.7	29.0	15.9	117	48	43	15.9	3.2
1	34.5	35.6	27.2	25.0	21.2	34.0	34.6	35.1	26.6	24.3	15.2	33.5	35.9	17.5	124	54	51	17.5	3.2
1 1/4	43.2	44.3	35.5	32.9	29.9	42.7	43.2	43.7	35.1	32.5	22.8	42.2	44.5	20.6	133	64	64	19.1	4.8
1 1/2	49.1	50.4	41.2	38.4	34.4	48.6	49.6	50.0	40.9	38.1	27.9	48.3	50.6	22.4	156	70	73	20.7	6.4
2	61.1	62.7	52.7	49.5	43.1	60.5	62.0	62.5	52.5	49.3	38.2	60.5	63.5	28.6	165	84	92	22.3	7.9
2 1/2	77.1	78.7	65.9	62.3	57.3	76.3	74.7	75.5	62.7	59.0	45.0	73.2	76.2	31.8	190	100	105	25.4	7.9
3	90.0	91.6	78.1	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	77.9	73.7	58.4	88.9	92.2	31.8	210	117	127	28.6	9.5

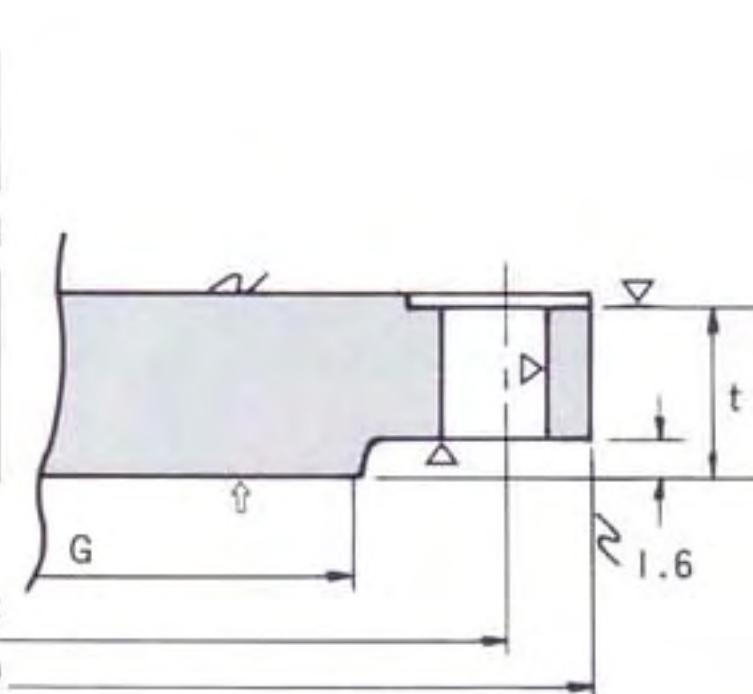
クラス600

呼び径	JPI 規 格				ANSI 規 格						JPI並にANSI規格に共通					
	SO SW 内径	SW、WN内径		ハブ 先径	SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径		ハブ 先径	捻		外径	ハブ 元径	座径	厚	すみ径
		S80	SI60				XH	XXH		内径	有効深さ					
	Bo	B		A	Bo	Bi	B		A	B2	Q	D	X	G	t	ri
1/2	22.2	14.3	12.3	21.7	22.4	22.9	13.9	6.4	21.3	23.7	15.9	95	38	35	14.3	3.2
3/4	27.7	19.4	16.2	27.2	27.7	28.2	18.8	11.0	26.7	29.0	15.9	117	48	43	15.9	3.2
1	34.5	25.0	21.2	34.0	34.6	35.1	24.3	15.2	33.5	35.9	17.5	124	51	51	17.5	3.2
1 1/4	43.2	32.9	29.9	42.7	43.2	43.7	32.5	22.8	42.2	44.5	20.6	133	64	64	20.7	4.8
1 1/2	49.1	38.4	34.4	48.6	49.6	50.0	38.1	27.9	48.3	50.6	22.4	156	70	73	22.3	6.4
2	61.1	49.5	43.1	60.5	62.0	62.5	49.3	38.2	60.5	63.5	28.6	165	84	92	25.4	8.0
2 1/2	77.1	62.3	57.3	76.3	74.7	75.5	59.0	45.0	73.2	76.2	31.8	190	100	105	28.6	8.0
3	90.0	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	73.7	58.4	88.9	92.2	34.9	210	117	127	31.8	9.5

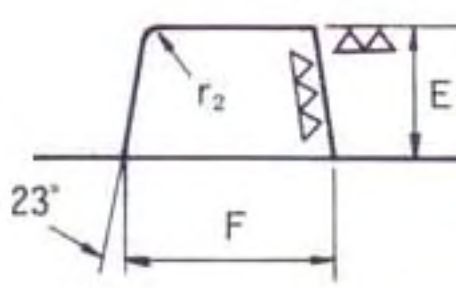
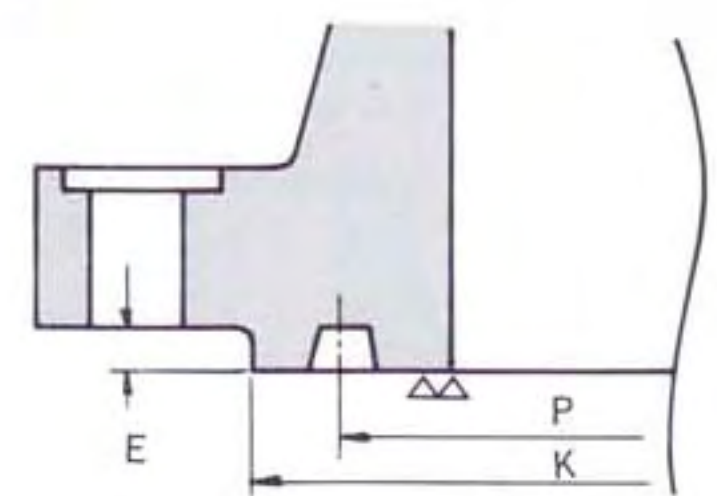
LAP形



BL-RF形



RTJ形



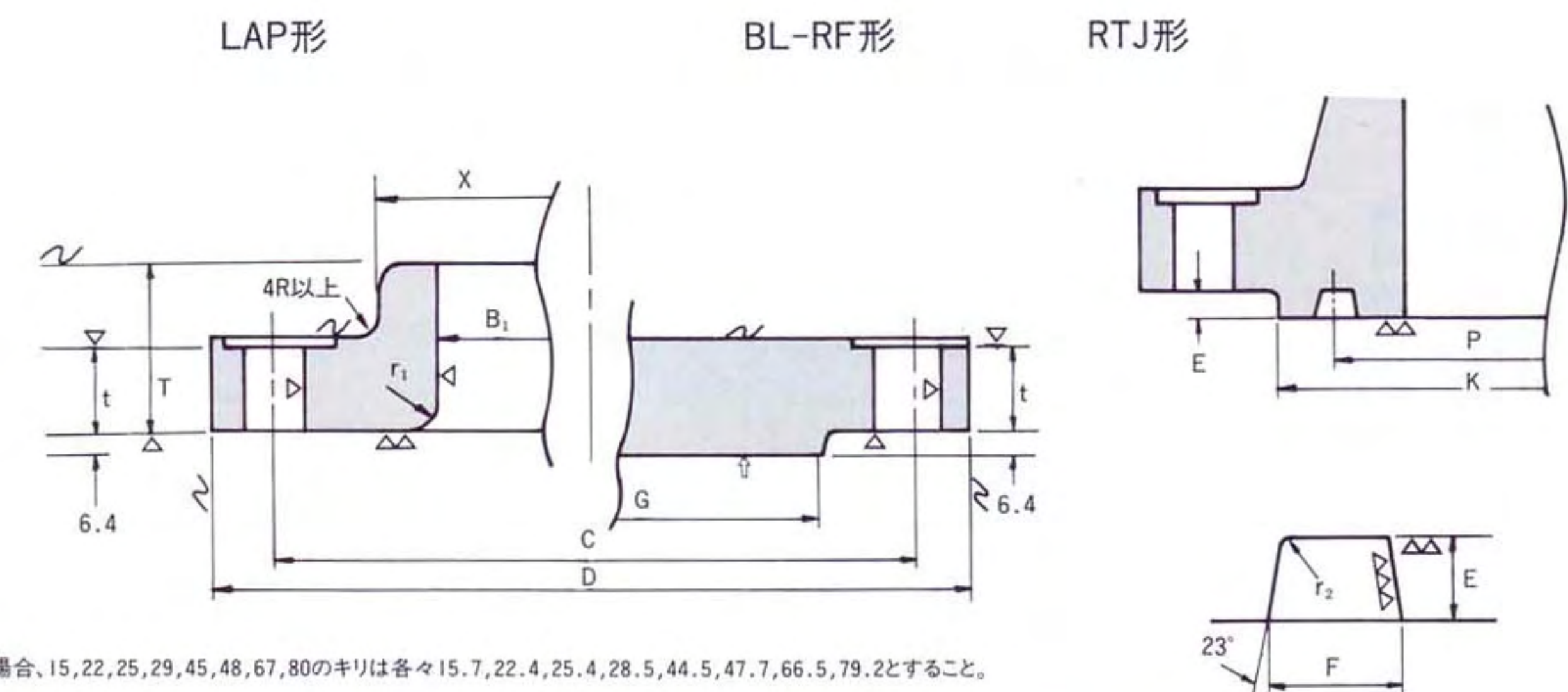
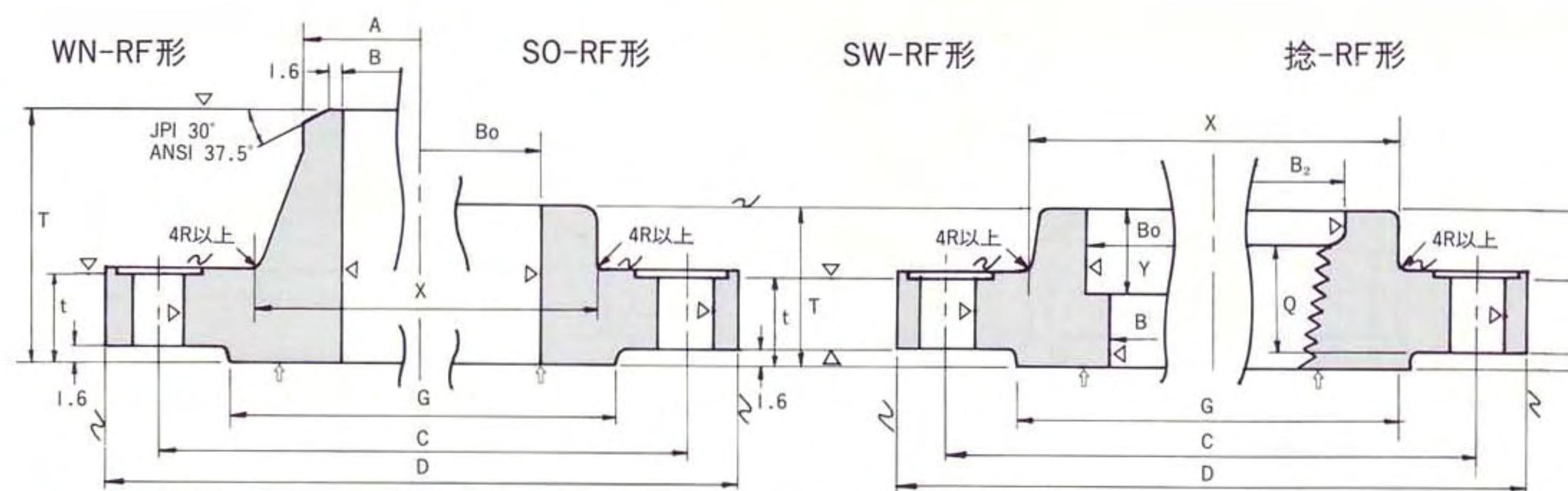
※ANSIの場合、15、22、25、29、45、48、67、80のキリは各々15.7、22.4、25.4、28.5、44.5、47.7、66.5、79.2とすること。

JPI並にANSI規格に共通																	呼び径			
全 長			ソケット 深さ	ボルト穴			リングジョイント座						重 量(kg)							
SO, SW捻	LAP	WN		中心径	数	※径	座径	中心径	リング	深	巾	すみ径	WN	SO 捻	BL	SW		LAP		
T							Y	C	K	P	番号	E							F	r ₂
15.9	15.9	47.6	9.5	60.5	4	15	—	—	—	—	—	—	0.5	0.4	0.5	0.5	1/2			
15.9	15.9	52.4	11.1	70.0	4	15	—	—	—	—	—	—	0.8	0.6	0.9	0.6	3/4			
17.5	17.5	55.6	12.7	79.5	4	15	63.5	47.6	R15	6.4	8.7	0.7	1.1	0.8	0.9	0.8	1			
20.6	20.6	57.2	14.3	89.0	4	15	73.0	57.2	R17	6.4	8.7	0.7	1.4	1.0	1.4	1.1	1 1/4			
22.2	22.2	61.9	15.9	98.5	4	15	82.6	65.1	R19	6.4	8.7	0.7	1.9	1.3	1.8	1.4	1 1/2			
25.4	25.4	63.5	17.5	120.5	4	19	101.6	82.6	R22	6.4	8.7	0.7	2.8	2.1	2.3	2.3	2			
28.6	28.6	69.8	19.0	139.5	4	19	120.6	101.6	R25	6.4	8.7	0.7	4.3	3.2	3.2	3.2	2 1/2			
30.2	30.2	69.8	20.6	152.5	4	19	133.4	114.3	R29	6.4	8.7	0.7	5.2	3.9	4.1	3.9	3			

JPI並にANSI規格に共通																		呼び径		
全 長			ソケット 深さ	ボルト穴			リングジョイント座						重 量(kg)							
SO,SW捻	LAP	WN		中心径	数	※径	座径	中心径	リング	深	巾	すみ径	WN	SO 捻	BL	SW	LAP			
T							Y	C	K	P	番号	E							F	r ₂
22.2	22.2	52.4	9.5	66.5	4	15	50.8	34.1	R11	5.6	7.1	0.7	0.5	0.4	0.5	0.5	0.5	1/2		
25.4	25.4	57.2	11.1	82.5	4	19	63.5	42.9	R13	6.4	8.7	0.7	0.8	0.6	0.9	0.6	0.9	3/4		
27.0	27.0	61.9	12.7	89.0	4	19	69.8	50.8	R16	6.4	8.7	0.7	1.1	0.8	0.9	0.8	0.9	1		
27.0	27.0	65.1	14.3	98.5	4	19	79.4	60.3	R18	6.4	8.7	0.7	1.4	1.0	1.4	1.1	1.4	1 1/4		
30.2	30.2	68.3	15.9	114.5	4	22	90.5	68.3	R20	6.4	8.7	0.7	1.9	1.3	1.8	1.4	1.4	1 1/2		
33.3	33.3	69.8	17.5	127.0	8	19	108.0	82.6	R23	8.0	11.9	0.7	2.8	2.1	2.3	2.3	2.3	2		
38.1	38.1	76.2	19.0	149.0	8	22	127.0	101.6	R26	8.0	11.9	0.7	4.3	3.2	3.2	3.2	3.2	2 1/2		
42.9	42.9	79.4	20.6	168.0	8	22	146.0	123.8	R31	8.0	11.9	0.7	5.2	3.9	4.1	3.9	3.6	3		

JPI並にANSI規格に共通																		呼び径	
全 長			ソケット 深さ	ボルト穴			リングジョイント座						重 量(kg)						
SO捻	LAP	WN		中心径	数	※径	座径	中心径	リング	深	巾	すみ径	WN	SO 捻	BL	LAP			
T							Y	C	K	P	番号	E					F		r ₂
22.2	22.2	52.4					9.5	66.5	4	15	50.8	34.1					R11		5.6
25.4	25.4	57.2	11.1	82.5	4	19	63.5	42.9	R13	6.4	8.7	0.7	1.5	1.3	1.4	1.4			
27.0	27.0	61.9	12.7	89.0	4	19	69.8	50.8	R16	6.4	8.7	0.7	1.8	1.5	1.8	1.8			
28.6	28.6	66.7	14.3	98.5	4	19	78.4	60.3	R18	6.4	8.7	0.7	2.5	2.0	2.6	2.3			
31.8	31.8	69.8	15.9	114.5	4	22	90.5	68.3	R20	6.4	8.7	0.7	3.5	3.0	3.6	3.2			
36.5	36.5	73.0	17.5	127.0	8	19	108.0	82.6	R23	8.0	11.9	0.7	4.4	3.6	4.5	4.1			
41.3	41.3	79.4	19.0	149.0	8	22	127.0	101.6	R26	8.0	11.9	0.7	6.3	5.2	6.8	5.4			
46.0	46.0	82.6	20.6	168.0	8	22	146.0	123.8	R31	8.0	11.9	0.7	8.6	7.0	9.1	6.8			

JPI/ANSIFLANGE



クラス1500

呼び径	JPI規格				ANSI規格						JPI並にANSI規格に共通							
	SO SW 内径	SW、WN内径		ハブ 先径	SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径		ハブ 先径	捻		外径	ハブ 元径	座径	厚	全 長		
		S80	S160				XH	XXH		内径	有効深さ					WN	SO、捻	LAP
		B ₀	B				A	B ₀		B ₁	B					A	B ₂	Q
1/2	22.2	14.3	12.3	21.7	22.4	22.9	13.9	6.4	21.3	23.7	22.2	121	38	35	22.3	60.3	31.8	31.8
3/4	27.7	19.4	16.2	27.2	27.7	28.2	18.8	11.0	26.7	29.0	25.4	130	44	43	25.4	69.8	34.9	34.9
	34.5	25.0	21.2	34.0	34.6	35.1	24.3	15.2	33.5	35.9	28.6	149	52	51	28.6	73.0	41.3	41.3
1 1/4	43.2	32.9	29.9	42.7	43.2	43.7	32.5	22.8	42.2	44.5	30.2	159	64	64	28.6	73.0	41.3	41.3
1 1/2	49.1	38.4	34.4	48.6	49.6	50.0	38.1	27.9	48.3	50.6	31.8	178	70	73	31.8	82.6	44.4	44.4
	61.1	49.5	43.1	60.5	62.0	62.5	49.3	38.2	60.5	63.5	38.1	216	105	92	38.1	101.6	57.2	57.2
2 1/2	77.1	62.3	57.3	76.3	74.7	75.5	59.0	45.0	73.2	76.2	47.6	244	124	105	41.3	104.8	63.5	63.5
	90.0	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	73.7	58.4	88.9	92.2	50.8	267	133	127	47.7	117.5	73.0	73.0

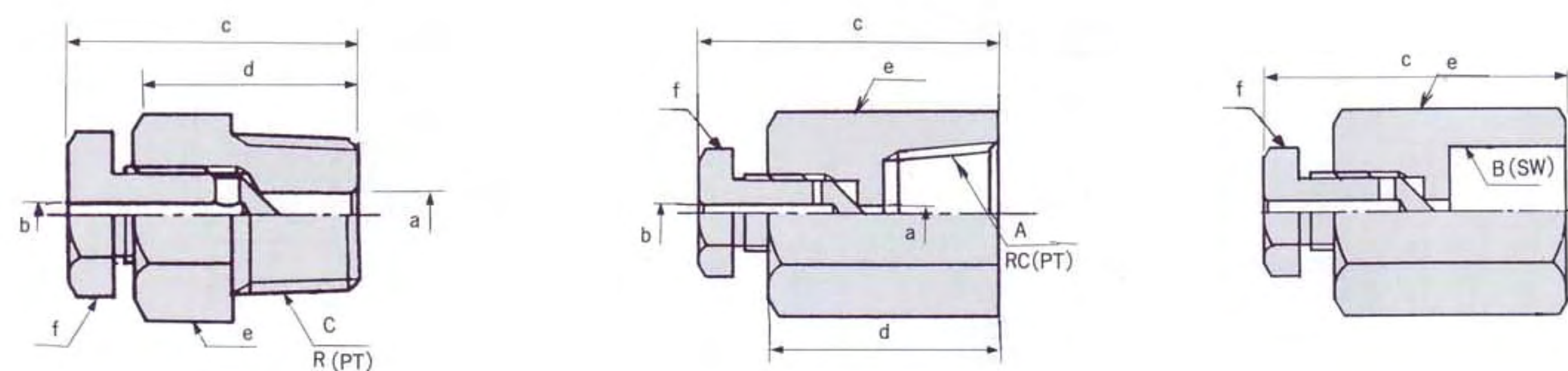
JPI並にANSI規格に共通															呼び径
ソケット 深さ	すみ 径	ボルト穴			リングジョイント座						重 量(kg)				
		中心径	数	※径	座径	中心径	リング 番号	深	巾	すみ径	WN	SO 捻	BL	LAP	
Y	r ₁	C													
9.5	3.2	82.5	4	22	60.3	39.7	R12	6.4	8.7	0.7	1.9	1.8	1.8	1.8	1/2
11.1	3.2	89.0	4	22	66.7	44.5	R14	6.4	8.7	0.7	2.7	2.3	2.7	2.3	3/4
12.7	3.2	101.5	4	25	71.4	50.8	R16	6.4	8.7	0.7	3.8	3.4	3.6	3.6	1
14.3	4.8	111.0	4	25	81.0	60.3	R18	6.4	8.7	0.7	4.4	4.	4.7	4.1	1 1/4
15.9	6.4	124.0	4	29	92.1	68.3	R20	6.4	8.7	0.7	6	5.4	5.9	5.4	1 1/2
17.5	7.9	165.0	8	25	123.8	95.3	R24	8.0	11.9	0.7	11	10.	11.3	11.3	2
19.0	7.9	190.5	8	29	136.5	108.0	R27	8.0	11.9	0.7	15.2	13.6	15.9	15.9	2 1/2
20.6	9.5	203.0	8	32	168.3	136.5	R35	8.0	11.9	0.7	20.1	18.	21.8	21.3	3

クラス2500

呼び径	JPI規格				ANSI規格							JPI並にANSI規格に共通						
	SO SW 内径	WN内径		ハブ 先径	SO SW 内径	LAP 内径	SW、WN内径		ハブ 先径	捻		外径	ハブ 元径	座径	厚	全 長		
		S80	S160				XXH	先径		内径	有効深さ					WN	SO捻	LAP
		B ₀	B				A	B ₀		B ₁	B					A	B ₂	Q
1/2	22.2	14.3	12.3	21.7	22.4	22.9	13.9	6.4	21.3	23.7	28.6	133	43	35	30.2	73.0	39.7	39.7
3/4	27.7	19.4	16.2	27.2	27.7	28.2	18.8	11.0	26.7	29.0	31.8	140	51	43	31.8	79.4	42.9	42.9
1	34.5	25.0	21.2	34.0	34.6	35.1	24.3	15.2	33.5	35.9	34.9	159	57	51	34.9	88.9	47.6	47.6
1 1/4	43.2	32.9	29.9	42.7	43.2	43.7	32.5	22.8	42.2	44.5	38.1	184	73	64	38.1	95.3	52.4	52.4
1 1/2	49.1	38.4	34.4	48.6	49.6	50.0	38.1	27.9	48.3	50.6	44.5	203	79	73	44.5	111.1	60.3	60.3
2	61.1	49.5	43.1	60.5	62.0	62.5	49.3	38.2	60.5	63.5	50.8	235	95	92	50.8	127.0	70.0	70.0
2 1/2	77.1	62.3	57.3	76.3	74.7	75.5	59.0	45.0	73.2	76.2	57.2	267	114	105	57.2	142.9	79.4	79.4
3	90.0	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	73.7	58.4	88.9	92.2	63.5	305	133	127	66.7	168.3	92.1	92.1

JPI並にANSI規格に共通															呼び径
ソケット 深さ	すみ 径	ボルト穴			リングジョイント座						重 量(kg)				
		中心径	数	※径	座径	中心径	リング 番号	深	巾	すみ径	WN	SO 捻	BL	LAP	
9.5	3.2	88.9	4	22	65.1	42.9	R13	6.4	8.7	0.7	3.2	3.2	3.2	3.2	1/2
11.1	3.2	95.2	4	22	73.0	50.8	R16	6.4	8.7	0.7	3.6	3.6	3.6	3.6	3/4
12.7	3.2	180.0	4	25	82.6	60.3	R18	6.4	8.7	0.7	5.4	5.0	5.0	5.0	1
14.3	4.8	130.0	4	29	101.6	72.2	R21	7.9	11.9	0.7	7.7	7.3	7.7	7.3	1 1/4
15.9	6.4	146.0	4	32	114.3	82.6	R23	7.9	11.9	0.7	11.3	10.0	10.4	10.0	1 1/2
17.5	7.9	171.0	8	29	133.4	101.6	R26	7.9	11.9	0.7	19.1	17.2	17.7	16.8	2
19.0	7.9	197.0	8	32	149.2	111.1	R28	9.5	13.5	1.5	23.6	24.9	25.4	24.0	2 1/2
20.6	9.5	229.0	8	35	168.3	127.0	R32	9.5	13.5	1.5	42.6	37.6	39.0	36.3	3

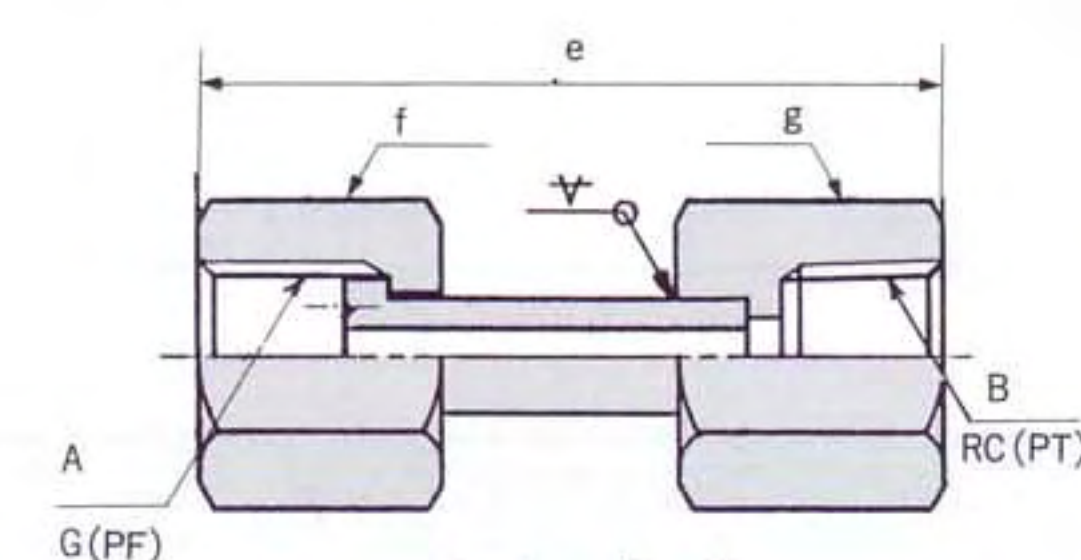
VENT PLUG



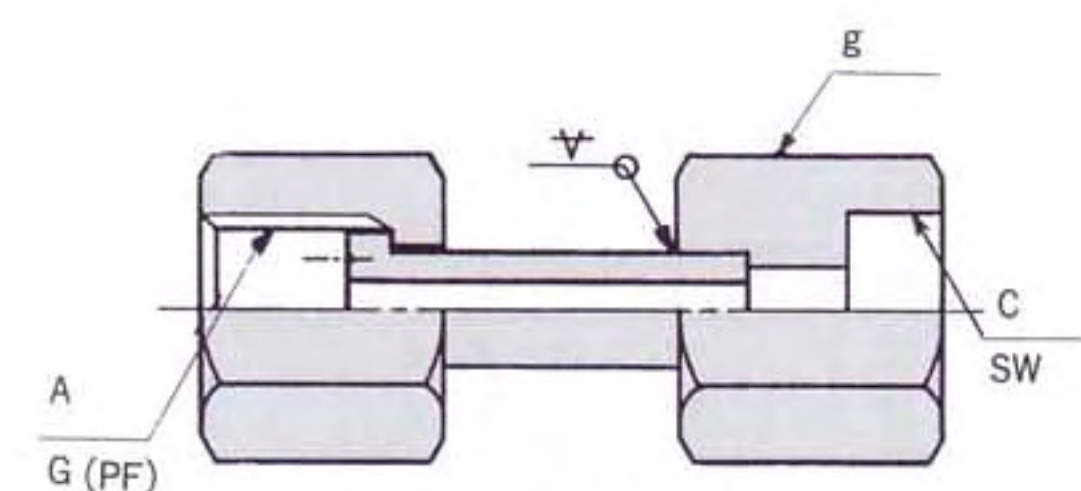
ご注文に際して
材質の指示をしてください。
標準在庫はS25C、SUS304、SUS316
表以外のサイズも製作いたします。
SUS304L、SUS316L、も一部在庫しています。

型番	A(RC)	B(SW)	C(R)	a ϕ	b ϕ	c	d	e ^{HEX}	f ^{HEX}
VP-2RC	1/4	—	—	3	4	44	32	19	19
VP-4RC	1/2	—	—	5	4	51	40	30	19
VP-4SW	—	1/2	—	3	4	52	40	30	19
VP-2R	—	—	1/4	3	4	48	35	19	19
VP-4R	—	—	1/2	5	4	41	30	23	19

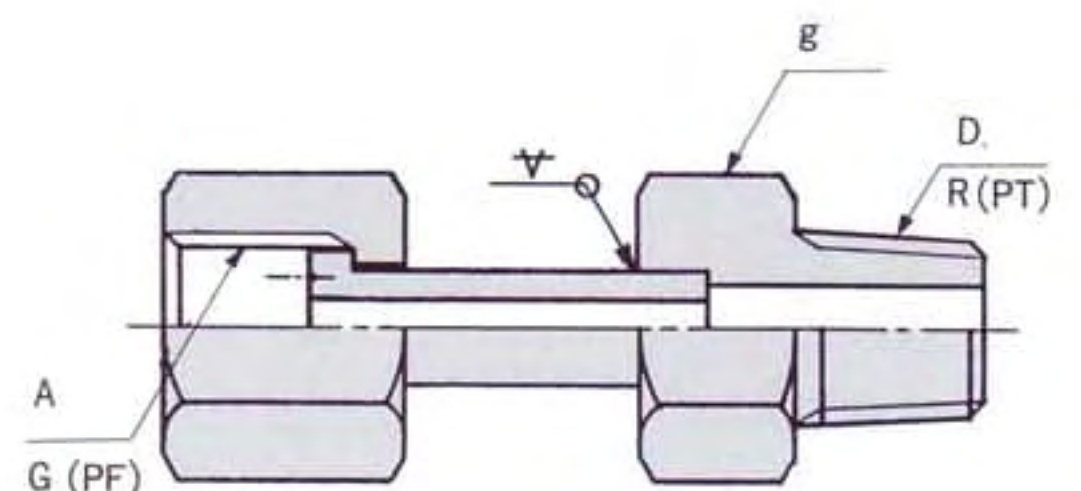
P.G UNION



Aタイプ

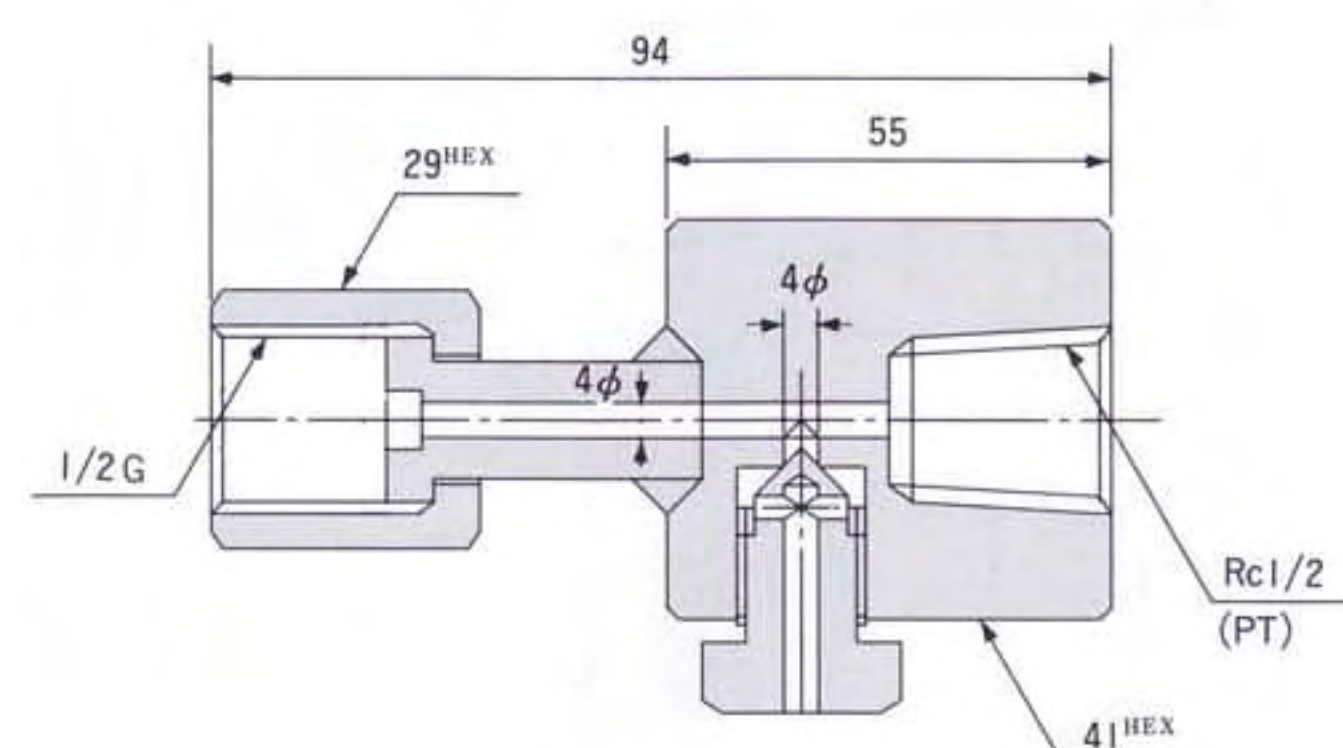
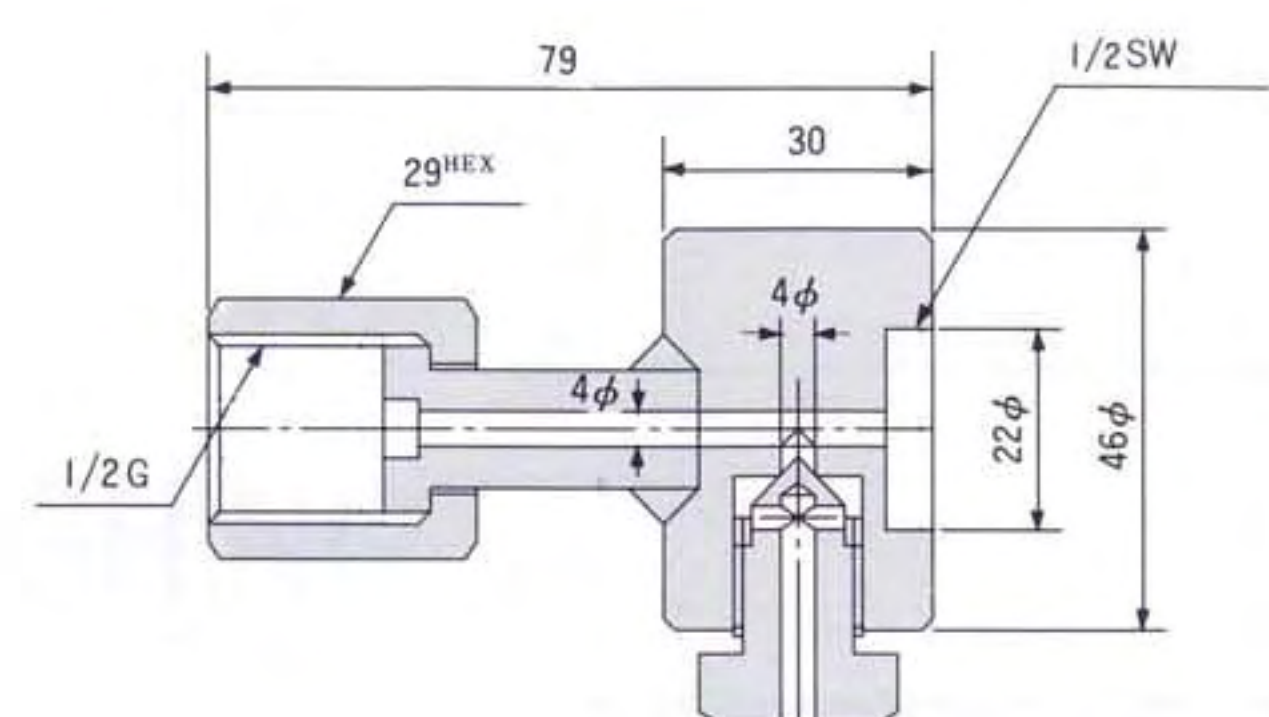


Bタイプ



Cタイプ

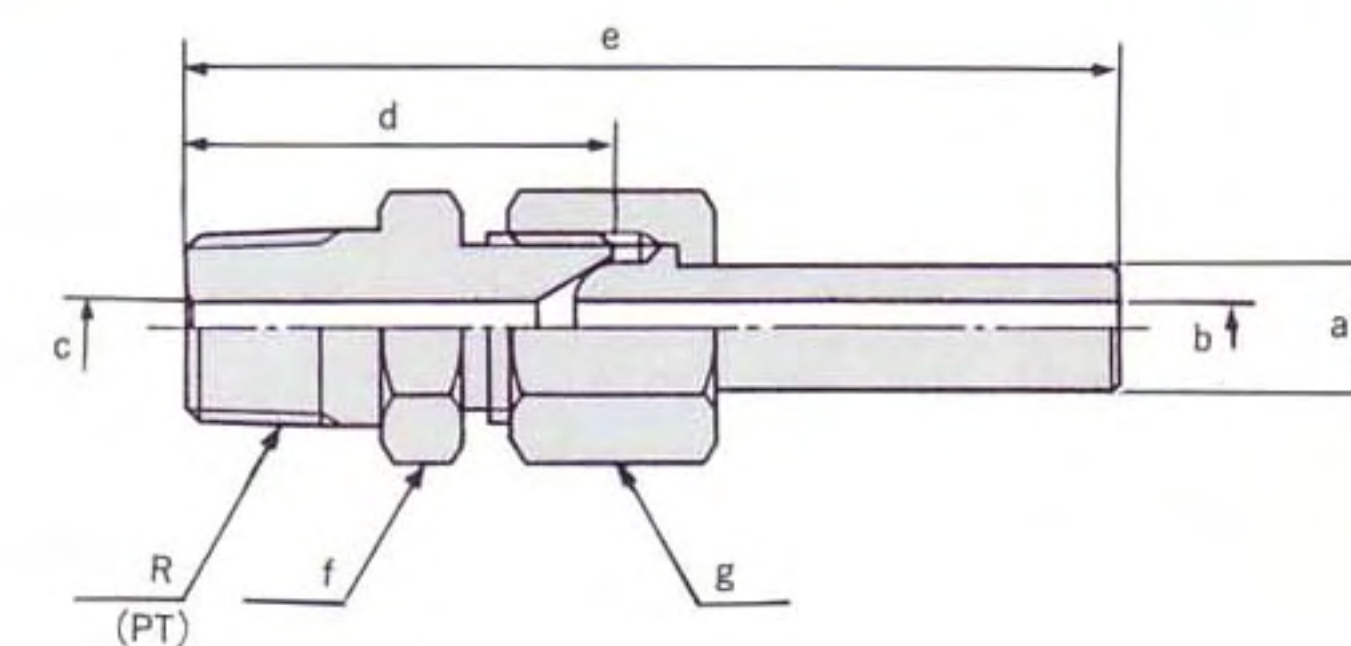
型番	A(G)	B(RC)	C(SW)	D(R)	e	f ^{HEX}	g ^{HEX}
PG-3-4RC	3/8	1/2	—	—	79	26	30
PG-4-4RC	1/2	1/2	—	—	83	30	30
PG-4-6RC	1/2	3/4	—	—	87	30	35
PG-6-6RC	3/4	3/4	—	—	94	30	35
PG-3-4SW	3/8	—	1/2	—	79	26	30
PG-4-4SW	1/2	—	1/2	—	83	30	30
PG-6-4SW	1/2	—	3/4	—	87	30	35
PG-6-6SW	3/4	—	3/4	—	94	30	35
PG-3-3R	3/8	—	—	3/8	76	22	19
PG-3-4R	3/8	—	—	1/2	78	22	22
PG-4-4R	1/2	—	—	1/2	79	22	22



ご注文に際して材質の指示をしてください。
標準在庫はS25C、SUS304、SUS316
表以外のサイズも製作いたします。

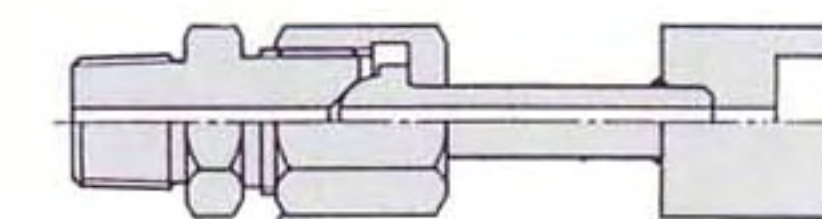
圧抜きプラグ付PGユニオン(注文品)

INSTRUMENT UNION

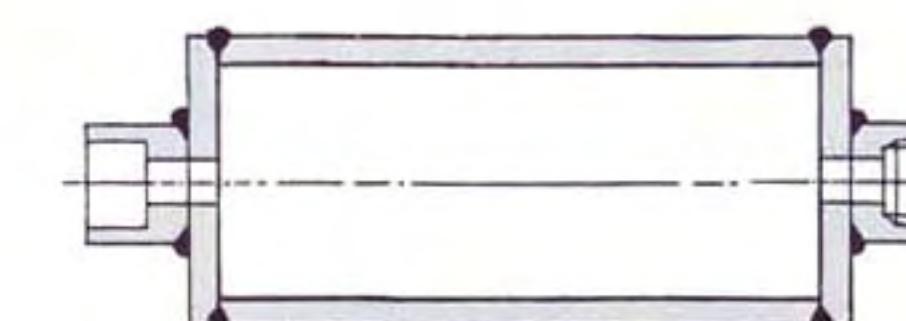
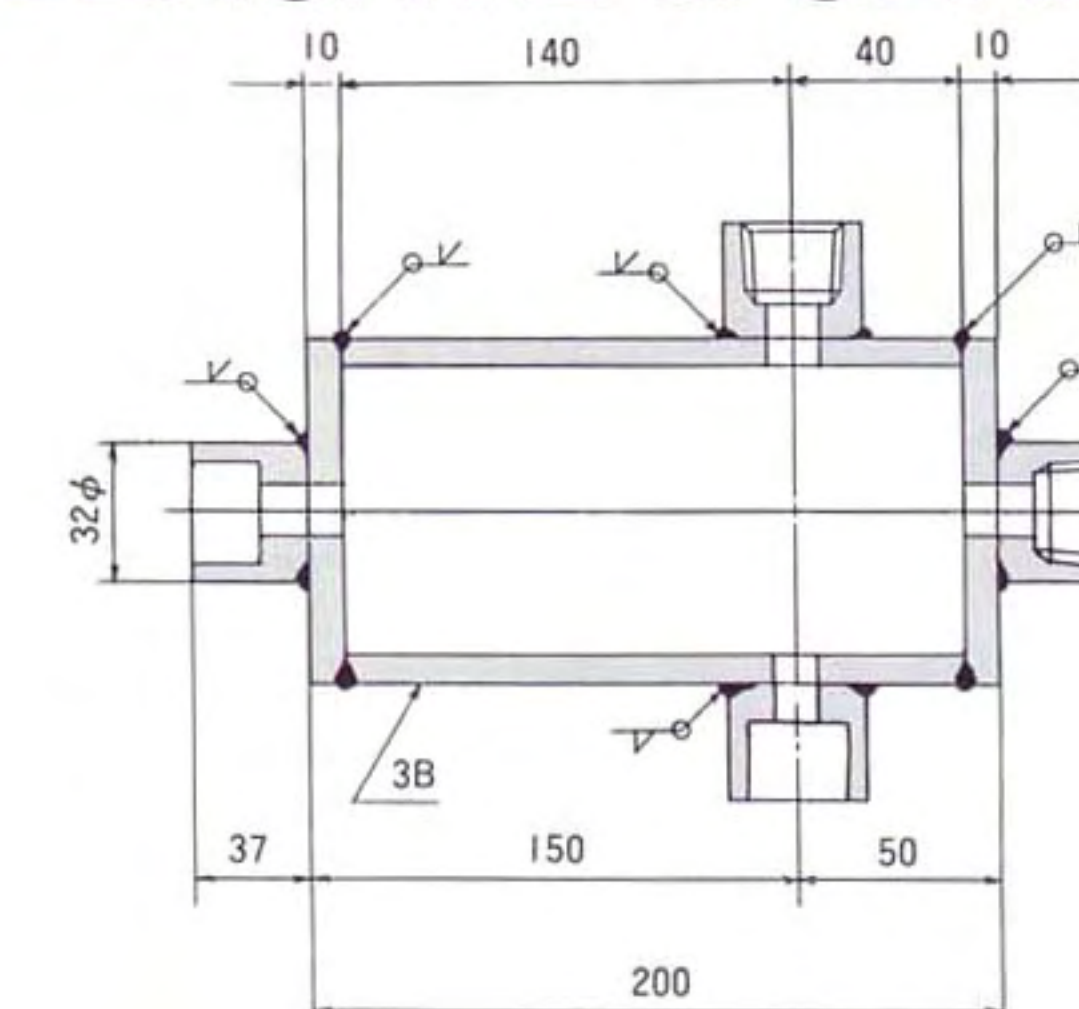
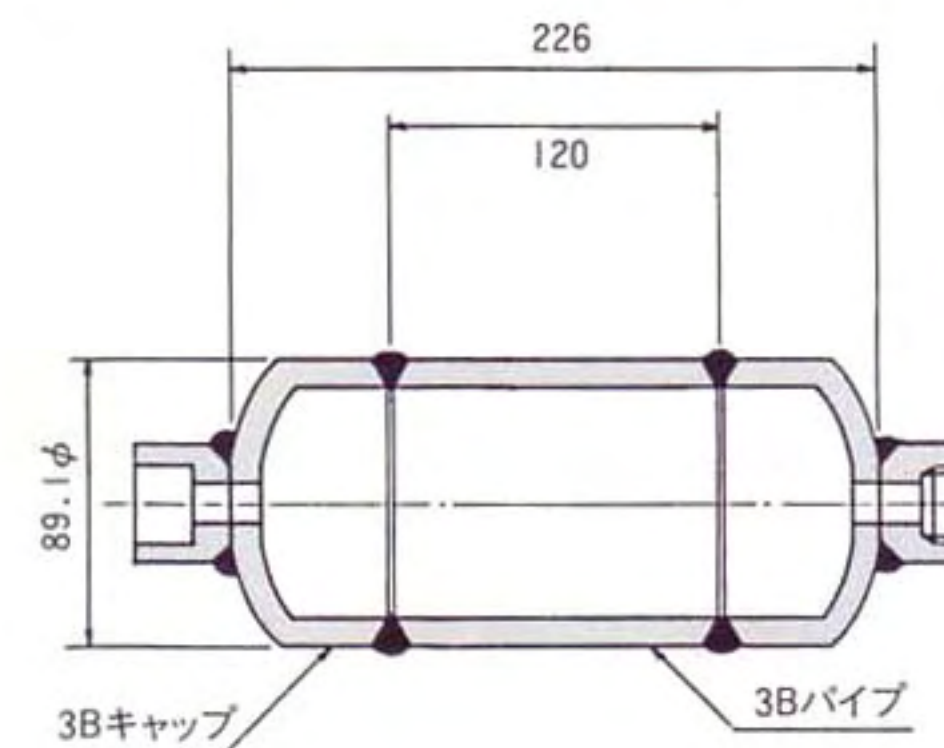
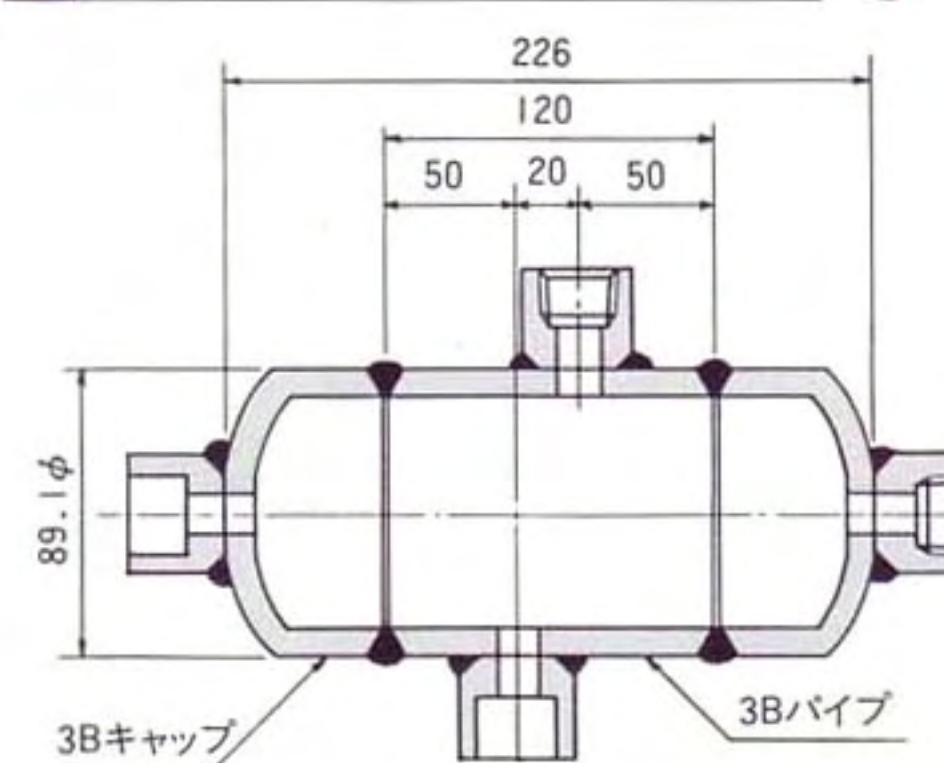


型番	R(サイズ)	ϕa	ϕb	ϕc	d	e	f ^{HEX}	g ^{HEX}
IU-14-2R	1/4	14	6	6	48	104	26	26
IU-14-4R	1/2	14	6	6	48	104	26	26

材質はS25C、SUS304、SUS316が標準在庫です。

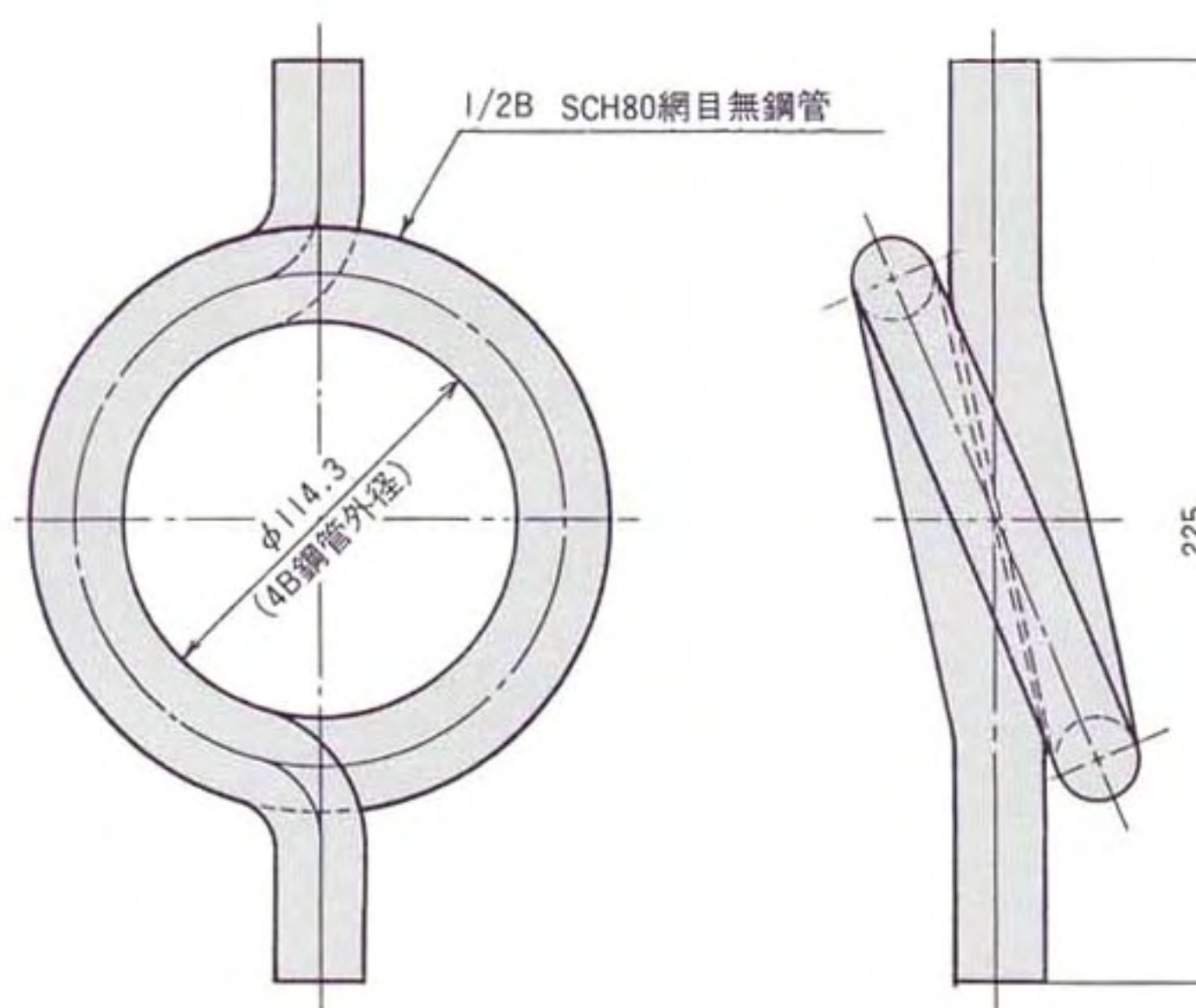


CONDENSATE & SEAL POT



コンデンスポット・シールポットはすべて製作品です。
左図を参考に各部寸法、形状、材質、表面処理等の指示をお願いします。

SYPHON PIPE



端末部

Aタイプ



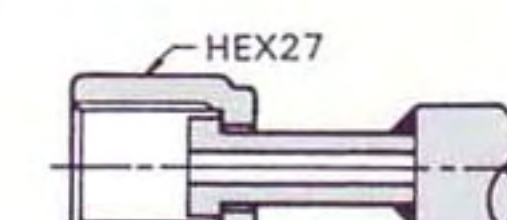
1/2^B溶接式
 $\phi 21.7$

Bタイプ



管用テーパねじ込み式
R1/2 (PT1/2)

Cタイプ

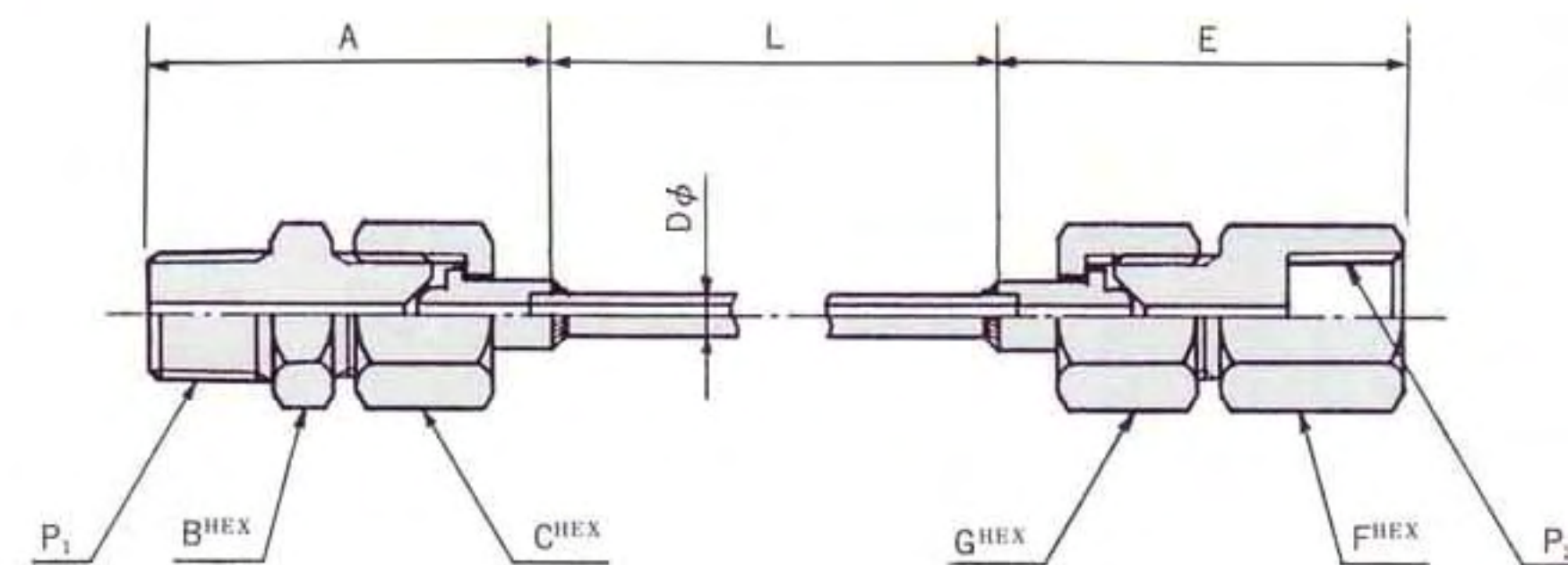


管用平行ねじ込み式(ルーズタイプ)
G1/2 (PF1/2) (圧力計との接続用)

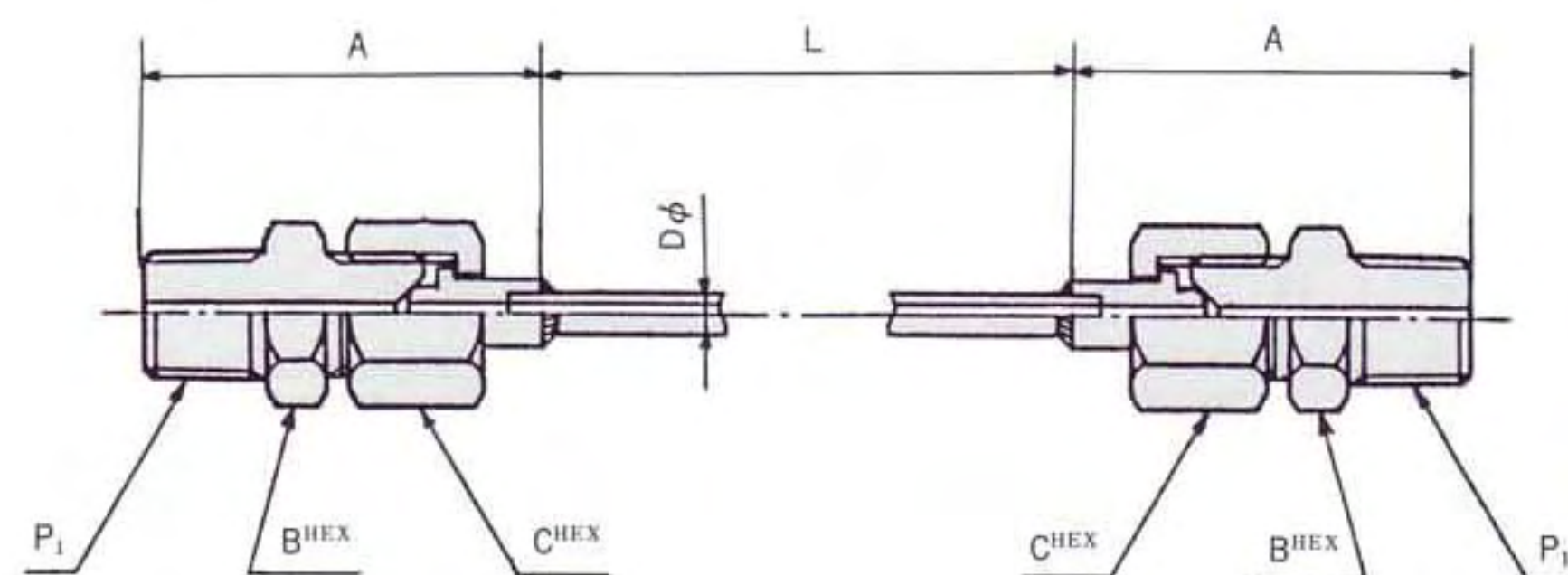
ご注文に際して
・パイプの材質、太さ、厚さ
・巻形状、巻き太さ、全長
・端末の形状
・冷間曲げか、焼き曲げかは相談させていただきます。

CAPILLARY TUBE

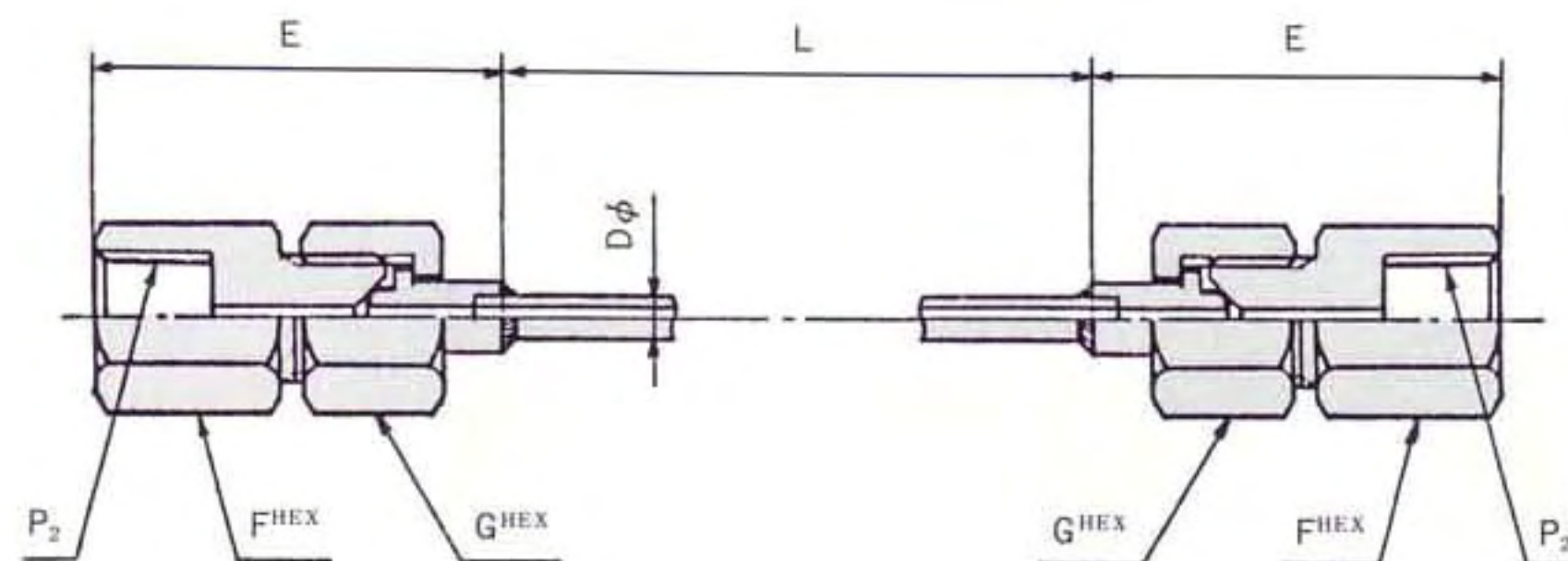
Aタイプ〈M×F〉



Bタイプ〈M×M〉



Cタイプ〈F×F〉



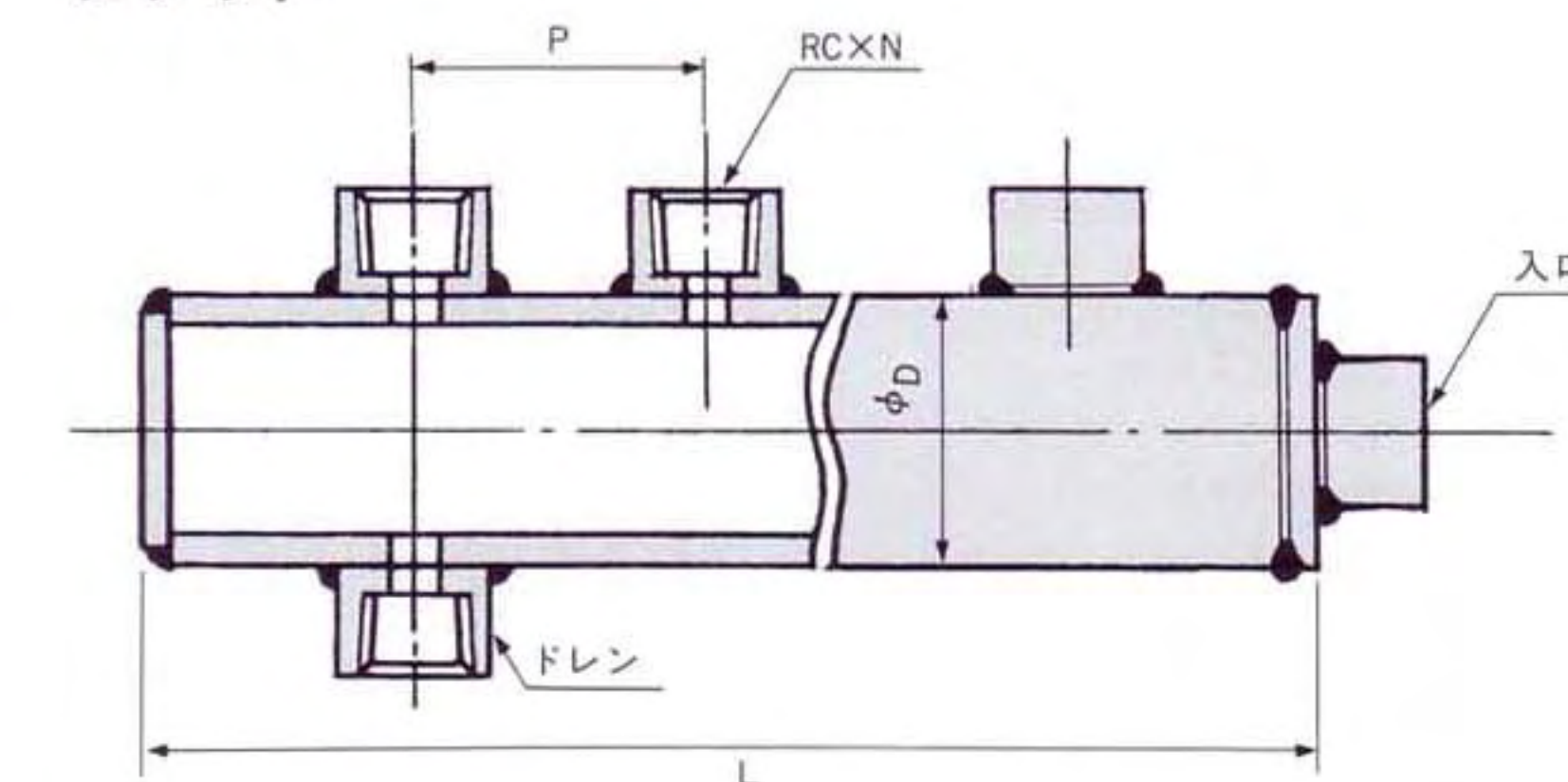
D	P ₁	A	B	C	P ₂	E	F	G
3	1/4R(M)	42	14	17	1/4RC(F)	40	19	17
3	3/8R(M)	42	19	17	3/8RC(F)	40	23	17
3	1/2R(M)	46	23	17	1/2RC(F)	44	29	17
3	1/4G(M)	44	14	17	1/4G(F)	40	19	17
3	3/8G(M)	46	19	17	3/8G(F)	40	23	17
3	1/2G(M)	48	23	17	1/2G(F)	44	29	17
6	1/4R(M)	47	17	21	1/4RC(F)	45	19	21
6	3/8R(M)	47	19	21	3/8RC(F)	45	23	21
6	1/2R(M)	51	23	21	1/2RC(F)	49	29	21
6	1/4G(M)	49	17	21	1/4G(F)	45	19	21
6	3/8G(M)	51	19	21	3/8G(F)	45	23	21
6	1/2G(M)	53	23	21	1/2G(F)	49	29	21
8	1/4R(M)	50	21	23	1/4RC(F)	48	21	23
8	3/8R(M)	50	21	23	3/8RC(F)	48	23	23
8	1/2R(M)	54	23	23	1/2RC(F)	52	29	23
8	1/4G(M)	52	21	23	1/4G(F)	48	21	23
8	3/8G(M)	54	21	23	3/8G(F)	48	23	23
8	1/2G(M)	56	23	23	1/2G(F)	52	29	23
10	1/4R(M)	50	21	23	1/4RC(F)	48	21	23
10	3/8R(M)	50	21	23	3/8RC(F)	48	23	23
10	1/2R(M)	54	23	23	1/2RC(F)	52	29	23
10	1/4G(M)	52	21	23	1/4G(F)	48	21	23
10	3/8G(M)	54	21	23	3/8G(F)	48	23	23
10	1/2G(M)	56	23	23	1/2G(F)	52	29	23

ご注文に際して
1. 材質
2. チューブ径、肉厚、厚さ(L)
3. 両端末の形状、サイズ

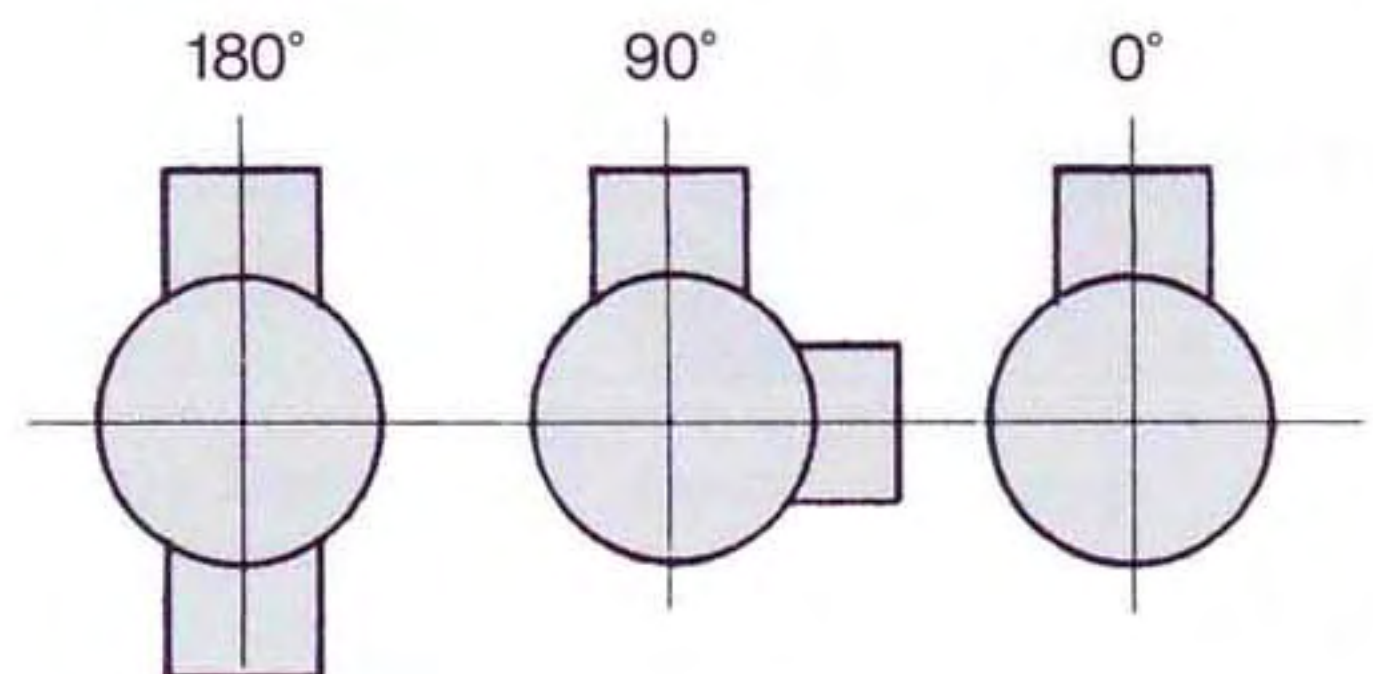
※L 寸法は注文による。上記以外も製作致します。

AIR HEADER

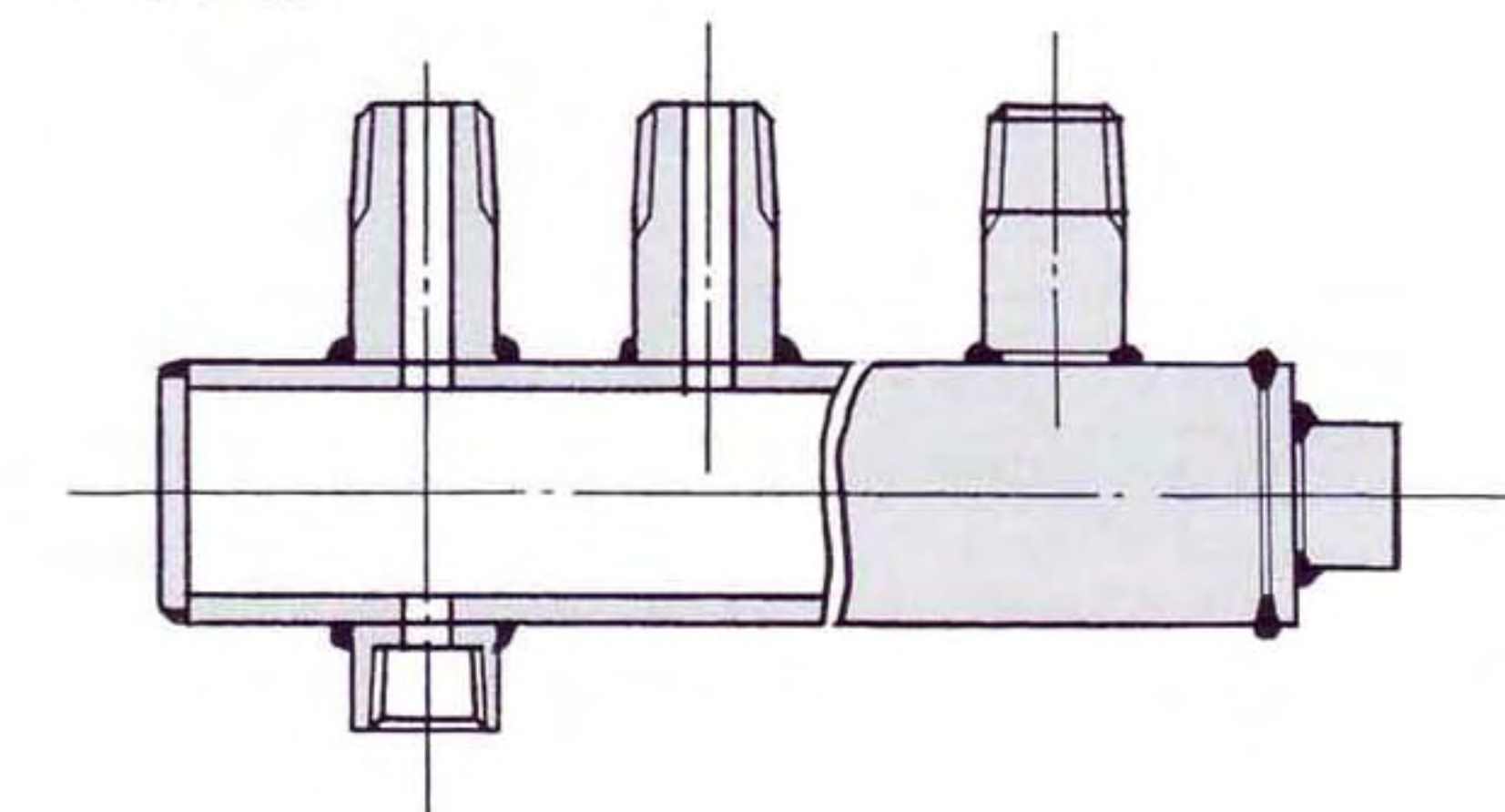
ソケット



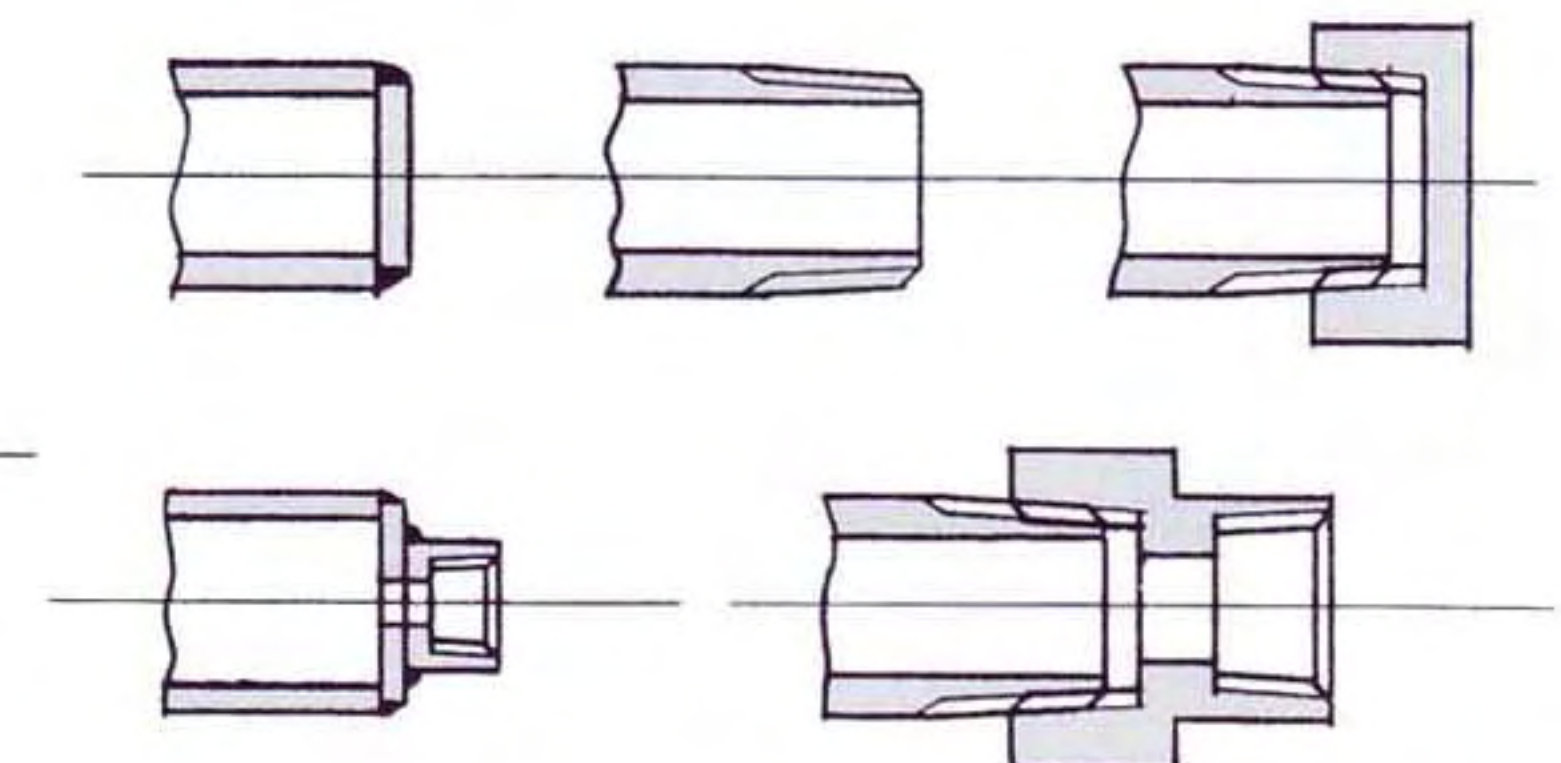
分岐角度



ニップル

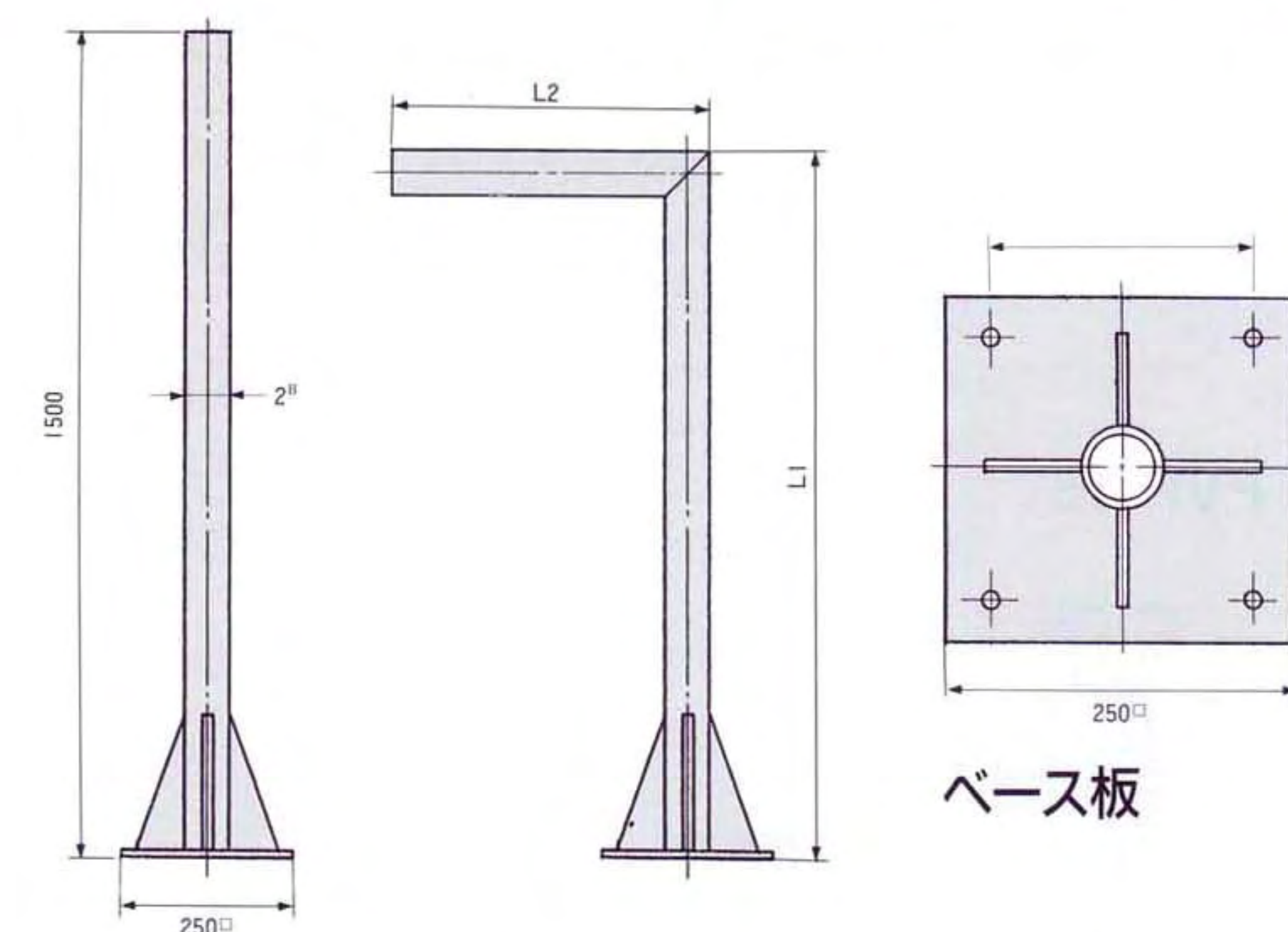


端末部



ご注文に際して
1. ヘッダーの太さ、厚さ、全長
2. 分岐数、ピッチ(P)、
分岐形状、角度、口径
3. 材質、表面処理、
4. 両端末の形状
5. ドレンの有無、位置
6. 入口のサイズ形状
7. エアヘッダはすべて製作品です。
上図を参考に指示してください。

PIPE STANCHION

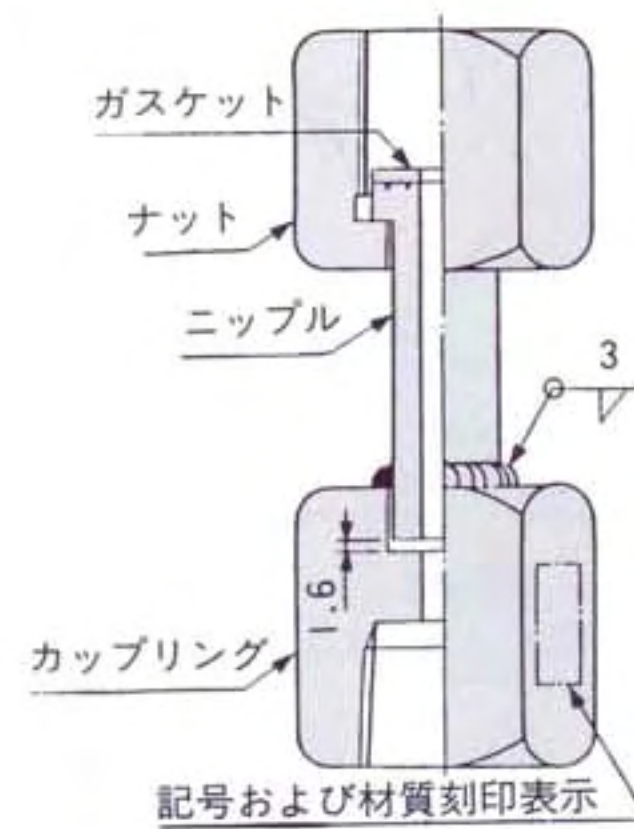


標準スタンション
2"×1500¹ SGPサビドメ塗装
注文品
・ドブは製品
・ステンレス製品
・特殊寸法品
・L型スタンション

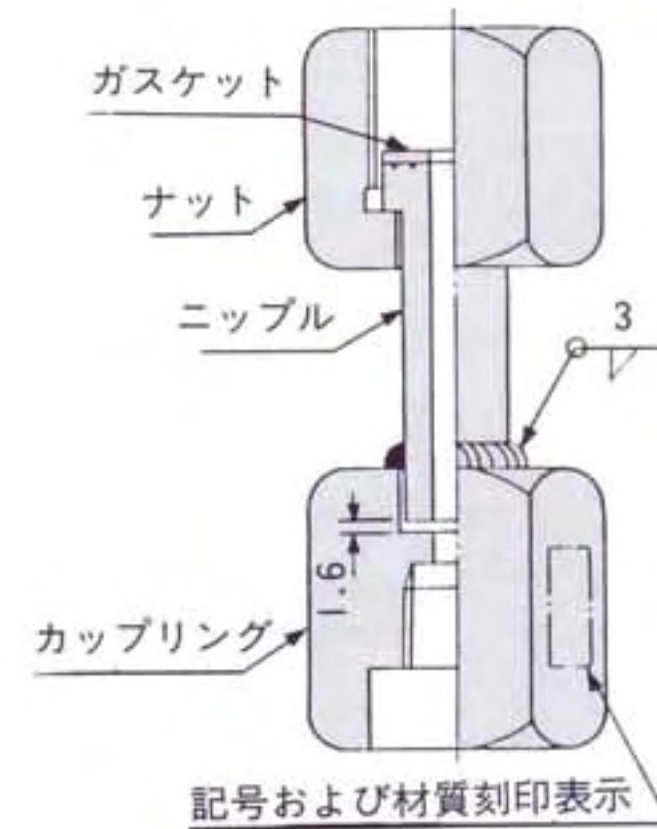
IPC規格圧力計用継手

種類	形状		記号
	形状	形式	
ユニオン形	ねじ込み式	ねじ込み式	UGCS-15
		溶接式	UGCW-15
カップリング形	ねじ込み式	ねじ込み式	CGCS-15
		溶接式	CGCW-15
ベントプラグ付 カップリング形	ねじ込み式	ねじ込み式	VGCS-15
		溶接式	VGCW-15

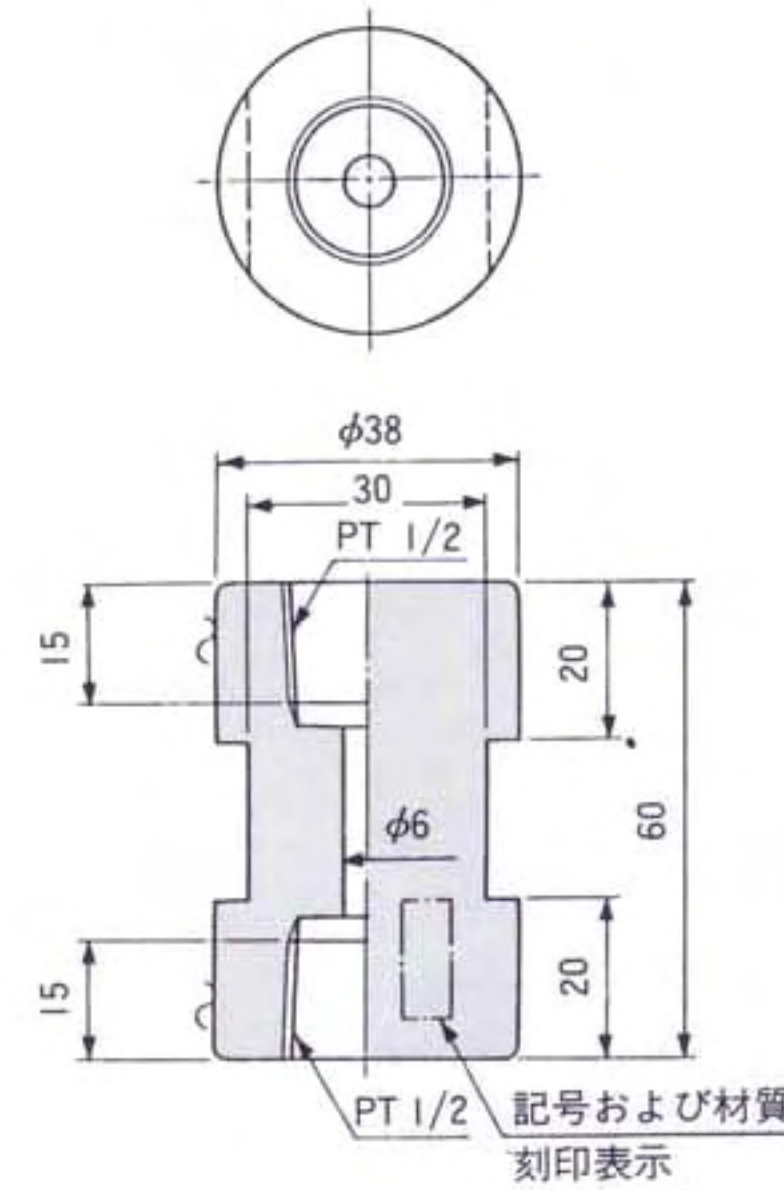
UGCS-15



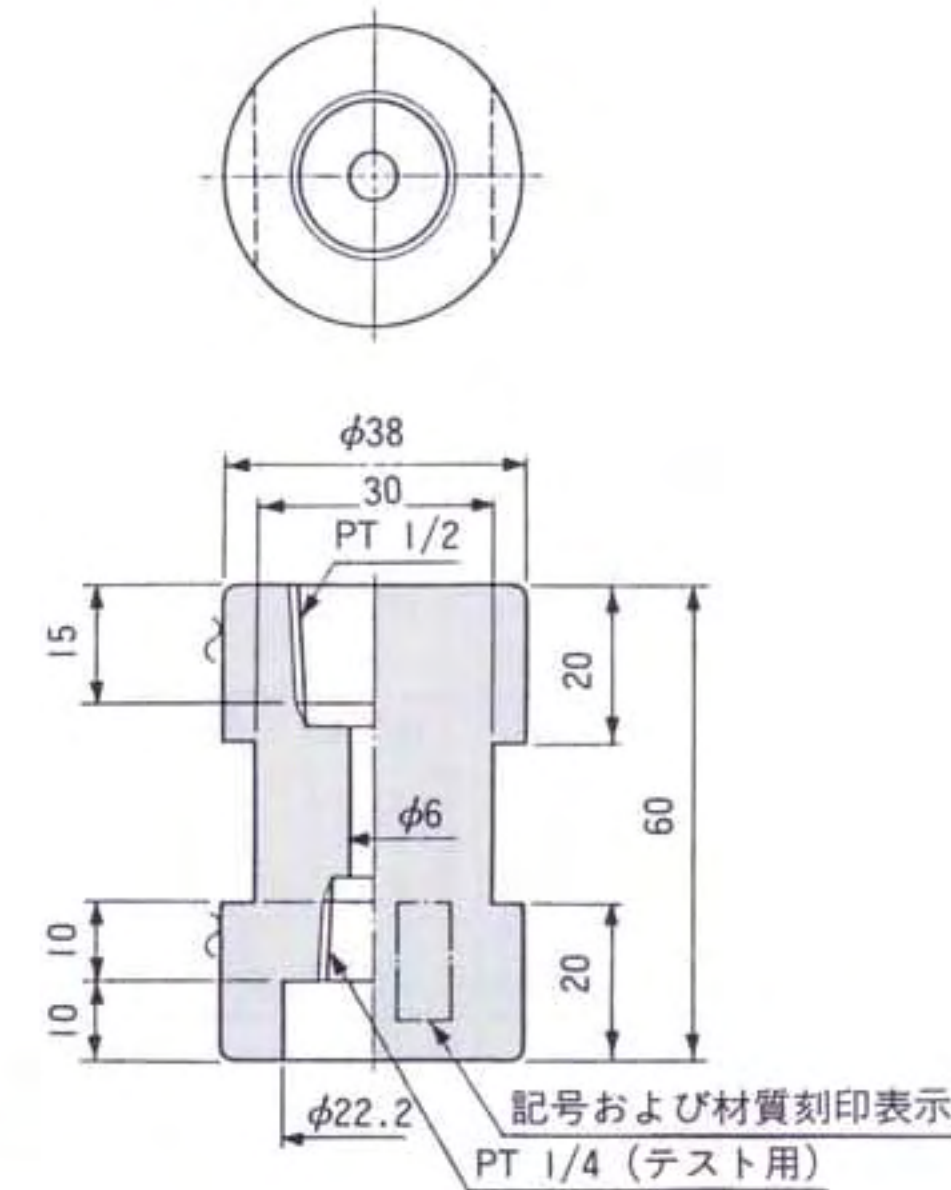
UGCW-15



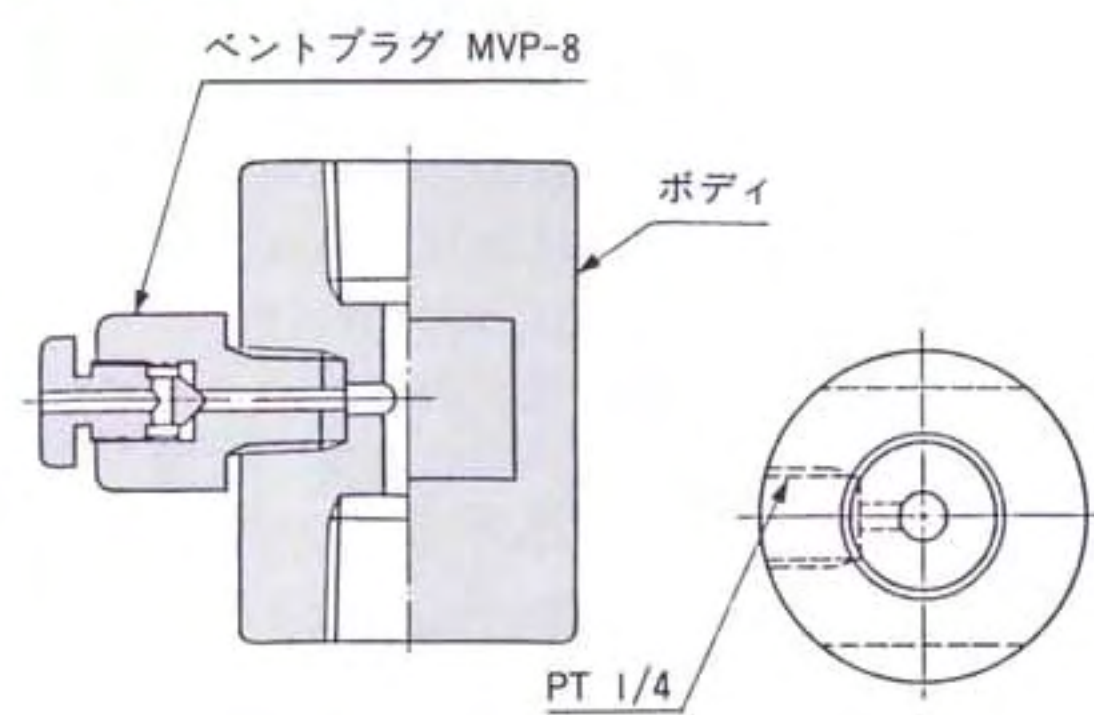
CGCS-15



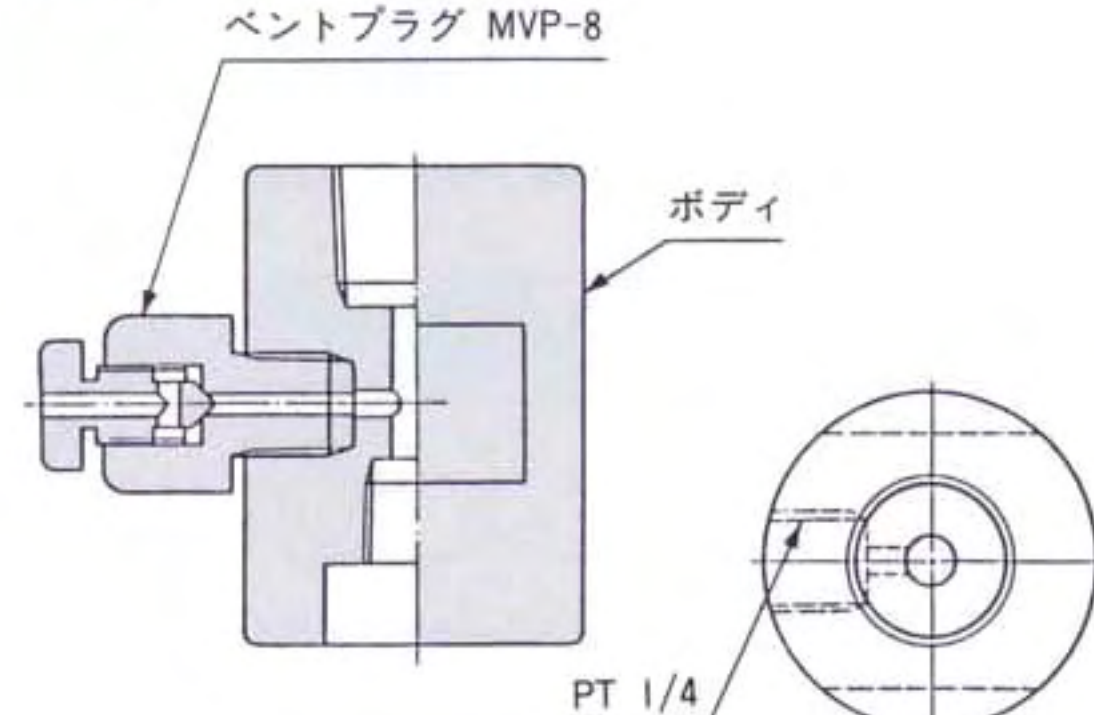
CGCW-15



VGCS-15



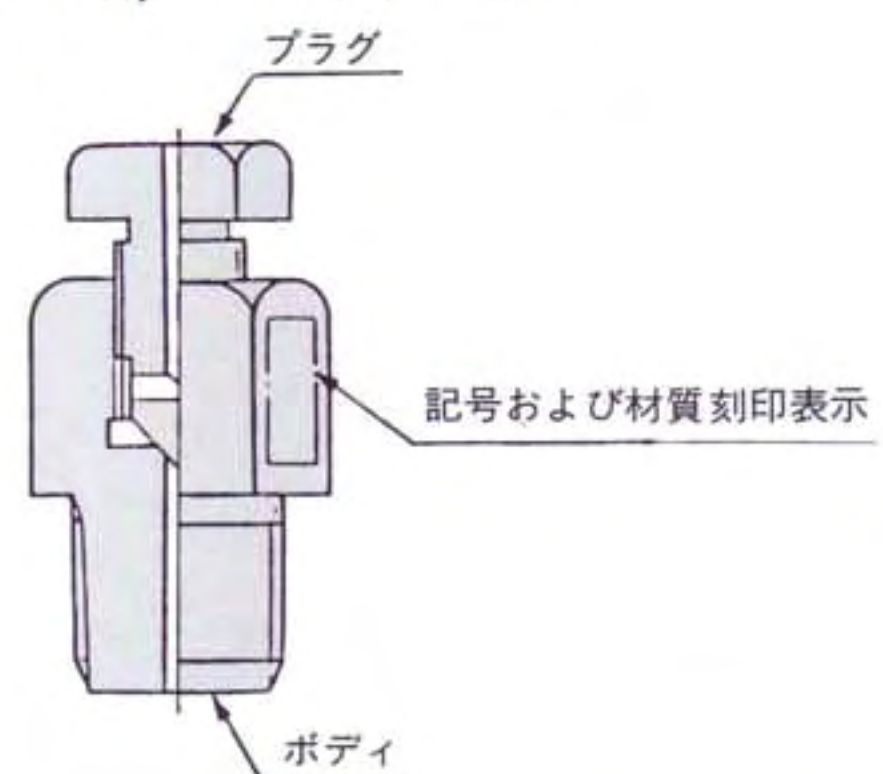
VGCW-15



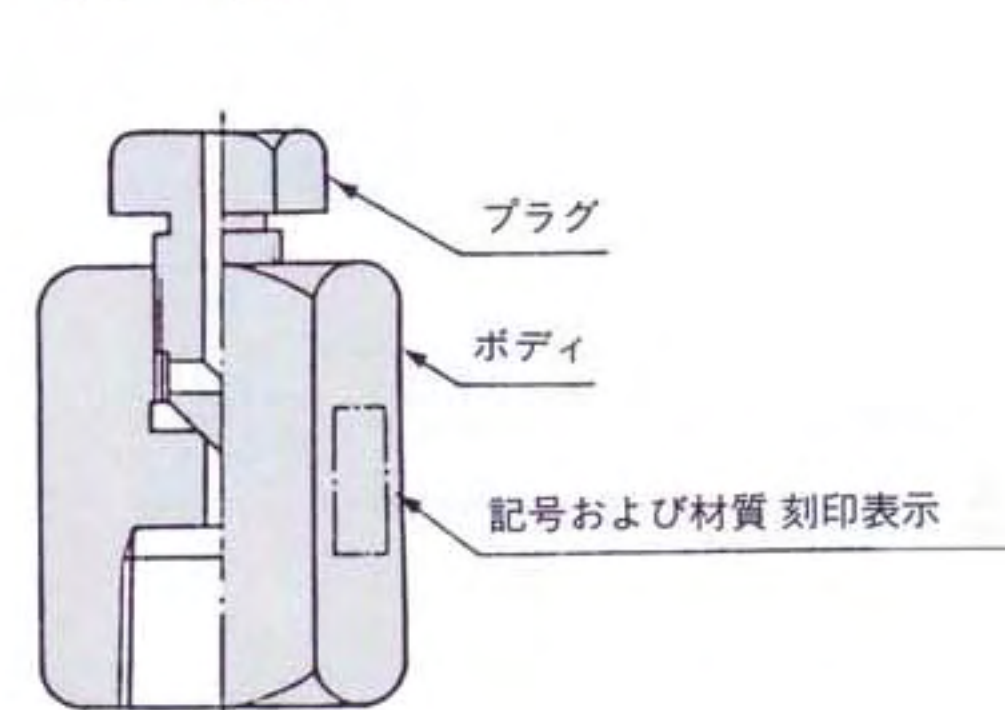
IPC規格ベントプラグ

種類	記号
おねじ形ベントプラグ	MVP-8
めねじ形ベントプラグ	FVP-15

MVP-8, MVP-15



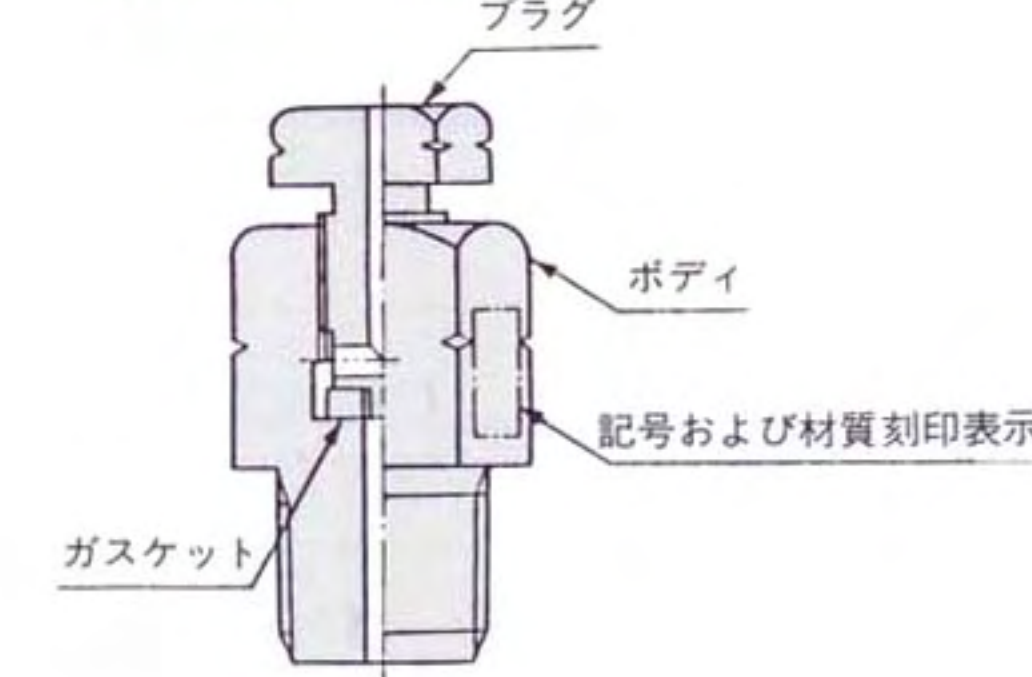
FVP-15



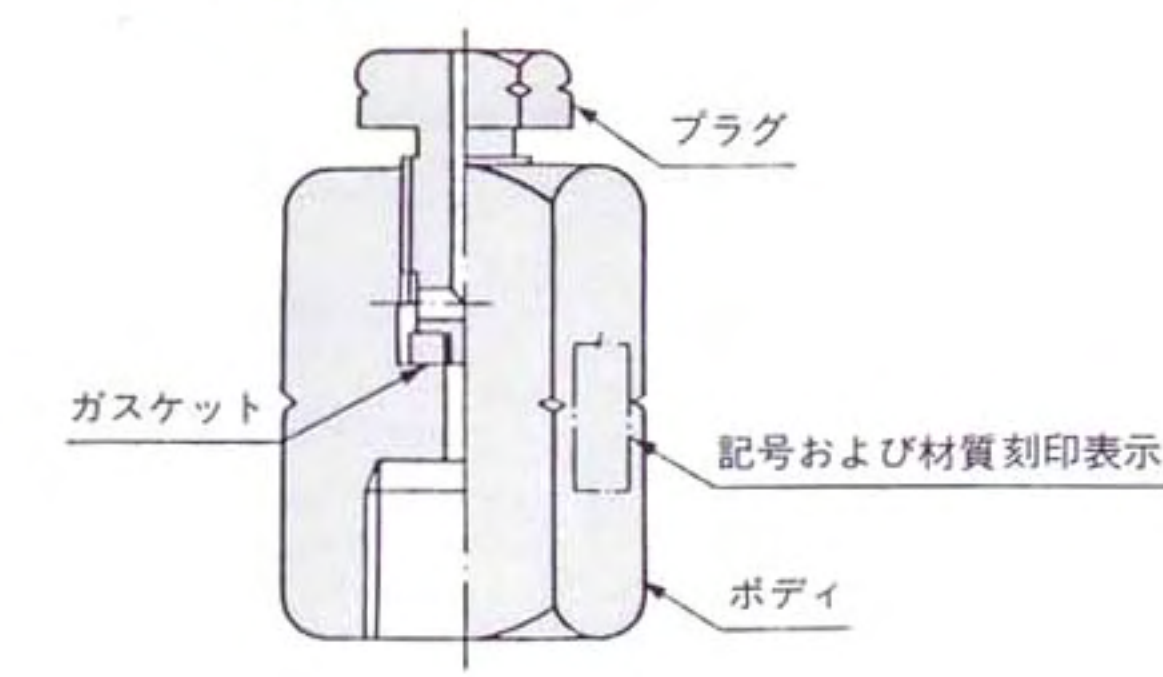
IPC規格ドレンプラグ

種類	記号
おねじ形ドレンプラグ	MDP-15
めねじ形ドレンプラグ	FDP-15
溶接形ドレンプラグ	SDP-15

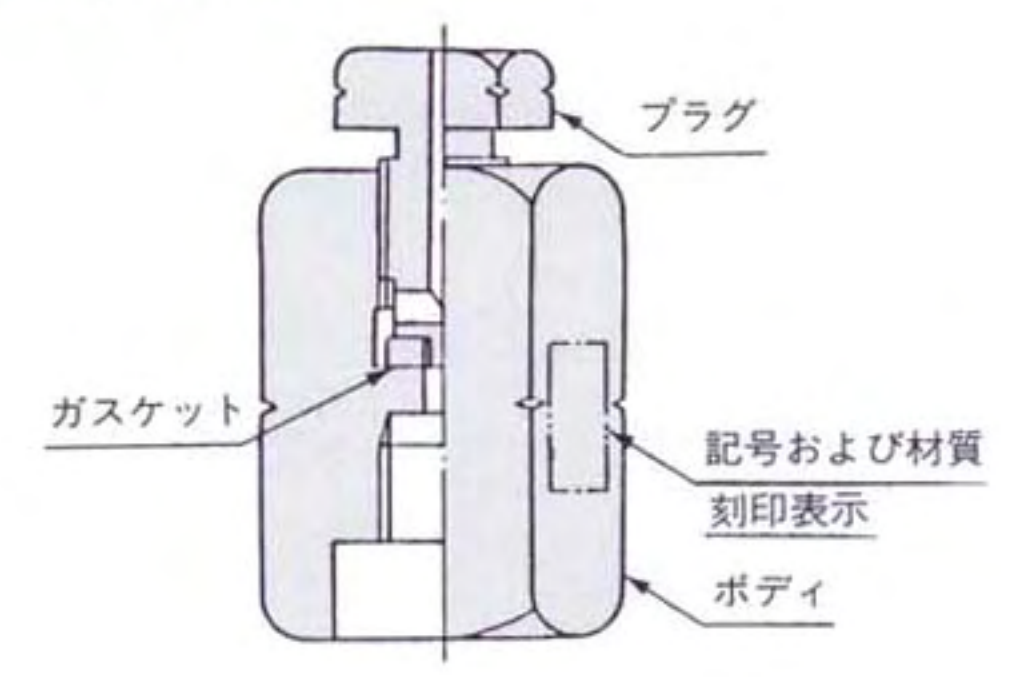
MDP-15



FDP-15

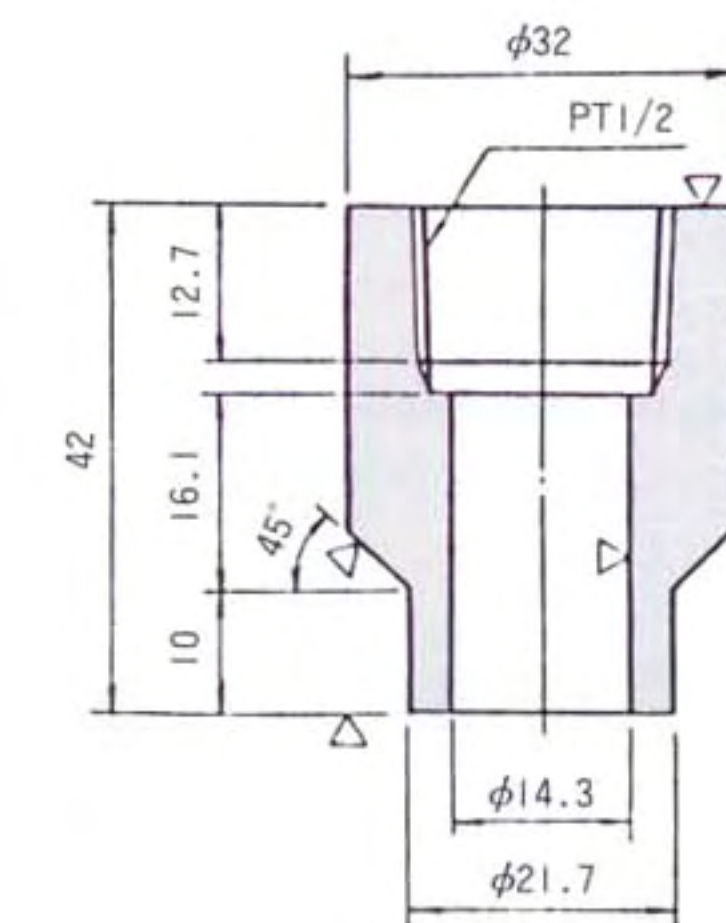
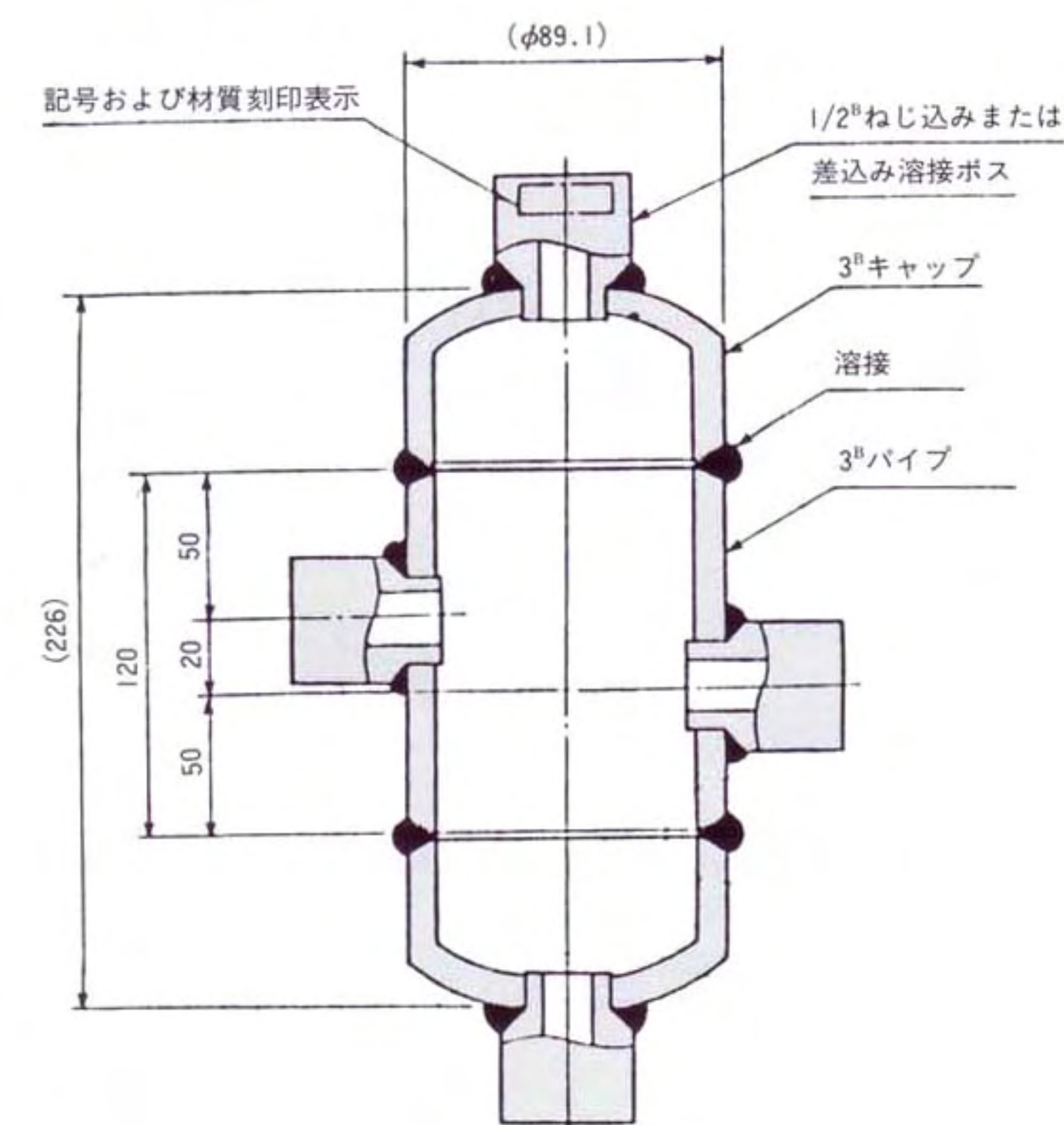


SDP-15

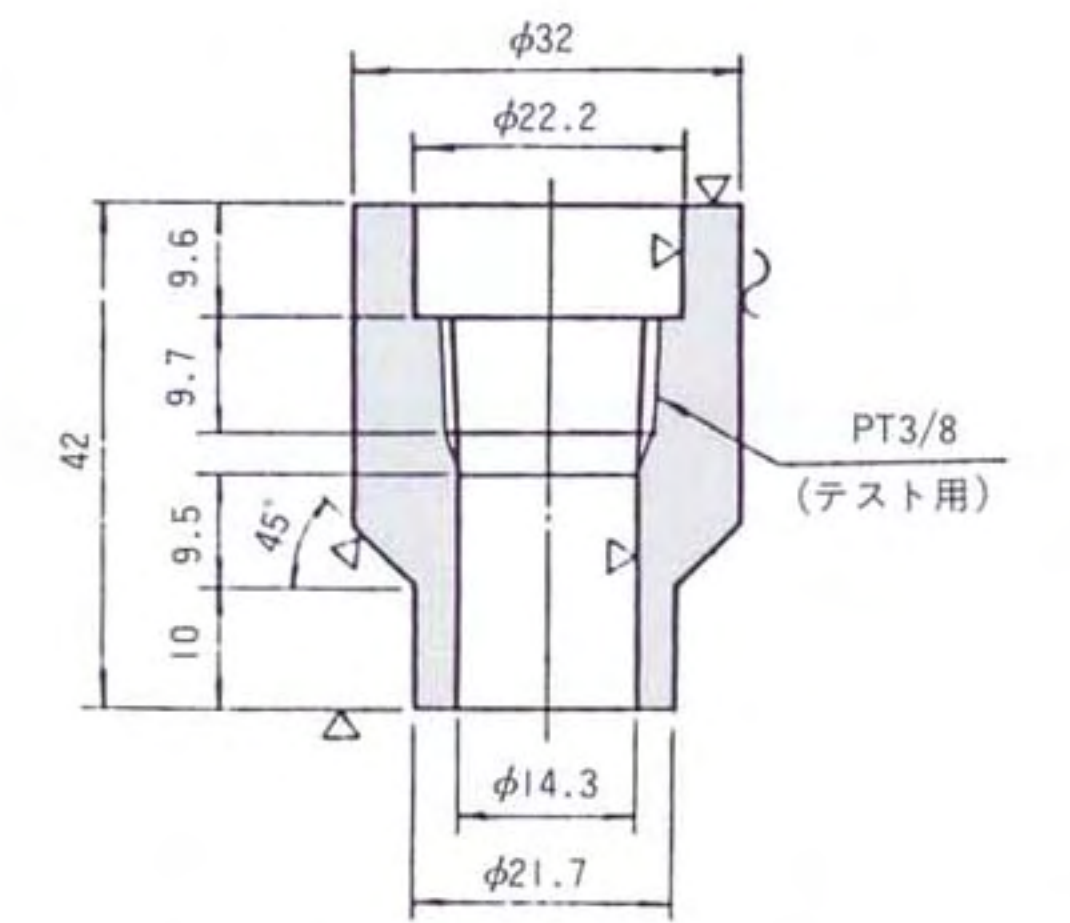


IPC規格コンデンセイト及びシールポット

種類	記号
炭素鋼	POCS-100
ステンレス鋼	POSS-50



1/2^Bねじ込みボス



1/2^B差込み溶接ボス

IPC規格製品は、標準在庫品ではありません。

原材料規格

規格番号	記号	機械的性質				
		降伏点	引張強さ	伸び	絞り	カタサ
		(kg/mm ²) P.S.I.	(kg/mm ²) P.S.I.	%	%	HB
JIS G3101	SS41	①(22～25)以上	(41～52)	①17～24以上		
JIS G4051	S20C S25C	(N)(25)以上 (N)(27)以上	(N)(41)以上 (N)(45)以上	(N)28以上 (N)27以上		(N) 116-174 (N) 123-183
JIS G3201	SF40A SF45A	(20)以上 (23)以上	(40～50) (45～55)	◎ ◎◎	◎◎	105以上 121以上
JIS G3202 ASTM A105	SFVC2A —	(25)以上 36,000以上	(50～65) 70,000以上	18以上 22以上	33以上 30以上	— 187以下
JIS G3202 ASTM A181	SFVC1 60	(21)以上 36,000以上	(42～57) 60,000以上	21以上 22以上	38以上 35以上	— —
ASTM A181	70	36,000以上	70,000以上	18以上	24以上	—
JIS G3205 ④ ASTM A350	SFL1 LF1	(23)以上 30,000以上	(45～60) 60,000～85,000	22以上 25以上	38以上 38以上	— —
	SFL2 LF2	(25)以上 36,000以上	(50～65) 70,000～95,000	19以上 22以上	30以上 30以上	— —
	SFL3 LF3	(26)以上 37,500以上	(50～65) 70,000～95,000	19以上 22以上	35以上 35以上	— —
JIS G3203 ASTM A182	SFVA F1 F1	(28)以上 40,000以上	(49～67) 70,000以上	18以上 20以上	35以上 30以上	— 143～192
	SFVA F2 F2	(28)以上 40,000以上	(49～67) 70,000以上	18以上 20以上	35以上 30以上	— 143～192
	SFVA F5A SFVA F5B F5	(25)以上 (28)以上 40,000以上	(42～60) (49～67) 70,000以上	18以上 18以上 20以上	40以上 35以上 35以上	— — 143～217
	SFVA F5C SFVA F5D F5a	(35)以上 (46)以上 65,000以上	(56～74) (63～80) 99,000以上	18以上 18以上 22以上	35以上 35以上 50以上	— — 187～248
	SFVA F9 F9	(39)以上 55,000以上	(60～77) 85,000以上	18以上 20以上	40以上 40以上	— 179～217
	SFVA F11A SFVA F11B F11	(28)以上 (32)以上 40,000以上	(49～67) (53～70) 70,000以上	18以上 18以上 20以上	35以上 35以上 30以上	— — 143～207
	SFVA F12 F12	(28)以上 40,000以上	(49～67) 70,000以上	18以上 20以上	35以上 30以上	— 143～207
	SFVA F21A SFVA F21B F21	(21)以上 (32)以上 45,000以上	(42～60) (53～70) 75,000以上	18以上 18以上 20以上	40以上 25以上 30以上	— — 156～207
	SFVA F22A SFVA F22B F22	(21)以上 (32)以上 45,000以上	(42～60) (53～70) 75,000以上	18以上 18以上 20以上	40以上 35以上 30以上	— — 156～207
	SUS F304 F304	(21)以上 30,000以上	(53)以上 75,000以上	43以上 30以上	50以上 50以上	187以下 —
	SUS F304H F304H	(21)以上 30,000以上	(53)以上 75,000以上	43以上 30以上	50以上 50以上	187以下 —
	SUS F304L F304L	(18)以上 25,000以上	(46)以上 70,000以上	29以上 30以上	50以上 50以上	187以下 —
	SUS F310 F310	(21)以上 30,000以上	(53)以上 75,000以上	34以上 30以上	40以上 50以上	187以下 —
	SUS F316 F316	(21)以上 30,000以上	(53)以上 75,000以上	43以上 30以上	50以上 50以上	187以下 —
	SUS F316H F316H	(21)以上 30,000以上	(53)以上 75,000以上	43以上 30以上	50以上 50以上	187以下 —
JIS G3214 ASTM A182	SUS F316L F316L	(18)以上 25,000以上	(46)以上 70,000以上	29以上 30以上	50以上 50以上	187以下 —
	SUS F321 F321	(21)以上 30,000以上	(53)以上 75,000以上	43以上 30以上	50以上 50以上	187以下 —
	SUS F347 F347	(21)以上 30,000以上	(53)以上 75,000以上	43以上 30以上	50以上 50以上	187以下 —
	SUS F321H F321H	(21)以上 30,000以上	(53)以上 75,000以上	43以上 30以上	50以上 50以上	187以下 —
	F348	30,000以上	75,000以上	30以上	50以上	—

注)①鋼材の寸法に依り異なるので該当規格を参照のこと。

②CとMnの最大値に下の相関々係がある。

③CとMnの最大値に下の相関々係がある。

A105

SFVC 2A

C≦0.30%の時
Mn≧1.35%まで
含有を許される。

C(%)	Mn(%)
0.35	1.05
0.34	1.11
0.33	1.17
0.32	1.23
0.31	1.29
0.30	1.35

C(%)	Mn(%)
0.35	1.10
0.34	1.14
0.33	1.18
0.32	1.22
0.31	1.26
0.30	1.30
0.29	1.34

化学成分							
C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Mo
%	%	%	%	%	%	%	%
		0.050以下	0.050以下				
0.18～0.23 0.22～0.28	0.30～0.60 0.30～0.60	0.030以下 0.030以下	0.035以下 0.035以下	0.15～0.35 0.15～0.35	Cu0.30%,Ni0.20%,Cr0.20%,Ni+Cr0.35以下		
0.60以下 0.60以下	0.30～1.20 0.30～1.20	0.030以下 0.030以下	0.035以下 0.035以下	0.15～0.50 0.15～0.50			
②0.35以下 ②0.35以下	0.40～1.10 ②0.60～1.05	0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.050以下	0.35以下 0.35以下			
0.30以下 ③0.35以下	0.40～1.35 ③1.10以下	0.030以下 0.050以下	0.030以下 0.050以下	0.35以下 0.35以下			
③0.35以下	③1.10以下	0.050以下	0.050以下	0.35以下			
0.30以下 0.30以下	1.35以下 1.35以下	0.030以下 0.035以下	0.030以下 0.040以下	0.35以下 0.15～0.30			
0.30以下 0.30以下	1.35以下 1.35以下	0.030以下 0.035以下	0.030以下 0.040以下	0.35以下 0.15～0.30			
0.20以下 0.20以下	0.90以下 0.90以下	0.030以下 0.035以下	0.030以下 0.040以下	0.35以下 0.20～0.35	3.25～3.75 3.25～3.75		
0.30以下 0.28以下	0.60～0.90 0.60～0.90	0.030以下 0.045以下	0.035以下 0.045以下	0.35以下 0.15～0.35			0.45～0.65 0.44～0.65
0.20以下 0.21以下	0.30～0.80 0.30～0.80	0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.040以下	0.60以下 0.10～0.60		0.50～00.80 0.50～00.81	0.45～0.65 0.44～0.65
0.15以下 0.15以下 0.15以下	0.30～0.60 0.30～0.60 0.30～0.60	0.030以下 0.030以下 0.030以下	0.030以下 0.030以下 0.030以下	0.50以下 0.50以下 0.50以下	0.50以下	4.00～ 6.00 4.00～ 6.00 4.00～ 6.00	0.45～0.65 0.45～0.65 0.44～0.65
0.25以下 0.25以下 0.25以下	0.30～0.60 0.30～0.60 0.60以下	0.030以下 0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下 0.030以下	0.50以下 0.50以下 0.50以下	0.50以下	4.00～ 6.00 4.00～ 6.00 4.00～ 6.00	0.45～0.65 0.45～0.65 0.44～0.65
0.15以下 0.15以下	0.30～0.60 0.30～0.60	0.030以下 0.030以下	0.030以下 0.030以下	0.50～1.00 0.50～1.00		8.00～10.00 8.00～10.00	0.90～1.10 0.90～1.10
0.20以下 0.20以下 0.10～0.20	0.30～0.80 0.30～0.80 0.30～0.80	0.030以下 0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下 0.040以下	0.50～1.00 0.50～1.00 0.50～1.00		1.00～ 1.50 1.00～ 1.50 1.00～ 1.50	0.45～0.65 0.45～0.65 0.44～0.65
0.20以下 0.10～0.20	0.30～0.80 0.30～0.80	0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.040以下	0.60以下 0.10～0.50		0.80～ 1.25 0.80～ 1.25	0.45～0.65 0.44～0.65
0.15以下 0.15以下 0.15以下	0.30～0.60 0.30～0.60 0.30～0.60	0.030以下 0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下 0.040以下	0.50以下 0.50以下 0.50以下		2.65～ 3.35 2.65～ 3.35 2.65～ 3.35	0.80～1.00 0.80～1.00 0.80～1.00
0.15以下 0.15以下 0.15以下	0.30～0.60 0.30～0.60 0.30～0.60	0.030以下 0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下 0.040以下	0.50以下 0.50以下 0.50以下		2.00～ 2.50 2.00～ 2.50 2.00～ 2.50	0.90～1.10 0.90～1.10 0.87～1.13
0.08以下 0.08以下	2.00以下 2.00以下	0.040以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下	1.00以下 1.00以下	8.00～11.00 8.00～11.00	18.00～20.00 18.00～20.00	
0.04～0.10 0.04～0.10	2.00以下 2.00以下	0.040以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下	1.00以下 1.00以下	8.00～11.00 8.00～11.00	18.00～20.00 18.00～20.00	
0.030以下 0.035以下	2.00以下 2.00以下	0.040以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下	1.00以下 1.00以下	9.00～13.00 8.00～13.00	18.00～20.00 18.00～20.00	
0.15以下 0.15以下	2.00以下 2.00以下	0.040以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下	1.00以下 1.00以下	19.00～22.00 19.00～22.00	24.00～26.00 24.00～26.00	
0.08以下 0.08以下	2.00以下 2.00以下	0.040以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下	1.00以下 1.00以下	10.00～14.00 10.00～14.00	16.00～18.00 16.00～18.00	2.00～3.00 2.00～3.00
0.04～0.10 0.04～0.10	2.00以下 2.00以下	0.040以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下	1.00以下 1.00以下	11.00～14.00 10.00～14.00	16.00～18.00 16.00～18.00	2.00～3.00 2.00～3.00
0.030以下 0.035以下	2.00以下 2.00以下	0.040以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下	1.00以下 1.00以下	12.00～15.00 10.00～15.00	16.00～18.00 16.00～18.00	2.00～3.00 2.00～3.00
0.08以下 0.08以下	2.00以下 2.00以下	0.040以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下	1.00以下 1.00以下	9.00～13.00 9.00～12.00	17.00～20.00 17.00以上	(Ti≧5×C(%))
0.08以下 0.08以下	2.00以下 2.00以下	0.040以下 0.030以下	0.030以下 0.030以下	1.00以下 1.00以下	9.00～13.00 9.00～13.00	17.00～20.00 17.00～20.00	
0.04～0.10 0.04～0.10	2.00以下 2.00以下	0.030以下 0.040以下	0.030以下 0.030以下	1.00以下 1.00以下	9.00～13.00 9.00～12.00	17.00～20.00 17.00以上	
0.08以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	1.00以下	9.00～13.00	17.00～20.00	Ti≦0.10 Nb+Ta≦10×C(%)

④シャルノビーVノッチ衝撃テストの最小衝撃エネルギー値は標準試験片で下記の通りである。(10mm×10mm)

規格番号	最小衝撃エネルギー		テスト温度
	3個の試験片の平均	1個の試験片	
LF-1	13ft- l bf	10ft- l bf	－ 28.9℃
LF-2	15ft- l bf	12ft- l bf	－ 45.6℃
LF-3	15ft- l bf	12ft- l bf	－101.1℃
SLF-1	2.1-Kgf・m	1.4-Kgf・m	－ 30℃
SLF-2	2.8-Kgf・m	2.1-Kgf・m	－ 45℃
SLF-3	2.8-Kgf・m	2.1-Kgf・m	－101℃

◎の機械的性質は下記の通り。

記号	伸 び %		絞 り %	
	14A号試験片		軸方向	切線方向
	軸方向	切線方向	軸方向	切線方向
SF40A	25以上	21以上	45以上	35以上
SF45A	24以上	19以上	45以上	35以上